**Příloha č. 4 Zadávací dokumentace: Technická specifikace**

*Appendix No. 4 Tender documentation: Technical specification*

k zakázce: **Výběrové řízení na dodávku technologií nezbytných pro digitální transformaci**

* **Dílčí část 1: Obráběcí CNC systém**

*to the tender: Tender for the supply of technologies necessary for digital transformation*

* *Part 1: CNC machining system*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Zadavatelem požadované parametry**  *Parameters required by the contracting authority* | **Požadavek**  *Requirement* | **Uchazeč splňuje**  **(ANO x NE)**  *The applicant meets*  *(YES x NO)* |
| **Minimální obrobitelná plocha X,Y = 1490mm x 1060mm**  *Minimum machinable area X, Y = 1490mm x 1060mm* | **ANO**  *YES* |  |
| **Rychloposuv minimálně 18m/min**  *Fast feed at least 18m / min* | **ANO**  *YES* |  |
| **Výkon vřetene min. 3.5kW**  *Spindle power min. 3.5kW* | **ANO**  *YES* |  |
| **Otáčky vřetene min. 38.000 ot/min**  *Spindle speed min. 38,000 rpm* | **ANO**  *YES* |  |
| **Systém chlazení mlhou (médium na báze etanolu, oleje)**  *Fog* *cooling system (ethanol, oil based medium)* | **ANO**  *YES* |  |
| **Možnost vakuového upínání na celé pracovní ploše**  *Possibility of vacuum clamping on the entire work surface* | **ANO**  *YES* |  |
| **Automatický výměník nástrojů**  *Automatic tool changer* | **ANO**  *YES* |  |
| **Zásobník na min. 40 nástrojů s možností rozšíření alespoň na 120**  *Tray for min. 40 tools with the possibility of expanding to at least 120* | **ANO**  *YES* |  |
| **Možnost osazování nástrojů do zásobníku během obrábění**  *Possibility of inserting tools into the magazine during machining* | **ANO**  *YES* |  |
| **Upínací kužel dle normy HSK E**  *Clamping cone according to HSK E standard* | **ANO**  *YES* |  |
| **Schopnost automatické výměny nástroje za nástroj stejného typu po rozeznání jeho poškození nebo po odfrézování definovaného nájezdu dráhy nástrojem v [m]**  *Ability to automatically change a tool for a tool of the same type after recognizing its damage or after milling a defined toolpath in [m]* | **ANO**  *YES* |  |
| **Možnost rozšíření o plně řízenou 4. osu**  *Possibility of expansion by a fully controlled 4th axis* | **ANO**  *YES* |  |
| **Rozměry pro zástavbu (bez obslužních koridorů)**   * **šířka max 3.000mm** * **hloubka max. 3.000mm** * **výška max. 2.500mm**   *Dimensions for installation (without service corridors)*   * *width max 3.000mm* * *depth max. 3,000 mm* * *height max. 2,500 mm* | **ANO**  *YES* |  |
| **Příkon stroje < 8.0 kW**  *Machine input <8.0 kW* | **ANO**  *YES* |  |
| **Obrobková sonda s automatickým zaměření polohy materiálu a plnou integrací do řídícího systému stroje**  *Workpiece probe with automatic material positioning and full integration into the machine control system* | **ANO**  *YES* |  |
| **Možnost změření zakřivení povrchu obrobku a následná korekce během obrábění**  *Possibility of measuring the curvature of the workpiece surface and subsequent correction during machining* | **ANO**  *YES* |  |
| **Termín dodání do 6 týdnů od podpisu smlouvy**  *Delivery within 6 weeks of signing the contract* | **ANO**  *YES* |  |