# Příloha č. 1 – Krycí list nabídky

Název veřejné zakázky:

Výběrové řízení na dodávku 1 ks **5-osého CNC frézovacího centra s příslušenstvím** pro společnost **KR – TOOLS s.r.o.**

|  |
| --- |
| **ZADAVATEL** |
| Zadavatelem je: | **KR - TOOLS s.r.o.** |
| Sídlo: | Bojkovice, Mánesova 997, PSČ 68771 |
| Provozovna: | Bojkovice, Mánesova 997, PSČ 68771 |
| Kontaktní osoba: | RADIM KUCHAŘ, jednatel společnosti |
| IČ: | 26923114 |
| DIČ: | CZ26923114 |
| Telefon: | +420 572 641 311 |
| E-mail: | kr-tools@kr-tools.eu |

|  |
| --- |
| **ÚČASTNÍK** |
| Obchodní firma nebo název: |  |
| Sídlo/místo podnikání: |  |
| Osoba oprávněná jednat za účastníka: |  |
| Kontaktní osoba: |  |
| IČ: |  |
| DIČ: |  |
| **NABÍDKOVÁ CENA (51 %)**  |
| Celková cena v Kč či EUR bez DPH: |  |
| DPH: |  |
| Cena v Kč či EUR včetně DPH: |  |
| **TECHNICKÁ SPECIFIKACE – VOLNÉ (49%)**  |
|  | Pojezd v ose X [mm] |  |
|  | Pojezd v ose Y [mm] |  |
|  | Pojezd v ose Z [mm] |  |
|  | Pracovní posuv v ose X [m/min] |  |
|  | Pracovní posuv v ose Y [m/min] |  |
|  | Pracovní posuv v ose Z [m/min] |  |
|  | Maximální zatížení stolu [kg] |  |
|  | Maximální otáčky vřetene [ot/min] |  |
|  | Maximální kroutící moment vřetene v režimu S6 [Nm] |  |
|  | Maximální výkon pohonu vřetena v režimu S6 [kW] |  |
|  | Maximální délka nástroje [mm] |  |
|  |
| Telefon: |  |
| E-mail: |  |

KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM

(pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)

|  |  |
| --- | --- |
| Obchodní firma nebo název |  |
| Poštovní adresa včetně PSČ |  |
| Elektronická adresa |  |
| Upozornění | Doručení písemností na uvedenou adresu se považuje za doručení účastníku, který podal nabídku. |

V………………………………, dne …………………………………

Oprávněná osoba jednat za účastníka

Titul, jméno, příjmení: ……………………………………………

Funkce: ……………………………………………

Podpis: ……………………………………………

# Příloha č. 2

TECHNICKÁ SPECIFIKACE 5-OSÉHO CNC FRÉZOVACÍHO CENTRA, PŘÍSLUŠENSTVÍ

|  |
| --- |
| **PARAMETRY 5-OSÉHO CNC FRÉZOVACÍHO CENTRA – NUTNÉ** |
| **PARAMETR** | **POŽADAVEK** | **VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE[[1]](#footnote-1)** |
|  | 5-osé CNC frézovací centrum | ANO |  |
|  | 5-osé souvislé řízení | ANO |  |
|  | Kinematika stroje včetně měřícího nástroje | ANO |  |
|  | Výrobcem upravený cyklus 320 nebo kompaktibilní | ANO |  |
|  | Laserová kalibrace osy C | ANO |  |
|  | Tepelná kompenzace osy Z | ANO |  |
|  | Provedení stolu: otočně-výklopný | ANO |  |
|  | Rozměr stolu | min. 800x700 mm |  |
|  | Nulový systém integrovaný v otočně-výklopném stolu | min. 4 ks |  |
|  | Mechanická ochrana vřetena | ANO |  |
|  | Centrální mazací systém | ANO |  |
|  | Krytování všech lineárních os X, Y a Z | ANO |  |
|  | Upínací kužel  | HSK-63A |  |
|  | Dopravník třísek s vynašečem s vysunutím před stroj hrablový / pásový | ANO |  |
|  | Otočný panel obsluhy s CNC řídicím systémem | ANO |  |
|  | Velikost monitoru | Min. 17" |  |
|  | Osvětlení pracovního prostoru | ANO |  |
|  | Klimatizace elektroskříně | ANO |  |
|  | Ruční kolečko | ANO |  |
|  | Návod k obsluze v českém jazyce | ANO |  |
|  | Prohlášení o shodě s normami CE | ANO |  |
|  | Počet nástrojů v zásobníku | Min. 75 |  |
|  | Hmotnost stroje [kg] | Max. 14.000 kg |  |
|  | Středové chlazení vřetena vzduchem | ANO |  |
|  | Středové chlazení vřetena kapalinou | min. 50 bar |  |
|  | Vzduchová a oplachová pistole | ANO |  |
|  | Chladící agregát s papírovou filtrací min. 800 litrů s před-filtrační jednotkou | ANO |  |
|  | Středové chlazení vřetena kapalinou | ANO |  |
|  | Řídící systém Heidenhain nebo obdobný kompatibilní**Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení. Účastník má možnost nabídnout rovnocenné řešení.** | ANO |  |
|  | Přímé odměřování na všech lineárních osách | ANO |  |
|  | Antikolizní ochrana ramene ATC s vřetenem | ANO |  |
|  | Mod šetřící el. energii | ANO |  |
|  | Odsávací zařízení | ANO |  |

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

|  |
| --- |
| **POŽADOVANÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ K 5-OSÉMU CNC FRÉZOVACÍMU CENTRU – NUTNÉ** |
| **PŘÍSLUŠENSTVÍ** | **POŽADAVEK** | **DOPLŇTE ANO/NE[[2]](#footnote-2)** |
| 3D obrobková sonda s integrovaným přijímačem na čele vřetena | 1 ks |  |
| Nástrojová sonda (laser) s referenčním nástrojem | 1 ks |  |
| 3D model stroje pro vytvoření postprocesoru | 1 ks |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **PARAMETRY 5-OSÉHO CNC FRÉZOVACÍHO CENTRA – VOLNÉ** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ****(Hodnota)** |
|  | Pojezd v ose X [mm] | MAXIMÁLNÍMin. 900 mm |  |
|  | Pojezd v ose Y [mm] | MAXIMÁLNÍMin. 850 mm |  |
|  | Pojezd v ose Z [mm] | MAXIMÁLNÍMin. 700 mm |  |
|  | Pracovní posuv v ose X [m/min] | MAXIMÁLNÍMin. 40 m/min |  |
|  | Pracovní posuv v ose Y [m/min] | MAXIMÁLNÍMin. 40 m/min |  |
|  | Pracovní posuv v ose Z [m/min] | MAXIMÁLNÍMin. 40 m/min |  |
|  | Maximální zatížení stolu [kg] | MAXIMÁLNÍMin. 1.000 kg |  |
|  | Maximální otáčky vřetene [ot/min] | MAXIMÁLNÍMin. 18.000 ot/min |  |
|  | Maximální kroutící moment vřetene v režimu S6 [Nm] | MAXIMÁLNÍMin. 130 Nm |  |
|  | Maximální výkon pohonu vřetena v režimu S6 [kW] | MAXIMÁLNÍMin. 35 kW |  |
|  | Maximální délka nástroje [mm] | MAXIMÁLNÍMin. 320 mm |  |

Datum: ……………………………………….

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka: ………………………………………………….

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka: ………………………………………………….

# Příloha č. 3 – Čestné prohlášení účastníka o splnění základní způsobilosti

Dodavatel………………………………………………………IČ……………………………čestně prohlašuje že:

splňuje základní způsobilost podle § 74 odst. 1 zákona č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění, tedy že je dodavatelem který:

1. nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlazeným odsouzením se nepřihlíží,
2. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
3. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
4. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
5. není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat

1. tato právnická osoba,
2. každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
3. osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se výběrového řízení pobočka závodu

1. zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
2. české právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba, každý člen statutárního orgánu této právnické osoby, osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele a vedoucí pobočky závodu.

V …………………………… dne …………………

………………………………………………………

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka

………………………………………………………

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka

1. Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky [↑](#footnote-ref-1)
2. Účastník zde vyplní, zda dodá požadované příslušenství [↑](#footnote-ref-2)