**Příloha č. 2 Zadávací dokumentace**

**Požadované technické parametry na polohovací zařízení**

Předmětem zakázky je kompletní dodávka technologie pro manipulaci a polohování při procesu svařování – polohovací zařízení pro Svatavské strojírny s.r.o.

**Požadované technické parametry na polohovadlo:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Základní technické parametry:** | **Požadavek:** | **Doplnit konkrétní číselnou hodnotu nebo ANO/NE:** |
| **Název parametru** | | |
| Zdvojené polohovadlo s jedním pevným a jedním pohyblivým sloupem, zdvihem a otočnou upínací deskou | ANO |  |
| Manuálně přesuvný sloup ve vodorovném směru v rozmezí | min. 6 000 – 10 000 mm |  |
| Výška zdvihu v rozmezí | min. 900 – 2000 mm |  |
| Otáčení v rozsahu | 0 – 360 st |  |
| Nosnost | min. 5000 kg |  |
| Plynulá regulace otáček stolu pomocí frekvenčního měniče | ANO |  |
| Upínací plocha stolu s T- drážkami o průměru | min. 850 mm |  |
| Zdvih sloupů pomocí hydraulických válců se synchronizací zdvihu pomocí PLC a absolutních snímačů | ANO |  |
| Ovládání na hlavním elektrorozvaděči | ANO |  |
| Sběrač na přenos svářecího proudu do svářeného dílu | ANO |  |
| Nožní spínač | ANO |  |
| Bezdrátový ovládací panel | ANO |  |
| **Ostatní požadavky** |  |  |
| Doprava v ceně dodávky | ANO |  |
| Záruka na stroj | Min. 24 měsíců od předání technologie |  |