



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Profil zadavatele:

<https://www.e-zakazky.cz/Profil-Zadavatele/d3e8faf7-c0c6-49f7-857e-bfc3dc0270d6>

Název zakázky:

„Výběrové řízení na dodávku technologií“

Název programu: TECHNOLOGIE – VÝZVA XIII
Název projektu: Digitální transformace společnosti AS LASER WELDING s.r.o.
Registrační číslo projektu: CZ.01.2.06/0.0/0.0/20_322/0024203

1 Identifikace zadavatele

Název: AS LASER WELDING s.r.o.
Spisová značka: C 72119 vedená u Krajského soudu v Brně
Sídlo: Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno
IČ: 29298865
DIČ: CZ29298865
Zastoupená: MAREK MUSIL – prokurista
Tel: +420 605 526 598
E-mail: marek.musil@aslaserwelding.cz

Osoba oprávněna jednat jménem zadavatele:

Osobou oprávněnou činit právní úkony související s touto zakázkou a osobou oprávněnou jednat jménem zadavatele je MAREK MUSIL – prokurista společnosti, tel.: +420 605 526 598, e-mail: marek.musil@aslaserwelding.cz.

2 Přesné vymezení předmětu zakázky a požadavků zadavatele

Předmětem zakázky je dodávka technologií (1 ks CNC soustružnické centrum s příslušenstvím typ 1, 1 ks CNC 5-osé vertikální obráběcí centrum, 1 ks CNC soustružnické centrum s příslušenstvím typ 2) pro společnost **AS LASER WELDING s.r.o.** s možností dílčího plnění.

Vymezení dílčích plnění:

Dílčí plnění část A: 1 ks CNC soustružnické centrum s příslušenstvím typ 1

Dílčí plnění část B: 1 ks CNC soustružnické centrum s příslušenstvím typ 2

Dílčí plnění část C: 1 ks CNC 5-osé vertikální obráběcí centrum

Zadavatel upozorňuje Účastníka, že zakázka je zadávána mimo režim zák. č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek. Pakliže Zadavatel v této zadávací dokumentaci odkazuje na jednotlivá ustanovení zákona, zejména pokud se týká kvalifikačních předpokladů apod., činí tak z důvodu lepší precizace a konkretizace textu zadávací dokumentace a lepší srozumitelnosti zadávacích podmínek.



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Dodávkou technologií se rozumí dodávka všech požadovaných prvků vybavení, včetně samotné instalace technologií. Doprava technologií na místo určení, osazení nebo montáž, jejich zapojení včetně všech případných montážních prací nezbytných pro řádné dokončení dodávky a dále provedení všech činností souvisejících s dodávkou včetně školení personálu.

- Dodavatel musí garantovat záruční servisní podporu.
- Dodavatel musí poskytnout školení vztahující se k dodávané technologii.

Zadavatel poskytne na své náklady součinnosti se složením stroje z dopravy a umístěním na místo instalace. Jedná se převážně o zajištění zdvihacího zařízení a jeho obsluhy.

Dodávané zařízení musí být dodáno jako nové, nepoužívané, prvotřídní kvality. V rámci plnění předmětu zakázky bude vybraný dodavatel povinen provést a do nabídkové ceny zahrnout i veškeré další činnosti související s realizací zakázky.

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

Technická specifikace požadované technologie je uvedena v příloze č. 2 této ZD.

3 Předpokládaná hodnota zakázky

Cena za komplexní zakázku při splnění všech požadavků uvedených v této zadávací dokumentaci bude orientačně **16,35 mil. Kč bez DPH. Za jednotlivá dílčí plnění:**

Dílčí plnění část A: 1 ks CNC soustružnické centrum s příslušenstvím typ 1: **3,76 mil. Kč**

Dílčí plnění část B: 1 ks CNC soustružnické centrum s příslušenstvím typ 2: **2,69 mil. Kč**

Dílčí plnění část C: 1 ks CNC 5-osé vertikální obráběcí centrum: **9,9 mil. Kč**

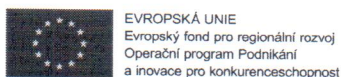
Výše uvedené ceny jsou bez DPH.

Cena je pouze informativní a byla stanovena dle předběžných představ zadavatele. Překročení ceny není důvodem k vyřazení nabídky.

4 Doba a místo plnění zakázky

Místem plnění zakázky je provozovna společnosti **AS LASER WELDING s.r.o.** na adrese: Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno.

Po podpisu smlouvy s vybraným účastníkem je stanoven termín montáže technologického zařízení včetně uvedení do plného provozu u zadavatele nejpozději do:



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Dílčí plnění část A: 1 ks CNC soustružnické centrum s příslušenstvím typ 1: **30.6.2023**

Dílčí plnění část B: 1 ks CNC soustružnické centrum s příslušenstvím typ 2: **30.6.2023**

Dílčí plnění část C: 1 ks CNC 5-osé vertikální obráběcí centrum: **30.6.2023**

Účastník předloží v nabídce návrh smlouvy dle obchodních podmínek (kapitola 11 ZD), přičemž je povinen respektovat následující skutečnosti:

- musí být respektovány zadavatelem stanovené podmínky uvedené v této zadávací dokumentaci
- termín zahájení plnění je podmíněn řádným ukončením výběrového řízení

Plnění bude zahájeno po podepsání kupní smlouvy. Pokud vybraný dodavatel odmítne smlouvu uzavřít, nebo neposkytne do 15 dnů ode dne uveřejnění oznámení o výsledku výběrového řízení na profilu zadavatele dostatečnou součinnost, může zadavatel oslovit účastníka, který se umístil druhý v pořadí (obdobně s třetím, případně dalším v pořadí). Za neposkytnutí součinnosti je považována skutečnost, kdy vybraný dodavatel nereaguje žádným způsobem (tzn. listinnou formou nebo elektronicky) na výzvy zadavatele.

5 Prokázání kvalifikace

Způsobilým pro plnění zakázky je dodavatel, který:

- a) splní podmínky základní způsobilosti podle § 74 zákona,
- b) splní profesní způsobilost podle § 77 odst. 1 a odst. 2 písm. a) zákona

5.1 Základní způsobilost (§ 74)

Způsobilým je dodavatel, který:

- a) nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlazeným odsouzením se nepřihlíží,
- b) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
- c) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- d) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
- e) není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat:

- a) tato právnická osoba
- b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se zadávacího řízení pobočka závodu:

- a) zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
- b) české právnické osoby, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat osoby uvedené v odstavci 2 a vedoucí pobočky závodu.

Splnění základní způsobilosti:

Účastník výběrového řízení prokáže splnění základní způsobilosti čestným prohlášením (příloha č. 3) podepsaným osobou oprávněnou jednat za účastníka výběrového řízení.

5.2 Profesionální způsobilost (§ 77 odst. 1 a 2 písm. a))

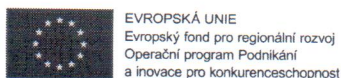
- Dodavatel prokáže profesionální způsobilost ve vztahu k České republice předložením výpisu z obchodního rejstříku nebo jiné obdobné evidence, pokud jiný právní předpis zápis do takové evidence vyžaduje;
- Dodavatel předloží doklad, že je oprávněn podnikat v rozsahu odpovídajícímu předmětu zakázky, pokud jiné právní předpisy takové oprávnění vyžadují – výpis ze živnostenského rejstříku. V případě, že dodavatel nebude z důvodů, které mu nelze přičítat, schopen předložit zadavatelem požadovaný doklad, může předložit doklad rovnocenný, zejm. v případě, kdy oprávnění k podnikání v rozsahu odpovídajícímu předmětu zakázky je možné prokázat dokladem prokazujícím živnostenské oprávnění pro jinou činnost, než kterou výše stanovil zadavatel.

5.3 Forma splnění kvalifikace

Veškeré doklady budou předloženy v prostých kopiích, není-li u jednotlivých bodů uvedeno jinak.

Doklady prokazující základní způsobilost a výpis z obchodního rejstříku musí prokazovat splnění požadovaného kritéria způsobilosti nejpozději **v době 3 měsíců přede dnem zahájení výběrového řízení.**

Povinnost předložit doklad může dodavatel splnit odkazem na odpovídající informace vedené v informačním systému veřejné správy nebo obdobném systému vedeném v jiném členském státu,



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

který umožňuje neomezený dálkový přístup. Takovýto odkaz musí obsahovat internetovou adresu a údaje pro přihlášení a vyhledávání požadované informace, jsou-li takové údaje nezbytné.

Zahraniční dodavatel dokládá splnění kvalifikace způsobem podle právního řádu platného v zemi jeho sídla. Doklady prokazující splnění kvalifikace předkládá zahraniční dodavatel v původním jazyce s připojením jejich prostého překladu do českého jazyka. Doklad ve slovenském jazyku se předkládá bez překladu.

Předloží-li dodavatel zadavateli výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů (§ 228 zákona), tento výpis nahrazuje doklad prokazující profesní způsobilost podle § 77 zákona v tom rozsahu, v jakém údaje ve výpisu ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů prokazují splnění kritérií profesní způsobilosti a základní způsobilosti.

Stejně jako výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů může dodavatel prokázat kvalifikaci osvědčením, které pochází z jiného členského státu, v němž má dodavatel sídlo, a které je obdobou výpisu ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů.

Dodavatel může prokázat kvalifikaci rovněž platným certifikátem vydaným v rámci Systému certifikovaných dodavatelů v souladu s § 233 a násl. zákona. Má se za to, že dodavatel je kvalifikovaný v rozsahu uvedeném na certifikátu. Zadavatel bez zvláštních důvodů nezpochybuje údaje uvedené v certifikátu.

Stejně jako certifikátem může dodavatel prokázat kvalifikaci osvědčením, které pochází z jiného členského státu, v němž má dodavatel sídlo, a které je obdobou certifikátu vydaného v rámci systému certifikovaných dodavatelů.

6 Podmínky a požadavky na zpracování nabídky

Informace a údaje uvedené v jednotlivých částech této zadávací dokumentace vymezují závazné požadavky zadavatele na plnění zakázky. Tyto požadavky je dodavatel povinen plně a bezvýjimečně respektovat při zpracování své nabídky a ve své nabídce je akceptovat.

Zadavatel požaduje podat nabídku v jednom písemném listinném vyhotovení a v elektronické podobě na flash disku (kompletní naskenovaná nabídka ve formátu pdf, soubory na datovém nosiči musí být o velikosti max. 10 MB, větší soubory je nutné rozdělit do více samostatných souborů.) Nabídky se podávají písemně v listinné podobě a v uzavřené obálce zabezpečené proti otevření (opatřené na uzavření označením obchodní firmy/názvu, razítkem) s uvedením výzvy „Neotevírat“. Na obálce musí být uveden název zakázky a také adresa dodavatele. Nabídky se podávají na adresu provozovny zadavatele: **Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno**. Nabídka musí obsahovat datum a bude podepsána osobou oprávněnou jednat jménem nebo za účastníka výběrového řízení.



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Zadavatel doporučuje účastníkům výběrového řízení, aby všechny listy nabídky byly navzájem pevně spojeny či sešity tak, aby byly dostatečně zabezpečeny před jejich vyjmutím z nabídky a aby všechny stránky nabídky byly očíslovány vzestupnou kontinuální řadou. Dodavatel v nabídce výslovně uvede kontaktní adresu pro písemný styk mezi účastníkem a zadavatelem.

Nabídka i veškeré další doklady požadované zadávacími podmínkami musí být předloženy v českém jazyce, pokud jsou vydány v jiném jazyce, musí být předložen jejich překlad do českého jazyka.

Nabídka musí být předložena v následující struktuře:

1. Krycí list nabídky (příloha č. 1 ZD);
2. Technická specifikace předmětu plnění (příloha č. 2 ZD);
3. Prohlášení o splnění základní způsobilosti (příloha č. 3 ZD);
4. Doklady prokazující splnění profesní způsobilosti (Výpis z OR, Výpis z ŽR/ŽL)
5. Návrh kupní smlouvy podepsaný oprávněnou osobou včetně předepsaných příloh.

Účastník je povinen, a to na základě písemné žádosti zadavatele, v požadované lhůtě předložit zadavateli případně další údaje, doklady k nabízenému předmětu plnění, prokazující dodržení technických, kvalitativních, funkčních parametrů minimálně v úrovni stanovené zadávací dokumentací.

7 Způsob zpracování nabídkové ceny

Účastník stanoví nabídkovou cenu jako nejvýše přípustnou celkovou cenu za předmět zakázky v souladu s touto ZD, a to absolutní částkou v české měně nebo eurech.

Nabídková cena bude uvedena v české měně nebo eurech v tomto členění:

- nabídková cena bez DPH
- samostatně vyčíslené DPH platné v České republice ke dni podání nabídky
- nabídková cena včetně DPH.

Součástí nabídkové ceny budou veškeré další činnosti související s realizací zakázky.

Ocenění zakázky je třeba provést pro uvedený rozsah prací a dodávek, požadované kvalitativní parametry a dobu plnění.

Celková nabídková cena musí zahrnovat veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému a kvalitnímu splnění předmětu zakázky včetně všech rizik a vlivů, které se mohou objevit během realizace. Cena musí reflektovat předpokládaný vývoj cen v daném odvětví včetně předpokládaného vývoje kurzů české měny k zahraničním měnám. Cena musí dále zahrnovat



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

náklady na bezpečnostní opatření, náklady na odvoz a likvidaci odpadů, náklady na používání strojů a služeb až do předání a převzetí dodávky, náklady na zhotovování, výrobu, obstarání, přepravu, dodávku a instalaci zařízení, materiálů a zboží včetně obvyklých obalů. Cena musí obsahovat rovněž náklady na pojištění, daně, cla, poplatky, inflační vlivy. Dále musí obsahovat náklady na provádění všech příslušných, normami a vyhláškami stanovených zkoušek materiálů, dílů a předávacích zkoušek, náklady nezbytné revize, atesty, technické dokumentace, zaškolení obsluhy, provádění záručního servisu atd. Cena musí obsahovat jakékoliv další vedlejší výdaje potřebné pro realizaci této zakázky.

Zadavatel posoudí v rámci hodnocení nabídek nabídkovou cenu účastníka. V případě mimořádně nízké nabídkové ceny, tj. ceny, která je stanovena nepřiměřeně k obvyklým obchodním a tržním hodnotám, si hodnotící komise zadavatele vyhrazuje právo písemně vyzvat účastníka k jejímu písemnému vysvětlení. Jestliže písemné vysvětlení nebude hodnotící komisí zadavatele shledáno jako dostatečné či opodstatněné nebo účastník nedoloží požadované vysvětlení nabídkové ceny ve stanovené lhůtě, nebude nabídka účastníka hodnocena.

Podmínky překročení nabídkové ceny:

Překročení nabídkové ceny je možné za podmínek definovaných v obchodních podmínkách, zejména pak za předpokladu, že v průběhu realizace dodávky dojde ke změnám sazeb daně z přidané hodnoty. V takovém případě bude nabídková cena upravena podle sazeb daně z přidané hodnoty platných v době vzniku zdanitelného plnění.

Nabídková cena nesmí být měněna v souvislosti s inflací české měny, hodnotou kursu české měny vůči zahraničním měnám či jinými faktory s vlivem na měnový kurs, stabilitu měny nebo cla.

8 Kritéria a způsob hodnocení

Základním kritériem pro hodnocení nabídky a zadání zakázky je ekonomická výhodnost nabídky. Zadavatel bude ekonomickou výhodnost nabídky hodnotit na základě nejvýhodnějšího poměru nabídkové ceny a kvality.

Pro hodnocení nabídek použije hodnotící komise bodovací stupnici v rozsahu 1 až 100. Každé jednotlivé nabídce je dle dílčího kritéria přidělena bodová hodnota, která odráží úspěšnost předmětné nabídky v rámci dílčího kritéria. Za nejvýhodnější nabídku bude považována ta nabídka, která získá dle kritérií pro hodnocení největší počet bodů. Společnost požaduje předmět plnění vysoké technologické úrovně, klade na jeho vlastnosti a výbavu specifické požadavky. Tyto požadavky jsou dvojího druhu: požadavky, které jsou definovány jako požadavky NUTNÉ a požadavky VOLNÉ.



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Pokud účastník nesplní všechny NUTNÉ požadavky, bude vyloučen z výběrového řízení. NUTNÉ požadavky jsou součástí přílohy č. 2. Nebudou hodnoceny bodově, protože musejí být vždy splněny.

Účastník vyplní přílohu č. 2 v části parametry NUTNÉ slovem ANO/NE, případně číselnou hodnotou. Splnění parametru v části NUTNÉ vyžaduje vykázat parametry a hodnoty pro vyplnění ANO, případně číselnou hodnotu parametru splňující požadovanou hodnotu stanovenou jako konkrétní hodnotu:

Vykázaná hodnota = požadovaná hodnota

nebo hodnotu stanovenou jako minimálně (min.) nebo maximálně (max.). Pro naplnění kritéria s hodnotou min. je nutné vykázat hodnotu stanovenou jako minimální hodnotu nebo hodnotu vyšší, než je požadovaná minimální hodnota:

Vykázaná hodnota \geq požadovaná minimální hodnota

Pro naplnění kritéria s hodnotou max. je nutné vykázat hodnotu stanovenou jako maximální nebo hodnotu nižší, než je požadovaná maximální hodnota:

Vykázaná hodnota \leq požadovaná maximální hodnota

Požadavky VOLNÉ jsou požadavky, které nabízený předmět plnění musí splňovat buďto ve stanoveném intervalu nebo v minimálních nebo maximálních hodnotách. Hodnoceny jsou pak výhodnější podmínky od těchto hodnot. Nejlépe bude hodnocena ta, která se nejvíce přiblíží „požadované hodnotě“ „MINIMÁLNÍ“ nebo „MAXIMÁLNÍ“.

Účastník vyplní přílohu č. 2 v části parametry VOLNÉ číselnou hodnotou. Nabídka, která bude mít pouze jednu hodnotu mimo interval nebo nad či pod požadovanou hodnotou minimální nebo maximální, bude vyřazena z výběrového řízení.

Jednotlivými kritérii, dle kterých bude zadavatel posuzovat nabídky, jsou:

Dílčí plnění část A: 1 ks CNC soustružnické centrum s příslušenstvím typ 1

Hodnotící kritéria			Váha kritéria (v %)	
Celková cena za pořízení technologie (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)			62	
Technická specifikace – parametry technologie Jednotlivé technické parametry technologie mají vlastní váhu, která je specifikována níže:			38	
Parametr	Požadavek	Váha dílčího kritéria v %		
1.	Pojezd v ose X	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 205-230 mm		2
2.	Pojezd v ose Y	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 100-150 mm		2
3.	Pojezd v ose Z	MAXIMÁLNÍ	2	



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

		V rozsahu 560-690 mm	
4.	Pojezd v ose B	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 560-690 mm	2
5.	Maximální průměr soustruženého dílu	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 300-320 mm	2
6.	Maximální oběžný průměr	MAXIMÁLNÍ Min. 600 mm	2
7.	Maximální délka soustruženého dílu	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 500-750 mm	2
8.	Rychloposuv v ose X	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	2
9.	Rychloposuv v ose Y	MAXIMÁLNÍ Min. 10 m/min	2
10.	Rychloposuv v ose Z	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	2
11.	Rychloposuv v ose B	MAXIMÁLNÍ Min. 15 m/min	2
12.	Maximální otáčky vřetene	MAXIMÁLNÍ Min. 4500 ot/min	2
13.	Maximální otáčky protivřetene	MAXIMÁLNÍ Min. 6000 ot/min	2
14.	Výkon vřetene (maximální)	MAXIMÁLNÍ Min. 15 kW	2
15.	Výkon protivřetene (maximální)	MAXIMÁLNÍ Min. 7,5 kW	2
16.	Max. krouticí moment hlavního vřetena	MAXIMÁLNÍ Min. 160 Nm	2
17.	Max. krouticí moment protivřetene	MAXIMÁLNÍ Min. 60 Nm	2
18.	Maximální otáčky naháněného nástroje	MAXIMÁLNÍ Min. 6000 ot/min	2
19.	Výkon naháněného nástroje (maximální)	MAXIMÁLNÍ Min. 3,5 kW	2

Dílčí plnění část B: 1 ks CNC soustružnické centrum s příslušenstvím typ 2

Hodnotící kritéria			Váha kritéria (v %)
Celková cena za pořízení technologie (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)			62
Technická specifikace – parametry technologie Jednotlivé technické parametry technologie mají vlastní váhu, která je specifikována níže:			
Parametr	Požadavek	Váha dílčího kritéria v %	38
1. Pojezd v ose X	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 250-300 mm	3	
2. Pojezd v ose Z	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 670-720 mm	3	
3. Maximální průměr soustruženého dílu	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 380-430 mm	3	
4. Maximální oběžný průměr	MAXIMÁLNÍ Min. 600 mm	3	
5. Maximální délka soustruženého dílu	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 600-650 mm	3	
6. Rychloposuv v ose X	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	3	
7. Rychloposuv v ose Z	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	3	



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

8.	Maximální otáčky vřetene	MAXIMÁLNÍ Min. 3500 ot/min	3	
9.	Výkon vřetene (maximální)	MAXIMÁLNÍ Min. 18 kW	3	
10.	Maximální krouticí moment hlavního vřetena	MAXIMÁLNÍ Min. 450 Nm	4	
11.	Maximální otáčky naháněného nástroje	MAXIMÁLNÍ Min. 6000 ot/min	4	
12.	Výkon naháněného nástroje (maximální)	MAXIMÁLNÍ Min. 5,5 kW	3	

Dílčí plnění část C: 1 ks CNC 5-osé vertikální obráběcí centrum

Hodnotící kritéria			Váha kritéria (v %)
Celková cena za pořízení technologie (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)			62
Technická specifikace – parametry technologie Jednotlivé technické parametry technologie mají vlastní váhu, která je specifikována níže:			38
Parametr	Požadavek	Váha dílčího kritéria v %	
1.	Průměr pracovního stolu:	MAXIMÁLNÍ Min. 300 mm	
2.	Rozsah osa X:	MAXIMÁLNÍ Min. 340 mm	
3.	Rozsah osa Y:	MAXIMÁLNÍ Min. 285 mm	
4.	Rozsah osa Z:	MAXIMÁLNÍ Min. 250 mm	
5.	Rozsah osa B:	MAXIMÁLNÍ Min. 90°	
6.	Rozsah osa C:	MAXIMÁLNÍ Min. 360°	
7.	Rychloposuv osa X:	MAXIMÁLNÍ Min. 60 m/min	
8.	Rychloposuv osa Y:	MAXIMÁLNÍ Min. 60 m/min	
9.	Rychloposuv osa Z:	MAXIMÁLNÍ Min. 60 m/min	
10.	Rychloposuv osa B:	MAXIMÁLNÍ Min. 36 000°/min	
11.	Rychloposuv osa C:	MAXIMÁLNÍ Min. 54 000°/min	
12.	Pracovní posuv osa X:	MAXIMÁLNÍ Min. 60 m/min	
13.	Pracovní posuv osa Y:	MAXIMÁLNÍ Min. 60 m/min	
14.	Pracovní posuv osa Z:	MAXIMÁLNÍ Min. 60 m/min	
15.	Pracovní posuv osa B:	MAXIMÁLNÍ Min. 36 000°/min	
16.	Pracovní posuv osa C:	MAXIMÁLNÍ Min. 54 000°/min	
17.	Otáčky vřetene:	MAXIMÁLNÍ Min. 30 000 ot/min	
18.	Výkon motoru vřetene S1:	MAXIMÁLNÍ Min. 10 kW	



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

U kritérií, kde nejméně výhodnější nabídka má nejnižší hodnotu (cena, aj. – označeny slovem „MINIMÁLNÍ“):

(nejméně výhodnější nabídka / hodnocená nabídka) * váha kritéria

U kritérií, kde nejméně výhodnější nabídka má nejvyšší hodnotu (Max. krouticí moment protivřetene, aj. – označeny slovem „MAXIMÁLNÍ“):

(hodnocená nabídka / nejméně výhodnější nabídka) * váha kritéria

Jako příklad uvádíme hodnocení nabídky pro dílčí plnění část A (Dílčí plnění část A: 1 ks CNC soustružnické centrum s příslušenstvím typ 1)

V kritériu č. 1 bude zadavatel posuzovat celkovou nabídnutou cenu bez DPH

Příklad výpočtu bodového hodnocení pro dílčí kritérium „**Celková cena za pořízení technologie**“:

Nejlepší nabídka je 3 mil. Nabídka právě hodnoceného účastníka je 4 mil. Bodové ohodnocení právě hodnoceného účastníka bude:

$$\text{hodnota kritéria} = 3/4 * 62 = 46,5 \text{ bodů (z maximálně 62 možných bodů)}$$

Jako nejméně výhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejnižší cenou a bude jí přiděleno 62 bodů. Ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu odvozenou od nejnižší nabízené ceny dle uvedeného vzorce.

Nabídky v cizí měně budou přepočteny kurzem ČNB platnému k poslednímu dni lhůty pro podávání nabídek.

V kritériu č. 2 bude zadavatel posuzovat technické parametry technologie

Příklad výpočtu bodového hodnocení pro kritérium „**Technická specifikace**“. Uvádíme pouze příklad výpočtu jednoho kritéria, další kritéria budou vyhodnocena obdobným způsobem (viz Příloha 4 Vzor bodového hodnocení). Vybrali jsme kritérium „Max. krouticí moment protivřetene“:

Nejlepší nabídka pro dílčí kritérium „Max. krouticí moment protivřetene“ MAXIMÁLNÍ je 65 Nm. Nabídka právě hodnoceného účastníka je 60 Nm. *Nejnižší hodnocená hodnota je 60 Nm.*



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Nabídky s hodnotou mimo interval budou vyřazeny. Bodové ohodnocení právě hodnoceného účastníka bude:

$$\text{hodnota kritéria} = 60/65 * 2 = 1,84 \text{ bodů (z maximálně 2 možných bodů)}$$

Následně budou jednotlivá bodová hodnocení daného účastníka sečtena. Konkrétní účastník by za kritérium Technické parametry po sečtení získal např. celkem 20 bodů z 38 možných. Ostatní účastníci získají bodovou hodnotu součtem vlastních kritérií. Dle součtu bodů bude určeno pořadí účastníků.

Hodnocená technická specifikace je součástí volných parametrů přílohy č. 2, kterou účastník vyplní. Hodnoceny budou všechny volné parametry.

Vyhodnocen bude každý parametr samostatně. Všechny dosažené body v jednotlivých parametrech budou vypočítány za jednotlivé parametry a účastníka. Následně budou hodnoty jednotlivých kritérií sečteny. Vítězem se stane účastník, který předložil nabídku, jež získala největší počet bodů v součtu hodnotících kritérií. Vzorová tabulka vzoru popsaného hodnocení je součástí příloh zadávací dokumentace jako příloha č. 4.

Výpočet celkového hodnocení – vzor, příklad

Součtem všech součinitelů vznikne celkové hodnotící číslo u každé firmy. Nejvyšší celkové hodnotící číslo signalizuje nejlepší nabídku od potencionálních dodavatelů.

Příklad:

Firma A: $62 + 10 = 72$

Firma B: $46,5 + 20 = 66,5$

Firma C: $30 + 36 = 66$

Závěr: Nejlepší nabídku poskytla firma A, která získala 72 bodů. Hodnocení nabídek bude provedeno dle výše popsaného způsobu hodnocení.

9 Otevírání nabídek

Otevírání nabídek se uskuteční **dne 12. 05. 2023 od 12:05 hod.** v zasedací místnosti v provozovně zadavatele adrese: Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno a je veřejné¹.

¹ Zadavatel umožňuje účastníkům, kteří předložili nabídku ve stanovené lhůtě, účastnit se otevírání nabídek.



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

10 Lhůta a místo pro předkládání nabídky

Nabídky se podávají nejpozději **dne 12. 05. 2023 do 12:00 hod.** na adresu provozovny společnosti zadavatele: Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno.

Náklady účasti: Veškeré náklady vzniklé účastníkům s tímto výběrovým řízením nesou účastníci sami. Zadávací dokumentace je v písemné, případně elektronické podobě k dispozici zdarma.

11 Obchodní podmínky

Zadavatel jako součást zadávacích podmínek předkládá obchodní podmínky ve smyslu § 37 odst. 1 písm. c) zákona.

Obchodní podmínky vymezují budoucí rámec smluvního vztahu. Nabídka dodavatele musí respektovat stanovené obchodní podmínky a v žádné části nesmí obsahovat ustanovení, které by bylo v rozporu s obchodními podmínkami.

Dodavatel je podle ust. § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly prováděné v souvislosti s úhradou zboží nebo služeb z veřejných výdajů, tj. dodavatel je povinen poskytnout požadované informace a dokumentaci zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (MVCR, MPSV, MMR, Ministerstva financí, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného finančního úřadu a dalších oprávněných orgánů státní správy) a vytvořit výše uvedeným orgánům podmínky k provedení kontroly vztahující se k předmětu smlouvy a poskytnout jim součinnost.

11.1 Návrh kupní smlouvy:

Návrh kupní smlouvy bude obsahovat:

- identifikaci smluvních stran včetně IČO a DIČ, pokud jsou přiděleny,
- předmět plnění,
- dobu a místo plnění,
- zpracování včetně cenové nabídky. Nabídková cena bude uvedena v české měně nebo eur v tomto členění:
 - nabídková cena bez DPH (Částka nabídkové cena bez DPH bude uvedena také slovy)
 - samostatně vyčíslené DPH platné v České republice ke dni podání nabídky
 - nabídková cena včetně DPH.
- platebních podmínek,



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

- záručních lhůt,
- termínu předání technologie do plného provozu od podpisu kupní smlouvy,
- počet dnů školení,
- hodnoty kritérií hodnocení NUTNÉ i VOLNÉ (příloha č. 2),
- formulace: “Projekt je spolufinancován v rámci dotačního programu OP PIK TECHNOLOGIE – XIII. VÝZVA”

Součástí předání technologie do provozu je předávací protokol s akceptací.

11.2 Záruční podmínky

Zadavatel požaduje záruku na stroj v délce minimálně **12 měsíců** od uvedení technologie do provozu. Zadavatel požaduje záruku na řídicí systém v délce minimálně **12 měsíců**. V rámci nabídky a návrhu smlouvy může uchazeč uvést i delší záruční dobu. Záruka na stroj nesmí být omezena motohodinami.

11.3 Platební podmínky

Platební podmínky navrhne zájemce. Fakturováno a hrazeno může být se splatností **14, 30 nebo 90 dní** od data vystavení faktury. Platba bude probíhat v Kč nebo Eur.

12 Požadavky na varianty nabídek

Zadavatel nepřipouští varianty nabídek ani dodatečné plnění nabídnuté nad rámec požadavků stanovených v zadávací dokumentaci.

13 Vysvětlení zadávacích podmínek

Zadavatel poskytne odpovědi na dotazy dodavatelů. Pokud bude dodavatel požadovat doplňující informace nebo vysvětlení, zašle své dotazy písemnou formou (poštou nebo e-mailem) na kontaktní adresu zadavatele:

- **AS LASER WELDING s.r.o.**, Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno
- e-mail: marek.musil@aslaserwelding.cz

Písemná žádost musí být doručena na uvedenou adresu nejpozději 4 pracovní dny před uplynutím lhůty pro podání nabídek.

Zadavatel odešle vysvětlení zadávacích podmínek, případně související dokumenty, nejpozději do 2 pracovních dnů od doručení žádosti. Pokud zadavatel na žádost o vysvětlení, která není doručena včas, vysvětlení poskytne, nemusí dodržet lhůtu uvedenou v předchozí větě.



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Pokud je žádost o vysvětlení zadávací dokumentace doručena včas a zadavatel neuveřejní vysvětlení ve lhůtě do 2 pracovních dnů od doručení žádosti o vysvětlení, prodlouží lhůtu pro podání nabídek nejméně o tolik pracovních dnů, o kolik přesáhla doba od doručení žádosti o vysvětlení zadávací dokumentace do uveřejnění vysvětlení lhůtu 2 pracovních dnů od doručení žádosti o vysvětlení.

Vysvětlení zadávacích podmínek vč. přesného znění požadavku uveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým účastníkům.

Zadavatel si vyhrazuje právo poskytnout vysvětlení zadávacích podmínek i bez předchozí žádosti dodavatelů.

Dodavatel je povinen v nabídce prokázat splnění kvalifikace.

14 Ostatní podmínky

Zadavatel zakázky je žadatelem o dotaci z dotačního programu, **OP PIK „TECHNOLOGIE – XIII. VÝZVA“** a výběrové řízení je organizováno v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů – OPPIK.

V souladu s ustanovením § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb. o finanční kontrole ve veřejné správě, bude dodavatel vybraný na základě tohoto výběrového řízení osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

V případě podání nabídky účastník akceptuje obchodní a platební podmínky dle kap. 11, Požadavky na způsob zpracování nabídkové ceny dle kap. č. 7 ZD a ostatní podmínky v souvislosti s plněním dodávky dle kap. č. 14 Zadávací dokumentace. V případě neplnění některého z těchto bodů bude nabídka vyřazena z hodnocení.

Zadavatel si vyhrazuje právo ponechat si všechny obdržené nabídky, které byly řádně doručeny v rámci lhůty pro podávání nabídek.

Dodavatel je oprávněn požadovat po Zadavateli dodatečné informace k Zadávací dokumentaci. Žádost musí být písemná (i v elektronické podobě).

Nabídka musí být ve všech bodech srozumitelná, jasná a konkrétní.

Nabídka musí obsahovat podepsaný návrh smlouvy ze strany účastníka, který bude u vítězné nabídky podepsán zadavatelem.

Obsahuje-li zadávací dokumentace nebo její přílohy konkrétní obchodní názvy či značky jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitně srovnatelné řešení.



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Zadavatel prohlašuje, že toto výběrové řízení není veřejnou obchodní soutěží ani veřejným příslibem.

Zadavatel má právo výběrové řízení zrušit v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů – OP PIK.

Zadavatel vyzývá účastníky v doručení nabídek v souladu se zadávací dokumentací. Upozorňuje na nejčastější chyby v podaných nabídkách. Zvýšenou pozornost je třeba věnovat návrhu kupní smlouvy, který musí obsahovat skutečnosti uvedené v kapitole 11.1 **Zejména cenovou nabídku – cena bez DPH, DPH a celková, podpis na doručených dokumentech.**

V Brně, dne 06. 04. 2023

MAREK MUSIL – prokurista
AS LASER WELDING s.r.o.

Seznam příloh zadávací dokumentace:

1. Krycí list nabídky
2. Technická specifikace předmětu plnění
3. Prohlášení o splnění základní způsobilosti
4. Tabulka vzorového hodnocení



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

15 Příloha č. 1 – Krycí list nabídky – dílčí plnění část A

Název veřejné zakázky:

„Výběrové řízení na dodávku technologií“

1 KS CNC SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S PŘÍSLUŠENSTVÍM TYP 1

ZADAVATEL	
Zadavatelem je:	AS LASER WELDING s.r.o.
Sídlo:	Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno
Provozovna:	Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno
Kontaktní osoba:	Marek Musil
IČ:	29298865
DIČ:	CZ29298865
Telefon:	+420 605 526 598
E-mail:	marek.musil@aslaserwelding.cz

ÚČASTNÍK	
Obchodní firma nebo název:	
Sídlo/místo podnikání:	
Osoba oprávněná jednat za účastníka:	
Kontaktní osoba:	
IČ:	
DIČ:	
Celková cena v Kč či EUR bez DPH:	
DPH:	
Cena v Kč či EUR včetně DPH:	
TECHNICKÁ SPECIFIKACE – VOLNÉ:	
1.	Pojezd v ose X
2.	Pojezd v ose Y



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

3.	Pojezd v ose Z	
4.	Pojezd v ose B	
5.	Maximální průměr soustruženého dílu	
6.	Maximální oběžný průměr	
7.	Maximální délka soustruženého dílu	
8.	Rychloposuv v ose X	
9.	Rychloposuv v ose Y	
10.	Rychloposuv v ose Z	
11.	Rychloposuv v ose B	
12.	Maximální otáčky vřetene	
13.	Maximální otáčky protivřetene	
14.	Výkon vřetene (maximální)	
15.	Výkon protivřetene (maximální)	
16.	Max. krouticí moment hlavního vřetena	
17.	Max. krouticí moment protivřetene	
18.	Maximální otáčky naháněného nástroje	
19.	Výkon naháněného nástroje (maximální)	
Telefon:		
E-mail:		

KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM
(pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)

Obchodní firma nebo název	
Poštovní adresa včetně PSC	
Elektronická adresa	



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Upozornění	Doručení písemností na uvedenou adresu se považuje za doručení účastníku, který podal nabídku.
------------	--

V....., dne

Oprávněná osoba jednat za účastníka

Titul, jméno, příjmení:

Funkce:

Podpis:



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

16 Příloha č. 2 Technická specifikace – dílčí plnění část A

TECHNICKÁ SPECIFIKACE CNC SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM, PŘÍSLUŠENSTVÍ

PARAMETRY CNC SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM– NUTNÉ			
PARAMETRY STROJ		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ²
1.	CNC revolverový soustruh	ANO	
2.	Koncept stroje: horizontální	ANO	
3.	Konstrukce: litina – šikmé lože sklon 30°	ANO	
4.	Váha stroje	min. 4200 kg	
5.	Typ vedení os ve všech osách: lineární valivé – válečkové	ANO	
6.	Souvisle řízené os min. 5 os (X, Y, Z, C1, C2)	ANO	
7.	Provedení osy Y: klínové	ANO	
8.	Pojez v osách X Y Z: vykonává nástroj	ANO	
9.	Protivřetenno	ANO	
PARAMETRY VŘETENO		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ³
10.	Systém náhonu vřetene: řemenem	ANO	
11.	Průchod hlavním vřetenem - Max. průměr tyče	min. 65 mm	
12.	Průchod protivřetenem - Max. průměr tyče	min. 32 mm	
13.	Upínání – 3. čelist'ové sklíčidlo včetně sady měkkých čelistí pro hlavní vřetenno: velikost	8"	
14.	Ukončení hlavního vřetene	A2-6	
15.	Upínání – 3. čelist'ové sklíčidlo včetně sady měkkých čelistí pro protivřetenno: velikost	5"	

² Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky

³ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

16.	Upnutí a odepnutí čelistového sklíčidla ovládaného nožním spínačem a povely programu	ANO	
17.	Indexace hlavního vřetene	min. 0,001°	
18.	Indexace protivřetene	min. 0,001°	
19.	Regulovatelný hydraulický přítlak upínání čelistového sklíčidla	ANO	
PARAMETRY REVOLVER		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE⁴
20.	Počet pozic v revolveru	Min. 13 ks	
21.	Nožové držáky pro nože vnějšího soustružení	20x20 mm	
22.	Indexace revolveru	max. 0,15 sec/krok	
23.	Rozmístění nástrojů po obvodu revolveru	ANO	
24.	Osové držáky	min. Ø32 mm	
25.	Typ revolveru	BMT45	
PARAMETRY ŘÍDÍCÍ SYSTÉM		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE⁵
26.	Řídící systém: v českém jazyce včetně dílenského programování	ANO	
27.	Řídící systém kompatibilní FANUC nebo obdobný kompatibilní Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	ANO	
28.	Možnost přenášet a vytvářet program za běhu programu (při obrábění)	ANO	
29.	Kompletní dokumentace v češtině (návod k údržbě, obsluze, programování a bezpečnostní předpisy)	ANO	
30.	Velikost obrazovky	min. 15"	
31.	Dotyková obrazovka	ANO	
PARAMETRY PŘÍSLUŠENSTVÍ		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU

⁴ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky

⁵ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

			HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ⁶
32.	Dopravník třísek do boku (článekový)	ANO	
33.	Vozík na třísky	ANO	
34.	Sada měkkých čelistí	ANO	
35.	Stroj musí být schopen pracovat v nepřetržitém režimu	ANO	
36.	Automatická nástrojová sonda – integrovaná ve stroji	ANO	
37.	Naháněné držáky nástrojů axiální	min. 2 ks	
38.	Naháněné držáky nástrojů radiální	min. 1 ks	
39.	Naháněné držáky nástrojů radiální (vyosený)	min. 1 ks	
40.	Dodávka základních upínacích držáků pro nerotační nástroje	ANO	
41.	Vysokotlaké chlazení	min. 14 bar	
42.	Grafické programování na stroji	ANO	
43.	Vyhazovač kusů na protivřetenu	ANO	
44.	Systém automatického odebrání obrobku na hlavní vřetenu	ANO	
45.	Systém automatického odebrání obrobku na hlavní protivřetenu	ANO	
46.	Transformátor včetně kabelů	ANO	
47.	Pneumatický vyhazovač dlouhých kusů z protivřetena	ANO	

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

PARAMETRY CNC SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM – VOLNÉ		POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Pojezd v ose X	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 205-230 mm	
2.	Pojezd v ose Y	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 100-150 mm	
3.	Pojezd v ose Z	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 560-690 mm	

⁶ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

4.	Pojezd v ose B	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 560-690 mm	
5.	Maximální průměr soustruženého dílu	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 300-320 mm	
6.	Maximální oběžný průměr	MAXIMÁLNÍ Min. 600 mm	
7.	Maximální délka soustruženého dílu	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 500-750 mm	
8.	Rychloposuv v ose X	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	
9.	Rychloposuv v ose Y	MAXIMÁLNÍ Min. 10 m/min	
10.	Rychloposuv v ose Z	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	
11.	Rychloposuv v ose B	MAXIMÁLNÍ Min. 15 m/min	
12.	Maximální otáčky vřetene	MAXIMÁLNÍ Min. 4500 ot/min	
13.	Maximální otáčky protivřetene	MAXIMÁLNÍ Min. 6000 ot/min	
14.	Výkon vřetene (maximální)	MAXIMÁLNÍ Min. 15 kW	
15.	Výkon protivřetene (maximální)	MAXIMÁLNÍ Min. 7,5 kW	
16.	Max. krouticí moment hlavního vřetena	MAXIMÁLNÍ Min. 160 Nm	
17.	Max. krouticí moment protivřetene	MAXIMÁLNÍ Min. 60 Nm	
18.	Maximální otáčky naháněného nástroje	MAXIMÁLNÍ Min. 6000 ot/min	
19.	Výkon naháněného nástroje (maximální)	MAXIMÁLNÍ Min. 3,5 kW	

Datum:

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka:



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

17 Příloha č. 1 – Krycí list nabídky – dílčí plnění část B

Název veřejné zakázky:

„Výběrové řízení na dodávku technologií“

1 KS CNC SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM S PŘÍSLUŠENSTVÍM TYP 2

ZADAVATEL	
Zadavatelem je:	AS LASER WELDING s.r.o.
Sídlo:	Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno
Provozovna:	Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno
Kontaktní osoba:	Marek Musil
IČ:	29298865
DIČ:	CZ29298865
Telefon:	+420 605 526 598
E-mail:	marek.musil@aslaserwelding.cz

ÚČASTNÍK	
Obchodní firma nebo název:	
Sídlo/místo podnikání:	
Osoba oprávněná jednat za účastníka:	
Kontaktní osoba:	
IČ:	
DIČ:	
Celková cena v Kč či EUR bez DPH:	
DPH:	
Cena v Kč či EUR včetně DPH:	
TECHNICKÁ SPECIFIKACE – VOLNÉ:	
1.	Pojezd v ose X
2.	Pojezd v ose Z



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

3.	Maximální průměr soustruženého dílu	
4.	Maximální oběžný průměr	
5.	Maximální délka soustruženého dílu	
6.	Rychloposuv v ose X	
7.	Rychloposuv v ose Z	
8.	Maximální otáčky vřetene	
9.	Výkon vřetene (maximální)	
10.	Maximální krouticí moment hlavního vřetena	
11.	Maximální otáčky naháněného nástroje	
12.	Výkon naháněného nástroje (maximální)	
Telefon:		
E-mail:		

KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM
 (pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)

Obchodní firma nebo název	
Poštovní adresa včetně PSČ	
Elektronická adresa	
Upozornění	Doručení písemností na uvedenou adresu se považuje za doručení účastníku, který podal nabídku.

V....., dne

Oprávněná osoba jednat za účastníka



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Titul, jméno, příjmení:

Funkce:

Podpis:



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

18 Příloha č. 2 Technická specifikace – dílčí plnění část B

TECHNICKÁ SPECIFIKACE CNC SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM, PŘÍSLUŠENSTVÍ

PARAMETRY CNC SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM – NUTNÉ			
PARAMETRY STROJ		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ⁷
1.	CNC revolverový soustruh	ANO	
2.	Koncept stroje: horizontální	ANO	
3.	Konstrukce: litina – šikmé lože sklon 30°	ANO	
4.	Váha stroje	min. 4200 kg	
5.	Typ vedení os ve všech osách: lineární valivé – válečkové	ANO	
6.	Souvisle řízené osy min. 4 osy (X, Z, C1, C2)	ANO	
7.	Pojez v osách X, Z: vykonává nástroj	ANO	
8.	Protivřetenno	ANO	
PARAMETRY VŘETENO		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ⁸
9.	Systém náhonu vřetene: řemenem	ANO	
10.	Průchod hlavním vřetenem - Max. průměr tyče	min. 80 mm	
11.	Upínání – 3. čelist'ové sklíčidlo včetně sady měkkých čelistí pro hlavní vřetenno: velikost	10"	
12.	Ukončení hlavního vřetene	A2-8	
13.	Upnutí a odepnutí čelist'ového sklíčidla ovládaného nožním spínačem a povely programu	ANO	
14.	Indexace hlavního vřetene	min. 0,001°	
15.	Regulovatelný hydraulický přítlak upínání čelist'ového sklíčidla	ANO	

⁷ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky

⁸ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

PARAMETRY REVOLVER		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ⁹
16.	Počet pozic v revolveru	Min. 13 ks	
17.	Nožové držáky pro nože vnějšího soustružení	25x25 mm	
18.	Indexace revolveru	max. 0,15 sec/krok	
19.	Rozmístění nástrojů po obvodu revolveru	ANO	
20.	Osové držáky	min. Ø40 mm	
21.	Typ revolveru	BMT55	
PARAMETRY ŘÍDÍCÍ SYSTÉM		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ¹⁰
22.	Řídící systém: v českém jazyce včetně dílenského programování	ANO	
23.	Řídící systém kompatibilní FANUC nebo obdobný kompatibilní Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	ANO	
24.	Možnost přenášet a vytvářet program za běhu programu (při obrábění)	ANO	
25.	Kompletní dokumentace v češtině (návod k údržbě, obsluze, programování a bezpečnostní předpisy)	ANO	
26.	Velikost obrazovky	min.15"	
27.	Dotyková obrazovka	ANO	
PARAMETRY PŘÍSLUŠENSTVÍ		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ¹¹
28.	Dopravník třísek do boku (článekový)	ANO	
29.	Vozík na třísky	ANO	

⁹ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky

¹⁰ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky

¹¹ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

30.	Sada měkkých čelistí	ANO	
31.	Stroj musí být schopen pracovat v nepřetržitém režimu	ANO	
32.	Automatická nástrojová sonda – integrovaná ve stroji	ANO	
33.	Naháněné držáky nástrojů axiální	min. 2 ks	
34.	Naháněné držáky nástrojů radiální	min. 2 ks	
35.	NC koník	ANO	
36.	Dodávka základních upínacích držáků pro nerotační nástroje	ANO	
37.	Vysokotlaké chlazení	min. 14 bar	
38.	Grafické programování na stroji	ANO	
39.	System automatického odebrání obrobku na hlavní vřetenu	ANO	
40.	Transformátor včetně kabelů	ANO	

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejích přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

PARAMETRY CNC SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM – VOLNÉ		POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Pojezd v ose X	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 250-300 mm	
2.	Pojezd v ose Z	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 670-720 mm	
3.	Maximální průměr soustruženého dílu	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 380-430 mm	
4.	Maximální oběžný průměr	MAXIMÁLNÍ Min. 600 mm	
5.	Maximální délka soustruženého dílu	MAXIMÁLNÍ V rozsahu 600-650 mm	
6.	Rychloposuv v ose X	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	
7.	Rychloposuv v ose Z	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	
8.	Maximální otáčky vřetene	MAXIMÁLNÍ Min. 3500 ot/min	
9.	Výkon vřetene (maximální)	MAXIMÁLNÍ Min. 18 kW	



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

10.	Maximální krouticí moment hlavního vřetena	MAXIMÁLNÍ Min. 450 Nm	
11.	Maximální otáčky naháněného nástroje	MAXIMÁLNÍ Min. 6000 ot/min	
12.	Výkon naháněného nástroje (maximální)	MAXIMÁLNÍ Min. 5,5 kW	

Datum:

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka:

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

19 Příloha č. 1 – Krycí list nabídky – dílčí plnění část C

Název veřejné zakázky:

„Výběrové řízení na dodávku technologií“

1 KS CNC 5-OSÉ VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRUM

ZADAVATEL	
Zadavatelem je:	AS LASER WELDING s.r.o.
Sídlo:	Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno
Provozovna:	Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno
Kontaktní osoba:	Marek Musil
IČ:	29298865
DIČ:	CZ29298865
Telefon:	+420 605 526 598
E-mail:	marek.musil@aslaserwelding.cz

ÚČASTNÍK	
Obchodní firma nebo název:	
Sídlo/místo podnikání:	
Osoba oprávněná jednat za účastníka:	
Kontaktní osoba:	
IČ:	
DIČ:	
Celková cena v Kč či EUR bez DPH:	
DPH:	
Cena v Kč či EUR včetně DPH:	
TECHNICKÁ SPECIFIKACE – VOLNÉ:	
1.	Průměr pracovního stolu:
2.	Rozsah osa X:



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

3.	Rozsah osa Y:	
4.	Rozsah osa Z:	
5.	Rozsah osa B:	
6.	Rozsah osa C:	
7.	Rychloposuv osa X:	
8.	Rychloposuv osa Y:	
9.	Rychloposuv osa Z:	
10.	Rychloposuv osa B:	
11.	Rychloposuv osa C:	
12.	Pracovní posuv osa X:	
13.	Pracovní posuv osa Y:	
14.	Pracovní posuv osa Z:	
15.	Pracovní posuv osa B:	
16.	Pracovní posuv osa C:	
17.	Otázky vřetene:	
18.	Výkon motoru vřetene S1:	
Telefon:		
E-mail:		

KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM
(pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)

Obchodní firma nebo název	
Poštovní adresa včetně PSČ	
Elektronická adresa	
Upozornění	Doručení písemností na uvedenou adresu se



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

	považuje za doručení účastníku, který podal nabídku.
--	--

V....., dne

Oprávněná osoba jednat za účastníka

Titul, jméno, příjmení:

Funkce:

Podpis:



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

20 Příloha č. 2 Technická specifikace – dílčí plnění část C

TECHNICKÁ SPECIFIKACE CNC 5-OSÉ VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRUM

PARAMETRY CNC 5-OSÉ VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRUM – NUTNÉ			
PARAMETRY		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ¹²
1.	5osé vertikální obráběcí centrum	ANO	
2.	Vzdálenost konce vřetene od pracovního stolu	Max. 160 mm	
3.	Max. váha obrobku	Min. 75 kg	
4.	Max. průměr obrobku	Min. 300 mm	
5.	Souvislé řízení osa B	ANO	
6.	Souvislé řízení osa C	ANO	
7.	Torque Motor osa B <i>Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.</i>	ANO	
8.	Torque Motor osa C <i>Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.</i>	ANO	
9.	Přímý pohon vřetene	ANO	
10.	Pracovní osvětlení	ANO	
11.	Chlazení vřetene olejem	ANO	
12.	Vnější chlazení nástroje	ANO	
13.	Lineární vedení os	ANO	
14.	Chlazení kuličkových šroubu	ANO	
15.	Dopravník třísek	ANO	
16.	Vysokorychlostní řízení	ANO	
17.	Obrobková radiová sonda	ANO	

¹² Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

18.	Nástrojová laserová sonda	ANO	
19.	Automatické měření kinematiky	ANO	
20.	Litínová rám stroje	ANO	
21.	Příprava pro automatizaci software	ANO	
22.	Příprava pro automatizaci hardware	ANO	
23.	Automatické dveře pro automatizaci	ANO	
24.	Upínací rozhraní pro palety integrované ve stole	ANO	
25.	Přímé odměřování lineárních os	ANO	
26.	Ochrana proti kolizi	ANO	
27.	Ruční kolečko	ANO	
28.	Pevné závitování	ANO	
29.	3D model pracovního prostoru	ANO	
30.	Chlazení chladicí kapaliny	ANO	
31.	Mín. počet nástrojů v zásobník nástrojů	min. 40 ks	
32.	Max. průměr nástroje (se sousedními nástroji)	min. 50 mm	
33.	Max. průměr nástroje (bez sousedních nástrojů)	min. 80 mm	
34.	Max. délka nástroje	min. 200 mm	
35.	Max. váha nástroje	min. 3 kg	
36.	Mín. váha stroje	min. 4 600 kg	
37.	Velikost ovládacího panelu	min. 15"	
38.	Paměť pro uložení programů	min. 2 GB	
39.	Uživatelská paměť	min. 1 GB	

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

PARAMETRY CNC 5-OSÉ VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRUM – VOLNÉ		POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Průměr pracovního stolu:	MAXIMÁLNÍ Min. 300 mm	



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

2.	Rozsah osa X:	MAXIMÁLNÍ Min. 340 mm	
3.	Rozsah osa Y:	MAXIMÁLNÍ Min. 285 mm	
4.	Rozsah osa Z:	MAXIMÁLNÍ Min. 250 mm	
5.	Rozsah osa B:	MAXIMÁLNÍ Min. 90°	
6.	Rozsah osa C:	MAXIMÁLNÍ Min. 360°	
7.	Rychloposuv osa X:	MAXIMÁLNÍ Min. 60 m/min	
8.	Rychloposuv osa Y:	MAXIMÁLNÍ Min. 60 m/min	
9.	Rychloposuv osa Z:	MAXIMÁLNÍ Min. 60 m/min	
10.	Rychloposuv osa B:	MAXIMÁLNÍ Min. 36 000°/min	
11.	Rychloposuv osa C:	MAXIMÁLNÍ Min. 54 000°/min	
12.	Pracovní posuv osa X:	MAXIMÁLNÍ Min. 60 m/min	
13.	Pracovní posuv osa Y:	MAXIMÁLNÍ Min. 60 m/min	
14.	Pracovní posuv osa Z:	MAXIMÁLNÍ Min. 60 m/min	
15.	Pracovní posuv osa B:	MAXIMÁLNÍ Min. 36 000°/min	
16.	Pracovní posuv osa C:	MAXIMÁLNÍ Min. 54 000°/min	
17.	Otáčky vřetene:	MAXIMÁLNÍ Min. 30 000 ot/min	
18.	Výkon motoru vřetene S1:	MAXIMÁLNÍ Min. 10 kW	

Datum:



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka:

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

21 Příloha č. 3 – Čestné prohlášení účastníka o splnění základní způsobilosti

Dodavatel.....IČ.....čestně
prohlašuje že:

splňuje základní způsobilost podle § 74 odst. 1 zákona č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění, tedy že je dodavatelem který:

- a) nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlázeným odsouzením se nepřihlíží,
- b) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
- c) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- d) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
- e) není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat

- a) tato právnická osoba,
- b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se výběrového řízení pobočka závodu

- a) zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
- b) české právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba, každý člen statutárního orgánu této právnické osoby, osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele a vedoucí pobočky závodu.

V dne

.....
Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka

.....
Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka