



VÝBĚROVÉ ŘÍZENÍ č. 4/2016

Pořízení linky na customizovanou V2 vazbu
do výroby společnosti
BOOM TISK s.r.o.

Technická specifikace



Příloha č. 4 – Technická specifikace

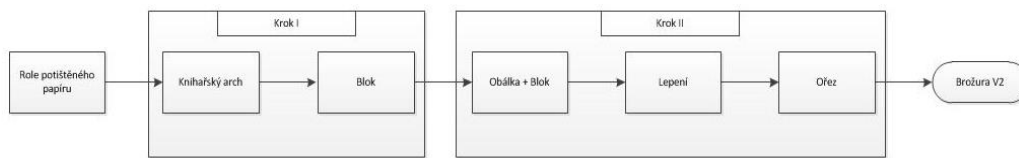
1. Základní zadání zakázky

Předmětem tohoto výběrového řízení je dodávka nové výrobní technologie - linky na customizovanou V2 vazbu.

Brožuru V2 budeme vyrábět ve dvou krocích:

1. Z role potištěného papíru vytvoříme předlepený knižní blok
2. Předlepený blok opatříme obálkou, slepíme a ořízneme na požadovaný formát.

Předmětem tohoto VŘ je nákup stroje, který bude napojen na tiskový stroj a ihned co tiskový stroj opustí potištěný pás papíru, bude tento zaveden do stroje pro výrobu předlepeného knižního bloku.



Dodávkou se rozumí doprava stroje na místo plnění zakázky, instalace a uvedení stroje do provozu, zaškolení obsluhy a otestování funkčnosti.

2. Podrobná specifikace parametrů

Položka č.	POČET (ks)	ZAŘÍZENÍ
1	1	Linka na customizovanou V2 vazbu <ul style="list-style-type: none"> • Technická rychlost: min. 240 m/min s podporou variabilního počtu stran • Typ vstupního materiálu: pás potištěného papíru musí být uzpůsoben pro In-line zpracování z digitálního tiskového stroje • Maximální šířka papíru: 760 mm • Minimální šířka papíru: 305 mm • Rozpětí plošné hmotnosti papíru: • nenatíraný papír 40 až 140 gsm • natíraný papír 70 až 140 gsm • Minimální délka řezu: 152 mm • Maximální délka řezu: 342 mm • Minimální šířka skladu: 127 mm • Maximální šířka skladu: 266 mm • Minimální výška stohu: 4 mm • Maximální výška stohu: 70 mm

Příloha č. 4 – Technická specifikace



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

Technologie připraví digitálně vytištěné stránky do zkompletovaných knižních bloků slepených a připravených na vazbu. Systém bude schopen reagovat na okamžité změny v zadání.

Obecné funkcionality technologie:

- In-line propojení s tiskovým strojem.
- Nastavení jednoho letmého skladu pásu papíru na jednotlivé čtyřstrany. Nastavení dvou letmých skladů na šest nebo osm stran.
- Nařezání pásu složeného papíru na jednotlivé složky a jejich naskládání na sebe do knižního bloku.
- Bodové lepení jednotlivých složek knižního bloku v „x“ nebo „y“ souřadnicích.
- Kontrola kompletnosti složek knižního bloku pomocí QR kódu.
- Lisování knižního bloku po bodovém lepení složek.
- Kontrola kvality knižního bloku pomocí kamerového systému.
- Možnost vzdáleného připojení ze servisních důvodů.