# Příloha č. 2 – Technická specifikace

TECHNICKÁ SPECIFIKACE 4-OSÝ CNC SOUSTRUH, PŘÍSLUŠENSTVÍ, ZÁRUČNÍ DOBA

|  |
| --- |
| PARAMETRY 4-OSÉHO CNC SOUSTRUHU – NUTNÉ |
| parametr | **POŽADAVEK** | **VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE[[[1]](#footnote-1)]** |
| **1.** | Základní stroj: Litinové lože šikmé | ANO (podmínkou) |   |
| **2.** | Základní stroj: 4-osí CNC soustruh s poháněnými nástroji  | ANO (podmínkou) |   |
| **3.** | Základní stroj: lineární valivé vedení os | X,Z,Y |   |
| **4.** | Řídící systém: Možnost propojení s CAD/CAM systémy | ANO (podmínkou) |   |
| **5.** | Řídící systém: Obrazovka LCD, velikost | min. 15 palců |   |
| **6.** | Řídící systém: kompatibilní se řídícím systémem FANUC | ANO (podmínkou) |   |
| Použité konkrétní obchodní názvy: **jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu** a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení. |   |
| **7.** | Pevné závitování poháněnými nástroji | ANO (podmínkou) |   |
| **8.** | Max. kroutící moment poháněných nástrojů | min. 20 Nm |   |
| **9.** | Souvislé úhlové polohování osy C v 0,0001 st. Na 360°; | Ano (podmínkou) |   |
| **10.** | Nástrojová hlava: Automatická, hydraulické blokování | ANO (podmínkou) |   |
| **11.** | Nástrojová hlava: počet míst v nástrojové hlavě  | min 12 ks |   |
| **12.** | Nástrojová hlava: s možností zdvojených držáků  | ANO (podmínkou) |   |
| **13.** | Doba indexace výměny nástroje | maximálně 1 s |   |
| **14.** | Programovatelný koník  | ANO (podmínkou) |   |
| **15.** | Upínání: Hlavní vřeteno: hydraulické sklíčidlo průměr min. 170 mm | minimální průměr 170 mm |   |

|  |
| --- |
| **POŽADOVANÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ K 4-osému CNC SOUSTRUHU – NUTNÉ** |
| **Číslo** | **PŘÍSLUŠENSTVÍ** | **POŽADAVEK** | **DOPLŇTE ANO/NE[[[2]](#footnote-2)]** |
| 1. | Odlučovač oleje | 1 ks |   |
| 2. | Hydraulické sklíčidlo min. průměr 170 mm | 1 ks |   |
| 3. | Automatické odebírání obrobků | 1 ks |   |
| 4. | Vysokotlaké chlazení nástrojů min. 6 bar | 1 ks |   |
| 5. | Pásový dopravník třísek s vyústěním na pravé straně | 1 ks |   |
| 6. | Automatické odměřování nástrojů | 1 ks |   |
| 7. | Držáky poháněných nástrojů pro osu X a Z  | 2 ks |   |

Jsou-li v zadávací dokumentaci Výzva k podání nabídek nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, **jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu** a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **PARAMETRY 4-OSÉHO CNC SOUSTRUHU – VOLNÉ** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ** |
| **(Hodnota)** |
| **1.** | Oběžný průměr nad ložem[mm] | MAXIMÁLNÍ |  |
| Min. 580 mm |  |
| **2.** | Oběžný průměr nad suportem [mm] | MAXIMÁLNÍ |  |
| Min. 380 mm |  |
| **3.** | Maximální průměr soustružení [mm] | MAXIMÁLNÍ |  |
| Min. 280 mm |  |
| **4.** | Maximální délka soustružení ve sklíčidle [mm] | MAXIMÁLNÍ |  |
| Min. 500 mm |  |
| **5.** | Průchod tyče vřetenem [mm] | MAXIMÁLNÍ |  |
| Min. 50 mm |  |
| **6.** | Pracovní pojezd v ose X [mm] | MAXIMÁLNÍ |  |
| Min. 200 mm |  |
| **7.** | Pracovní pojezd v ose Y (záporný) [mm] | MAXIMÁLNÍ |  |
| Min. 100-50 mm |  |
| **8.** | Pracovní pojezd v ose Y (kladný) [mm] | MAXIMÁLNÍ |  |
| Min. 100+50 mm |  |
| **9.** | Pracovní pojezd v ose Z [mm] | MAXIMÁLNÍ |  |
| Min. 550 mm |  |
| **10.** | Rychlost posuvu osy X [mm/min] | MAXIMÁLNÍ |  |
| Min. 30000 mm/min |  |
| **11.** | Rychlost posuvu osy Y [mm/min] | MAXIMÁLNÍ |  |
| Min. 10000 mm/min |  |
| **12.** | Rychlost posuvu osy Z [mm/min] | MAXIMÁLNÍ |  |
| Min. 30000 mm/min |  |
| **13.** | Maximální otáčky vřetene [ot/min] | MAXIMÁLNÍ |  |
| Min. 5500 ot/min |  |
| **14.** | Max. Kroutící moment vřetene [Nm] | MAXIMÁLNÍ |  |
| Min. 120 Nm |  |
| **15.** | Výkon motoru hlavního vřetene (trvale) [kW] | MAXIMÁLNÍ |  |
| Min. 13 kW |  |
| **16.** | Maximální otáčky poháněných nástrojů [ot/min] | MAXIMÁLNÍ |  |
| Min. 5500 ot/min |  |
| **17.** | Max. Kroutící moment poháněných nástrojů v režimu S1 [Nm] | MAXIMÁLNÍ |  |
| Min. 20 Nm |   |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|   | **SERVISNÍ POMDÍNKY** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)** |
| **1.**  | Čas příjezdu servisního technika v pracovních dnech od nahlášení závady stroje v záruční době (v hodinách) | MINIIMÁLNÍ |   |
| v rozmezí 2 – 48 hodin |

Datum: ……………………………………….

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka: ………………………………………………….

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka: ………………………………………………….

Příloha č. 3 – Čestné prohlášení o splnění základní způsobilosti

Dodavatel………………………………………………………IČ……………………………čestně prohlašuje že:

splňuje základní způsobilost podle § 74 odst. 1 zákona č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění, tedy že je dodavatelem který:

1. nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlazeným odsouzením se nepřihlíží,
2. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
3. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
4. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
5. není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat

1. tato právnická osoba,
2. každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
3. osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se výběrového řízení pobočka závodu

1. zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
2. české právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba, každý člen statutárního orgánu této právnické osoby, osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele a vedoucí pobočky závodu.

V …………………………… dne …………………

………………………………………………………

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka

………………………………………………………

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka

1. 2 Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky [↑](#footnote-ref-1)
2. Účastník zde vyplní, zda dodá požadované příslušenství [↑](#footnote-ref-2)