

LEGENDA TABULEK:

- 1.11 -		ČÍSLO MÍSTNOSTI
Ložnice		ÚČEL MÍSTNOSTI
14.5 m ²	39.2 m ³	OBJEM MÍSTNOSTI
20 °C	1020 W	TEPELNÁ ZTRÁTA MÍSTNOSTI
		PLOCHA MÍSTNOSTI
		TEPLOTA VZDUCHU V MÍSTNOSTI
RZ 1 - 1. NP (5/3)		ČÍSLO A ÚČEL MÍSTNOSTI
PZ 1: Laminátová plovoucí podlaha	PZ: 26°C	POVRCHOVÁ TEPLOTA PODLAHY
Systém gabotherm	Trubka HR - PB DD (PV) 15x1.5	TYP A DIMENZE TRUBKY
lo/tp=95.6 m/10.4 m	S=14.3 m ²	PLOCHA VYTÁPĚNÉ PODLAHY
Lpz=150 [mm]	Nast.=--- (1.8 l/min)	HMOTNOSTNÍ PRŮTOK OKRUHU
		NAPOJENÍ NA R Z
		TYP NÁSLAPNÉ VRSTVY
		SYSTÉM PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ
		DĚLKA OKRUHU / DĚLKA PŘÍPOJKY
		ROZTEČ TRUBEK DANÉHO OKRUHU

LEGENDA ROZDĚLOVAČE:

RZ 1-1.NP (9)		ROZDĚLOVAČ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ
		POŘADOVÉ ČÍSLO ROZDĚLOVAČE
		POČET OKRUHU ROZDĚLOVAČE
		PODLAŽÍ VE KTERÉM JE RZ UMÍSTĚN

LEGENDA OKRAJOVÉ ZÓNY:

Loz = 0.80 m	ŠÍŘKA OKRAJOVÉ ZÓNY
Roz = 75 mm	ROZTEČ TRUBEK OKRAJOVÉ ZÓNY

LEGENDA POTRUBÍ:

—	POTRUBÍ OTOPNÉ VODY
—	POTRUBÍ VRATNÉ VODY

POZNÁMKY:


- ROZVODY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ BUDE Z POLYBUTENOVÉ TRUBKY HR-PB hetta DN 15 x 1,5
- SPOJOVÁNÍ TRUBEK PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ BUDE PROVEDENO LISOVÁNÍM
- VŠECHNY ROZVODY VEDENÉ PŘES STĚNY A DVERNÍ OTVORY MUSÍ BYT ULOŽENY V CHRÁNICÍCH
- VŠECHNY ROZVODY NAPOJENÉ NA ROZDĚLOVAČ MUSÍ BYT ULOŽENY V CHRÁNICÍCH

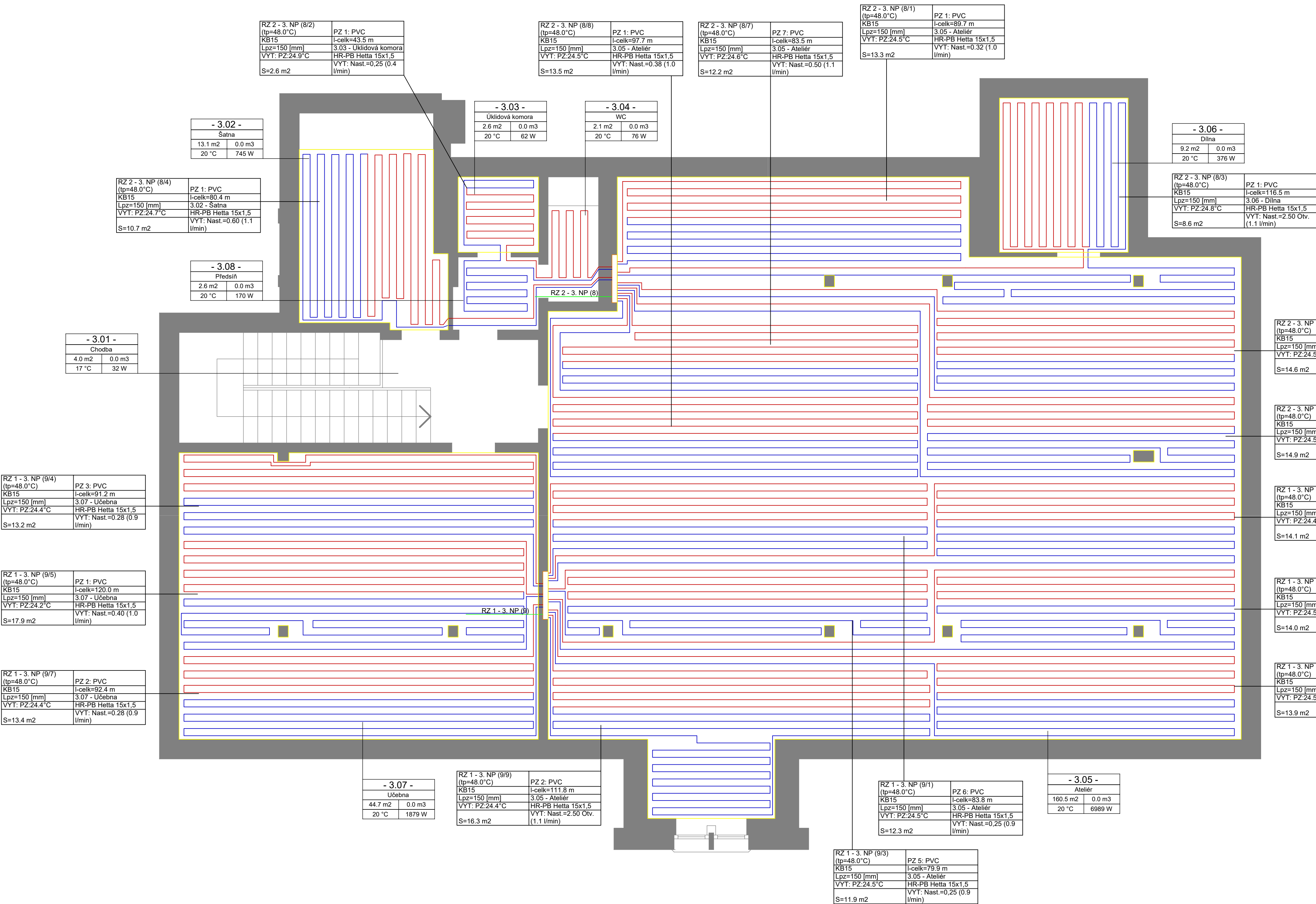
POZNÁMKA

- PRO VEDENÍ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ BUDE POUŽITO POTRUBÍ PB-R 15x1,5mm

TLOUŠŤKA ROZNAŠECÍ VRSTVY / ZÁKLOPOVÉ DESKY				
Schéma	kategorie podle ČSN EN 1991-1-1	sousředné zatížení qk [kN]	rovnomerné zatížení qk [kN]	tloušťka základové desky (s) [mm]
	A2/A3	1.0	1.5/2.0	10
	B1	2.0	2.0	10
	D1	2.0	2.0	12.5
	B2	3.0	3.0	15

SCHÉMA NENAHRAŽUJE PROJEKTOVOU DOKUMENTACI OD AUTORIZOVANÉ OSOBY, ANI REALIZAČNÍ DOKUMENTACI !

PROJEKT	ZUŠ STŘELICE - POTRUBÍ		
VYPRACOVAL	MIROSLAV BROS		
KONTAKT	WOLF Česká republika, s.r.o. bros@wolfcr.cz	FORMÁT	A1
PROFESE	VYTÁPĚNÍ	DATUM	8.2.2024
NÁZEV	SCHÉMA SYSTÉMU PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ GABOTHERM - SYSTÉM KB15	MĚŘITKO	1:50
		Č.V.	1



RZ 2 - 3. NP (8) tp=48.0 °C ts=39.8 °C dt=8.2 K (Vytápění)											
H=4815 Pa Qc=4501 W Mh=7.9 l/min dPmax=4815 Pa											
Číslo okruhu	Místnost	Zóna (OT)	Plocha okruhu [m2]	Výkon okruhu (OT) [W]	Rozteč [mm]	Číselná délka potrubí [m]	Teplotní spád [K]	Tlaková ztráta [kPa]	Rychlost w [m/s]	Průtok [l/min]	Nast. ventilu
1	3.05 - Ateliér	PZ 1	13.3	617	150	89.7	9.5	2.84	0.15	1.0	0.32
2	3.03 - Uklidová komora	PZ 1	2.6	135	150	43.5	5.0	0.41	0.08	0.4	0.25
3	3.06 - Dřina	PZ 1	8.6	433	150	116.5	6.0	4.81	0.16	1.1	2.50 Otv.
4	3.02 - Satna	PZ 1	10.7	526	150	80.4	7.0	3.84	0.17	1.1	0.60
5	3.05 - Ateliér	PZ 1	14.6	674	150	97.5	9.5	3.84	0.16	1.1	0.55
6	3.05 - Ateliér	PZ 1	14.9	681	150	101.4	9.5	4.24	0.16	1.1	0.60
7	3.05 - Ateliér	PZ 7	12.2	586	150	83.5	8.0	3.69	0.16	1.1	0.50
8	3.05 - Ateliér	PZ 1	13.5	624	150	97.7	9.5	3.15	0.15	1.0	0.38

RZ 1 - 3. NP (9) tp=48.0 °C ts=38.2 °C dt=9.8 K (Vytápění)											
H=4917 Pa Qc=6110 W Mh=9.1 l/min dPmax=4917 Pa											
Číslo okruhu	Místnost	Zóna (OT)	Plocha okruhu (m2)	Výkon okruhu (OT) (W)	Rozteč (mm)	Číselná délka potrubí (m)	Teplotní spád (K)	Tlaková ztráta (kPa)	Rychlost w (m/s)	Průtok (l/min)	Nast. ventilu
1	3.05 - Ateliér	PZ 6	12.3	570	150	83.8	9.3	2.28	0.14	0.9	0.25
2	3.05 - Ateliér	PZ 2	14.1	644	150	95.7	10.0	2.92	0.14	1.0	0.32
3	3.05 - Ateliér	PZ 5	11.9	568	150	79.9	9.1	2.24	0.14	0.9	0.25
4	3.07 - Učebna	PZ 3	13.2	607	150	91.2	9.8	2.56	0.14	0.9	0.28
5	3.07 - Učebna	PZ 1	17.9	775	150	120.0	12.0	3.55	0.14	1.0	0.40
6	3.05 - Ateliér	PZ 4	14.0	655	150	95.8	9.0	4.06	0.16	1.1	0.60
7	3.07 - Učebna	PZ 2	13.4	614	150	92.4	10.0	2.50	0.14	0.9	0.28
8	3.05 - Ateliér	PZ 3	13.9	650	150	95.2	9.0	3.96	0.16	1.1	0.55
9	3.05 - Ateliér	PZ 2	16.3	745	150	111.8	10.0	4.92	0.17	1.1	2.50 Otv.

RZ 2 - 3. NP (8) H=4815 Pa Mh=7.9 l/min dPmax=4815 Pa (Vytápění)										
Okruh	9	8	7	6	5	4	3	2	1	
Přívod: Nast.	-- Otv.	-- Otv.	-- Otv.	-- Otv.	-- Otv.	-- Otv.	-- Otv.	-- Otv.	-- Otv.	
Přívod: kv	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	
Přívod: V [l/min]	1.0	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	0.4	1.0	
Přívod: DPv [Pa]	125	155	153	145	163	151	21	122		
Přívod: DPš [Pa]	0	0	0	0	0	0	0	0		
Zpátečka: Nast.	0.38	0.50	0.80	0.55	0.60	2.50 Otv.	0.25	0.32		
Zpátečka: kv	0.445	0.560	0.734	0.589	0.618	1.200	0.330	0.399		
Zpátečka: V [l/min]	1.0	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	0.4	1.0		
Zpátečka: DPv [Pa]	1820	1431	820	1210	1235	302	559	2212		
Zpátečka: DPš [Pa]	1570	1119	513	919	908	0	517	1968		

RZ 1 - 3. NP (9) H=4917 Pa Mh=9.1 l/min dPmax=4917 Pa (Vytápění)										
Okruh	9	8	7	6	5	4	3	2	1	
Přívod: Nast.	-- Otv.	-- Otv.	-- Otv.	-- Otv.	-- Otv.	-- Otv.	-- Otv.	-- Otv.	-- Otv.	
Přívod: kv	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	
Přívod: V [l/min]	1.1	1.1	0.9	1.1	1.0	0.9	0.9	1.0	0.9	
Přívod: DPv [Pa]	160	151	108	153	123	111	109	120	108	
Přívod: DPš [Pa]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Zpátečka: Nast.	2.50 Otv.	0.55	0.28	0.60	0.40	0.28	0.25	0.32	0.25	
Zpátečka: kv	1.200	0.589	0.353	0.618	0.488	0.353	0.330	0.399	0.330	
Zpátečka: V [l/min]	1.1	1.1	0.9	1.1	1.0	0.9	0.9	1.0	0.9	
Zpátečka: DPv [Pa]	322	1256	2523	1158	1590	2584	2899	2173	2855	
Zpátečka: DPš [Pa]	0	953	2304	851	1348	2360	2680	1933	2639	