



**VÝBĚROVÉ ŘÍZENÍ
č. 4/2016**

**Pořízení linky na customizovanou V2 vazbu do výroby společnosti
BOOM TISK s.r.o.**

Technická specifikace



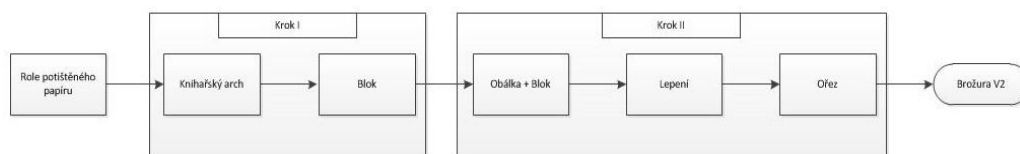
Příloha č. 2 – Technická specifikace

1. Základní zadání zakázky

Předmětem tohoto výběrového řízení je **dodávka** nové výrobní technologie - linky na customizovanou V2 vazbu. Brožuru V2 bude zadavatel vyrábět ve dvou krocích, předmět výběrového řízení musí tyto kroky technicky umožnit:

1. Z role potištěného papíru vytvoří předlepený knižní blok,
2. Předlepený blok opatří obálkou, slepí a ořízne na požadovaný formát.

Předmětem tohoto VŘ je nákup stroje, který bude online napojen na tiskový stroj. Potištěný pás papíru bude ihned zpracováván strojem pro výrobu předlepeného knižního bloku.



Dodávkou se rozumí doprava stroje na místo plnění zakázky, instalace a uvedení stroje do provozu, zaškolení obsluhy a otestování funkčnosti.

2. Podrobná specifikace parametrů

Položka č.	POČET (ks)	ZAŘÍZENÍ
1	1	Linka na customizovanou V2 vazbu • Technická rychlost: min. 240 m/min s podporou variabilního počtu stran • Typ vstupního materiálu: pás potištěného papíru musí být uzpůsoben pro In-line zpracování z digitálního tiskového stroje • Maximální šířka papíru: 760 mm • Minimální šířka papíru: 305 mm • Rozpětí plošné hmotnosti papíru: • nenatíraný papír 40 až 140 gsm • natíraný papír 70 až 140 gsm • Minimální délka řezu: 152 mm • Maximální délka řezu: 342 mm • Minimální šířka skladu: 127 mm

Příloha č. 2 – Technická specifikace



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

	• Maximální šířka skladu: 266 mm • Minimální výška stohu: 4 mm • Maximální výška stohu: 70 mm
--	---

Technologie připraví digitálně vytištěné stránky do zkompletovaných knižních bloků slepených a připravených na vazbu. Systém bude schopen reagovat na okamžité změny v zadání.

Obecné funkcionality technologie:

- In-line propojení s tiskovým strojem.
- Nastavení jednoho letmého skladu pásu papíru na jednotlivé čtyřstrany. Nastavení dvou letmých skladů na šest nebo osm stran.
- Nařezání pásu složeného papíru na jednotlivé složky a jejich naskládání na sebe do knižního bloku.
- Bodové lepení jednotlivých složek knižního bloku v „x“ nebo „y“ souřadnicích.
- Kontrola kompletnosti složek knižního bloku pomocí QR kódu.
- Lisování knižního bloku po bodovém lepení složek.
- Kontrola kompletnosti knižního bloku pomocí kamerového systému.
- Možnost vzdáleného připojení ze servisních důvodů.