# Příloha č. 1 – Krycí list nabídky

Název veřejné zakázky:

„**Výběrové řízení na dodávku CNC frézovacího a vrtacího centra**‟

1 ks CNC frézovacího a vrtacího centra s příslušenstvím

|  |
| --- |
| **ZADAVATEL** |
| Zadavatelem je: | **TUAR s.r.o.** |
| Sídlo: | Mladá Boleslav, Okružní 245, PSČ 29301 |
| Provozovna: | Lipník 459, 294 43 |
| Kontaktní osoba: | Radek Tůma – jednatel společnosti |
| IČ: | 27150763 |
| DIČ: | CZ27150763 |
| Telefon: | +420 605 355 166 |
| E-mail: | radek.tuma@tuar.cz |

|  |
| --- |
| **ÚČASTNÍK** |
| Obchodní firma nebo název: |  |
| Sídlo/místo podnikání: |  |
| Osoba oprávněná jednat za účastníka: |  |
| Kontaktní osoba: |  |
| IČ: |  |
| DIČ: |  |
| Celková cena v Kč či EUR bez DPH: |  |
| DPH: |  |
| Cena v Kč či EUR včetně DPH: |  |
| **TECHNICKÁ SPECIFIKACE – VOLNÉ:** |
|  | Pojezd stolu v ose X [mm] |  |
|  | Pojezd stolu v ose Y [mm] |  |
|  | Pojezd stolu v ose Z [mm] |  |
|  | Maximální zatížení stolu [kg] |  |
|  | Rychloposuv v osách X, Y, Z [m/min] |  |
|  | Otáčky vřetene [ot/min] |  |
|  | Výkon pohonu vřetene – 40 % [kW] |  |
|  | Maximální kroutící moment S1 [Nm] |  |
|  | Maximální kroutící moment S6 [Nm] |  |
|  | Počet míst v zásobníku nástrojů [počet] |  |
|  | Maximální délka nástroje v zásobníku [mm] |  |
|  | Maximální hmotnost nástroje při automatické výměně [kg] |  |
| **SERVISNÍ PODMÍNKY – VOLNÉ:** |
| Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v hodinách |  |
| **ZÁRUKA – VOLNÉ:** |
| Délka záruky (v měsících) |  |
|  |
| Telefon: |  |
| E-mail: |  |

KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM

(pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)

|  |  |
| --- | --- |
| Obchodní firma nebo název |  |
| Poštovní adresa včetně PSČ |  |
| Elektronická adresa |  |
| Upozornění | Doručení písemností na uvedenou adresu se považuje za doručení účastníku, který podal nabídku. |

V………………………………, dne …………………………………

Oprávněná osoba jednat za účastníka

Titul, jméno, příjmení: ……………………………………………

Funkce: ……………………………………………

Podpis: ……………………………………………

# Příloha č. 2

TECHNICKÁ SPECIFIKACE CNC FRÉZOVACÍHO A VRTACÍHO CENTRA, PŘÍSLUŠENSTVÍ, SERVISNÍ PODMÍNKY, ZÁRUKA

|  |
| --- |
| **PARAMETRY CNC FRÉZOVACÍHO A VRTACÍHO CENTRA – NUTNÉ** |
| **PARAMETR** | **POŽADAVEK** | **VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE[[1]](#footnote-0)** |
|  | Tuhá litinová základna | ANO |  |
|  | Plné krytování stroje vč. střechy | ANO |  |
|  | Litinový rám ve tvaru C | ANO |  |
|  | Přímé odměřování os X, Y, Z | ANO |  |
|  | Kužel vřetena | ISO 40 |  |
|  | Chladící agregát pro vnější chlazení | ANO |  |
|  | Ruční kolečko | ANO |  |
|  | Průvodní dokumentace v českém jazyce | ANO |  |
|  | Český dialog | ANO |  |
|  | Zásobník nástrojů s mechanickou rukou | ANO |  |
|  | Karta ETHERNET | ANO |  |
|  | Článkový dopravník třísek | ANO |  |
|  | Ruční oplach pracovního prostoru | ANO |  |
|  | Vnitřní a vnější chlazení nástroje vzduchem | ANO |  |
|  | Ruční ofuk | ANO |  |
|  | Signalizace stavu – maják | ANO |  |
|  | Rotační přívod voda – vzduch | ANO |  |
|  | Ruční ofuk skla posuvného krytu | ANO |  |
|  | Režim úspory vzduchu při seřizování stroje | ANO |  |
|  | Přídavné osvětlení vřeteníku | ANO |  |
|  | Min. 1 x prosklené boční dveře | ANO |  |
|  | Centrální mechanické mazání kul. šroubů a vedení | ANO |  |
|  | Příprava 4. osy | ANO |  |
|  | Dálková diagnostika | ANO |  |
|  | Strojní oplach pracovního prostoru | ANO |  |
|  | Upínací plocha stolu: osa X | min. 1250 mm |  |
|  | Upínací plocha stolu: osa Y | min. 650 mm |  |
|  | Řídicí systém HEIDENHAIN Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení. | ANO |  |
|  | Hmotnost stroje  | min. 5.900 kg |  |
|  | Celkový příkon stroje | max. 30 kVA |  |
|  | Počet T drážek v pracovním stole | min. 5 |  |

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

|  |
| --- |
| **POŽADOVANÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ K CNC FRÉZOVACÍMU A VRTACÍMU CENTRU – NUTNÉ** |
| **PŘÍSLUŠENSTVÍ** | **POŽADAVEK** | **DOPLŇTE ANO/NE[[2]](#footnote-1)** |
| Obrobková a nástrojová sonda – bezdrátová – přenos INFRA | ANO |  |

Pakliže jsou u výše specifikovaného příslušenství konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **PARAMETRY CNC FRÉZOVACÍHO A VRTACÍHO CENTRA – VOLNÉ** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ****(Hodnota)** |
|  | Pojezd stolu v ose X [mm] | MAXIMÁLNÍMin. 1.050 mm |  |
|  | Pojezd stolu v ose Y [mm] | MAXIMÁLNÍMin. 600 mm |  |
|  | Pojezd stolu v ose Z [mm] | MAXIMÁLNÍMin. 720 mm |  |
|  | Maximální zatížení stolu [kg] | MAXIMÁLNÍMin. 1.200 kg |  |
|  | Rychloposuv v osách X, Y, Z [m/min] | MAXIMÁLNÍMin. 28 m/min |  |
|  | Otáčky vřetene [ot/min] | MAXIMÁLNÍMin. 15.000 ot/min |  |
|  | Výkon pohonu vřetene – 40 % [kW] | MAXIMÁLNÍMin. 35 kW |  |
|  | Maximální kroutící moment S1 [Nm] | MAXIMÁLNÍMin. 150 Nm |  |
|  | Maximální kroutící moment S6 [Nm] | MAXIMÁLNÍMin. 230 Nm |  |
|  | Počet míst v zásobníku nástrojů [počet] | MAXIMÁLNÍMin. 24 |  |
|  | Maximální délka nástroje v zásobníku [mm] | MAXIMÁLNÍMin. 7,5 mm |  |
|  | Maximální hmotnost nástroje při automatické výměně [kg] | MAXIMÁLNÍMin. 7,5 kg |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **SERVISNÍ PODMÍNKY – VOLNÉ** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ****(Hodnota)**  |
|  | Čas příjezdu servisního technika v pracovních dnech od nahlášení závady stroje v záruční době (v hodinách) | MINIMÁLNÍV rozmezí 24–48 hodin |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ZÁRUKA – VOLNÉ** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ****(Hodnota)** |
|  | Uveďte délku záruční doby v měsících (bez omezení motohodin) | MAXIMÁLNÍV rozmezí 12–24 měsíců |  |

Datum: ……………………………………….

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka: ………………………………………………….

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka: ………………………………………………….

# Příloha č. 3 – Čestné prohlášení účastníka o splnění základní způsobilosti

Dodavatel………………………………………………………IČ……………………………čestně prohlašuje že:

splňuje základní způsobilost podle § 74 odst. 1 zákona č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění, tedy že je dodavatelem který:

1. nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlazeným odsouzením se nepřihlíží,
2. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
3. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
4. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
5. není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat

1. tato právnická osoba,
2. každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
3. osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se výběrového řízení pobočka závodu

1. zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
2. české právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba, každý člen statutárního orgánu této právnické osoby, osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele a vedoucí pobočky závodu.

V …………………………… dne …………………

………………………………………………………

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka

………………………………………………………

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka

1. Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky [↑](#footnote-ref-0)
2. Účastník zde vyplní, zda dodá požadované příslušenství [↑](#footnote-ref-1)