# Příloha č. 1 – Krycí list

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **KRYCÍ LIST NABÍDKY** | | | | | |
| **1. Zakázka** | | | | | |
| Název: | | **„Výběrové řízení na dodávku CNC soustruhu s příslušenstvím pro KR – TOOLS s.r.o.“** | | | |
| Zadavatel: | | KR – TOOLS s.r.o. | | | |
| Adresa sídla  Adresa sídla | Mánesova 997, 687 71 Bojkovice  Mánesova 997, Bojkovice, PSČ 687 71 | | |
| IČ  DIČ | 26923114  CZ26923114 | | |
| Kontaktní osoba  Tel.:  E-mail: | Radim Kuchař, jednatel společnosti  +420 572 641 311  radim.kuchar@kr-tools.eu, michaela.chytra@kr-tools.eu | | |
| **2. Základní identifikační údaje o účastníkovi** | | | | | |
| Obchodní firma / Jméno a příjmení: | |  | | | |
| Sídlo / Místo podnikání: | |  | | | |
| Tel.: | |  | | | |
| E-mail (pro komunikaci v průběhu výběrového řízení): | |  | | | |
| URL adresa: | |  | | | |
| IČ: | |  | | | |
| DIČ: | |  | | | |
| Kontaktní osoba: | |  | | | |
| **3. Kritéria hodnocení** | | | | | |
| **NABÍDKOVÁ CENA V Kč**  (70 %) | | Cena celkem bez DPH: | | | |
| DPH: | | | |
| Cena celkem s DPH[[1]](#footnote-1): | | | |
| **TECHNICKÁ SPECIFIKACE – VOLNÉ** (20 %) | | | | | |
|  | Délka zastavěné plochy včetně dopravníku [mm] | | | |  |
|  | Váha stroje [kg] | | | |  |
|  | Oběžný průměr nad ložem [mm] | | | |  |
|  | Maximální průměr soustružení [mm] | | | |  |
|  | Maximální délka soustružení [mm] | | | |  |
|  | Průchod tyče vřetenem [mm] | | | |  |
|  | Pracovní pojezd v ose X [mm] | | | |  |
|  | Pracovní pojezd v ose Y (záporný) [mm] | | | |  |
|  | Pracovní pojezd v ose Y (kladný) [mm] | | | |  |
|  | Pracovní pojezd v ose Z [mm] | | | |  |
|  | Posuv koníku [mm] | | | |  |
|  | Rychlost posuvu osy X [mm/min.] | | | |  |
|  | Rychlost posuvu osy Y [mm/min.] | | | |  |
|  | Rychlost posuvu osy Z [mm/min.] | | | |  |
|  | Maximální otáčky vřetene [ot./min] | | | |  |
|  | Kroutící moment vřetene v režimu S1 [Nm] | | | |  |
|  | Rychlost polohování revolveru (30°) [s] | | | |  |
|  | Maximální otáčky poháněných nástrojů [ot./min] | | | |  |
|  | Kroutící moment poháněných nástrojů v režimu S1 [Nm] | | | |  |
|  | Max. výkon motoru hlavního vřetene v režimu S1 [kW] | | | |  |
| **ZÁRUČNÍ DOBA** (10 %) | | | | | |
| Délka záruční doby v měsících na celý stroj bez omezení provozních hodin | | | | |  |
| **4. Osoba oprávněná jednat za účastníka** | | | | | |
| Titul, jméno, příjmení: | | | |  | |
| Funkce: | | | |  | |
| Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka: | | | |  | |
| *Pozn.: V případě podpisu osoby, která nejedná za účastníka jako statutární orgán či jeho člen ve smyslu způsobu jednání dle OR, je nutné doložit plnou moc.* | | | | | |

# Příloha č. 2 – Technická specifikace

TECHNICKÁ SPECIFIKACE CNC SOUSTRUH, PŘÍSLUŠENSTVÍ, ZÁRUČNÍ DOBA

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **PARAMETRY CNC SOUSTRUHU – NUTNÉ** | |
|  | Základní stroj: Litinová samonosná konstrukce stroje | ANO (podmínkou) |
|  | Základní stroj: CNC sousutruh s poháněnými nástroji | ANO (podmínkou) |
|  | Základní stroj: lineární vedení v osách X, Z | ANO (podmínkou) |
|  | Řídící systém: Možnost propojení s CAD/CAM systémy | ANO (podmínkou) |
|  | Řídící systém: Multidotyková obrazovka min. 21 palců | ANO (podmínkou) |
|  | Řídící systém: kompatibilní se Siemens 840D | ANO (podmínkou) |
|  | Přímé odměřování osy X | ANO (podmínkou) |
|  | Nástrojová hlava: osa Y | ANO (podmínkou) |
|  | Nástrojová hlava: minimálně 12. polohová nástrojová hlava | ANO (podmínkou) |
|  | Nástrojová hlava: rozhraní pro VDI 40 | ANO (podmínkou) |
|  | Odvod třísek: Dopravník třísek (vynášení doprava) | ANO (podmínkou) |
|  | Chlazení: Tlak chlazení nástrojů min. 12 bar | ANO (podmínkou) |
|  | Automatický, programovatelný koník | ANO (podmínkou) |
|  | Upínání: Hlavní vřeteno: Průchozí sklíčidlo 250 mm | ANO (podmínkou) |
|  | Monitorování: (hlavní vřeteno) Ruční nástrojová sonda (výklopná) | ANO (podmínkou) |
|  | Prvotní naplň řezné kapaliny | ANO (podmínkou) |
|  | Pistole na oplachování | ANO (podmínkou) |
|  | Odsávání mlhoviny z pracovního prostoru | ANO (podmínkou) |
|  | Doprava, uvedení do provozu, zaškolení | ANO (podmínkou) |
| Účastník zde vyplní, zda nabízené stroje splňují všechny výše uvedené nutné požadavky: ……………… (doplňte ANO/NE) | | |

Jsou-li v zadávací dokumentaci Výzva k podání nabídek nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, **jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu** a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **PARAMETRY CNC SOUSTRUHU – VOLNÉ** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ**  **(Hodnota)** |
|  | Délka zastavěné plochy včetně dopravníku [mm] | MINIMÁLNÍ  Max. 4 800 mm |  |
|  | Váha stroje [kg] | MAXIMÁLNÍ  Min. 6 000 kg |  |
|  | Oběžný průměr nad ložem [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 580 mm |  |
|  | Maximální průměr soustružení [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 380 mm |  |
|  | Maximální délka soustružení [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 780 mm |  |
|  | Průchod tyče vřetenem [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 60 mm |  |
|  | Pracovní pojezd v ose X [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 280 mm |  |
|  | Pracovní pojezd v ose Y (záporný) [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 55 mm |  |
|  | Pracovní pojezd v ose Y (kladný) [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 55 mm |  |
|  | Pracovní pojezd v ose Z [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 830 mm |  |
|  | Posuv koníku [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 780 mm |  |
|  | Rychlost posuvu osy X [mm/min.] | MAXIMÁLNÍ  Min. 25 000 mm/min. |  |
|  | Rychlost posuvu osy Y [mm/min.] | MAXIMÁLNÍ  Min. 20 000 mm/min. |  |
|  | Rychlost posuvu osy Z [mm/min.] | MAXIMÁLNÍ  Min. 25 000 mm/min. |  |
|  | Maximální otáčky vřetene [ot./min] | MAXIMÁLNÍ  Min. 4 500 ot./min. |  |
|  | Kroutící moment vřetene v režimu S1 [Nm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 260 Nm |  |
|  | Rychlost polohování revolveru (30°) [s] | MINIMÁLNÍ  Max. 0,5 s |  |
|  | Maximální otáčky poháněných nástrojů [ot./min] | MAXIMÁLNÍ  Min. 5 000 ot./min. |  |
|  | Kroutící moment poháněných nástrojů v režimu S1 [Nm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 25 Nm |  |
|  | Max. výkon motoru hlavního vřetene v režimu S1 [kW] | MAXIMÁLNÍ  Min. 20 kW |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **ZÁRUČNÍ DOBA** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)** |
| **1.** | Délka záruční doby v měsících na celý stroj bez omezení provozních hodin | MAXIMÁLNÍ  v rozmezí 12–18 měsíců |  |

Datum: ……………………………………….

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka: ………………………………………………….

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka: ………………………………………………….

# Příloha č. 3 – Čestné prohlášení o splnění základní způsobilosti

Dodavatel………………………………………………………IČ……………………………čestně prohlašuje že:

splňuje základní způsobilost podle § 74 odst. 1 zákona č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění, tedy že je dodavatelem který:

1. nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlazeným odsouzením se nepřihlíží,
2. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
3. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
4. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
5. není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat

1. tato právnická osoba,
2. každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
3. osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se výběrového řízení pobočka závodu

1. zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
2. české právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba, každý člen statutárního orgánu této právnické osoby, osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele a vedoucí pobočky závodu.

V …………………………… dne …………………

………………………………………………………

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka

………………………………………………………

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka

1. Členění ceny bude uvedeno dle potřeb zadavatele, který může v ZD požadovat pouze uvedení ceny bez DPH. [↑](#footnote-ref-1)