



Název zakázky:

„Výběrové řízení na dodávku 5-osého CNC frézovacího centra“

Zadavatel

Název: KR - TOOLS s.r.o.
Spisová značka: C 45811 vedená u Krajského soudu v Brně
Sídlo: Bojkovice, Mánesova 997, PSČ 687 71
IČ: 26923114
DIČ: CZ26923114
Zastoupená: RADIM KUCHAR, jednatel společnosti

Zadavatel výběrového řízení oznamuje výsledek výběrového řízení. Na základě účasti ve veřejném výběrovém řízení byla pro uzavření smlouvy vybrána společnost: MRM Machinery s.r.o. s částkou uvedenou v předložené nabídce, a to v souladu s podmínkami a ustanoveními zadávací dokumentace.

Identifikační údaje dodavatelů, jejichž nabídka byla hodnocena:

| Pořadové číslo doručení | Obchodní název účastníka | IČ |
|-------------------------|--------------------------|----------|
| 1 | MRM Machinery s.r.o. | 03985806 |

Výsledek hodnocení nabídek, pořadí nabídek:

Na prvním místě se umístila nabídka účastníka MRM Machinery s.r.o. se ziskem 100 bodů.

Na druhém místě se neumístila nabídka žádného účastníka.

V Bojkovicích, dne 12. 12. 2022

S pozdravem


KR KR-TOOLS s.r.o.
Mánesova 997
687 71 Bojkovice
IČ: 26923114
DIČ: CZ26923114

Radim Kuchar
jednatel společnosti
KR - TOOLS s.r.o.



Uvedení hodnot hodnotících kritérií, které byly předmětem hodnocení:

Celková cena za pořízení technologie (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)

| Účastník | Cena bez DPH(Kč) | Váha | Bodový zisk |
|----------------------|------------------|------|-------------|
| | Nejnižší cena | | |
| MRM Machinery s.r.o. | 10,544,030.00 | 51 | 51.0000 |

434.000 EUR

24,295 CZK/EUR

Technická specifikace – parametry technologie (příloha č.2)

| Parametry VOLNÉ | | | | | |
|--------------------------|--------------------------------|---------------|----------|------|-------------|
| MAXIMALIZAČNÍ KRITÉRIUM: | | Min. 900 mm | | | |
| 1/ | Pojezd v ose X [mm] | Hodnota | Jednotka | Váha | Bodový zisk |
| | Nejlepší parametr: | 900 | mm | | |
| | MRM Machinery s.r.o. | 900 | mm | 5 | 5.0000 |
| MAXIMALIZAČNÍ KRITÉRIUM: | | Min. 850 mm | | | |
| 2/ | Pojezd v ose Y [mm] | Hodnota | Jednotka | Váha | Bodový zisk |
| | Nejlepší parametr: | 850 | mm | | |
| | MRM Machinery s.r.o. | 850 | mm | 4 | 4.0000 |
| MAXIMALIZAČNÍ KRITÉRIUM: | | Min. 700 mm | | | |
| 3/ | Pojezd v ose Z [mm] | Hodnota | Jednotka | Váha | Bodový zisk |
| | Nejlepší parametr: | 700 | mm | | |
| | MRM Machinery s.r.o. | 700 | mm | 5 | 5.0000 |
| MAXIMALIZAČNÍ KRITÉRIUM: | | Min. 40 m/min | | | |
| 4/ | Pracovní posuv v ose X [m/min] | Hodnota | Jednotka | Váha | Bodový zisk |
| | Nejlepší parametr: | 40 | m/min | | |
| | MRM Machinery s.r.o. | 40 | m/min | 5 | 5.0000 |
| MAXIMALIZAČNÍ KRITÉRIUM: | | Min. 40 m/min | | | |
| 5/ | Pracovní posuv v ose Y [m/min] | Hodnota | Jednotka | Váha | Bodový zisk |
| | Nejlepší parametr: | 40 | m/min | | |
| | MRM Machinery s.r.o. | 40 | m/min | 5 | 5.0000 |
| MAXIMALIZAČNÍ KRITÉRIUM: | | Min. 40 m/min | | | |
| 6/ | Pracovní posuv v ose Z [m/min] | Hodnota | Jednotka | Váha | Bodový zisk |
| | Nejlepší parametr: | 40 | kg | | |
| | MRM Machinery s.r.o. | 40 | kg | 4 | 4.0000 |



| MAXIMALIZAČNÍ KRITÉRIUM: | | Min. 1.000 kg | | | |
|--------------------------|----------------------------------------------------|--------------------|----------|------|-------------|
| 7/ | Maximální zatížení stolu [kg] | Hodnota | Jednotka | Váha | Bodový zisk |
| | Nejlepší parametr: | 1,000 | kg | | |
| | MRM Machinery s.r.o. | 1,000 | kg | 4 | 4.0000 |
| MAXIMALIZAČNÍ KRITÉRIUM: | | Min. 18.000 ot/min | | | |
| 8/ | Maximální otáčky vřetene [ot/min] | Hodnota | Jednotka | Váha | Bodový zisk |
| | Nejlepší parametr: | 18,000 | ot/min | | |
| | MRM Machinery s.r.o. | 18,000 | ot/min | 4 | 4.0000 |
| MAXIMALIZAČNÍ KRITÉRIUM: | | Min. 140 Nm | | | |
| 9/ | Maximální krouticí moment vřetene v režimu S6 [Nm] | Hodnota | Jednotka | Váha | Bodový zisk |
| | Nejlepší parametr: | 142 | Nm | | |
| | MRM Machinery s.r.o. | 142 | Nm | 5 | 5.0000 |
| MAXIMALIZAČNÍ KRITÉRIUM: | | Min. 35 kW | | | |
| 10/ | Maximální výkon pohonu vřetena v režimu S6 [kW] | Hodnota | Jednotka | Váha | Bodový zisk |
| | Nejlepší parametr: | 35 | kW | | |
| | MRM Machinery s.r.o. | 35 | kW | 5 | 5.0000 |
| MAXIMALIZAČNÍ KRITÉRIUM: | | Min. 320 mm | | | |
| 11/ | Maximální délka nástroje [mm] | Hodnota | Jednotka | Váha | Bodový zisk |
| | Nejlepší parametr: | 330 | mm | | |
| | MRM Machinery s.r.o. | 330 | mm | 3 | 3.0000 |

| | | | |
|-----|-----------------------------------------------------------------------|-----------------|---------|
| 1. | 5-osé CNC frézovací centrum | ANO | ANO |
| 2. | 5-osé souvislé řízení | ANO | ANO |
| 3. | Kinematika stroje včetně měřicího nástroje | ANO | ANO |
| 4. | Výrobce upravený cyklus 320 nebo kompaktilní | ANO | ANO |
| 5. | Laserová kalibrace osy C | ANO | ANO |
| 6. | Tepelná kompenzace osy Z | ANO | ANO |
| 7. | Provedení stolu: otočně-výklopný | ANO | ANO |
| 8. | Rozměr stolu | min. 800x700 mm | 850x750 |
| 9. | Nulový systém integrovaný v otočně-vyklopném stole | min. 4 ks | 4 ks |
| 10. | Mechanická ochrana vřetena | ANO | ANO |
| 11. | Centrální mazací systém | ANO | ANO |
| 12. | Krytování všech lineárních os X, Y a Z | ANO | ANO |
| 13. | Upínací kužel | HSK-63A | HSK-63A |
| 14. | Dopravník třísek s vynašečem s vysunutím před stroj hrablový / pásový | ANO | ANO |
| 15. | Otočný panel obsluhy s CNC řídicím systémem | ANO | ANO |
| 16. | Velikost monitoru | Min. 17" | 19" |
| 17. | Osvětlení pracovního prostoru | ANO | ANO |



| | | | |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------------|
| 18. | Klimatizace elektroskříně | ANO | ANO |
| 19. | Ruční kolečko | ANO | ANO |
| 20. | Návod k obsluze v českém jazyce | ANO | ANO |
| 21. | Prohlášení o shodě s normami CE | ANO | ANO |
| 22. | Počet nástrojů v zásobníku | Min. 75 | 80 |
| 23. | Hmotnost stroje [kg] | Max. 14.000 kg | 11.000 kg |
| 24. | Středové chlazení vřetena vzduchem | ANO | ANO |
| 25. | Středové chlazení vřetena kapalinou | min. 50 bar | 50 bar |
| 26. | Vzduchová a oplachová pistole | ANO | ANO |
| 27. | Chladicí agregát s papírovou filtrací min. 800 litrů s před-filtrační jednotkou | ANO | ANO, 900 l |
| 28. | Středové chlazení vřetena kapalinou | ANO | ANO |
| 29. | Řídicí systém Heidenhain nebo obdobný kompatibilní <small>Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení. Účastník má možnost nabídnout rovnocenné řešení.</small> | ANO | ANO |
| 30. | Přímé odměřování na všech lineárních osách | ANO | ANO |
| 31. | Antikolizní ochrana ramene ATC s vřetenem | ANO | ANO |
| 32. | Mod šetřící el. energii | ANO | ANO |
| 33. | Odsávací zařízení | ANO | ANO |

| | | |
|--------------------------------------------------------------|------|-----|
| 3D obrobková sonda s integrovaným přijímačem na čele vřetena | 1 ks | ANO |
| Nástrojová sonda (laser) s referenčním nástrojem | 1 ks | ANO |
| 3D model stroje pro vytvoření postprocesoru | 1 ks | ANO |