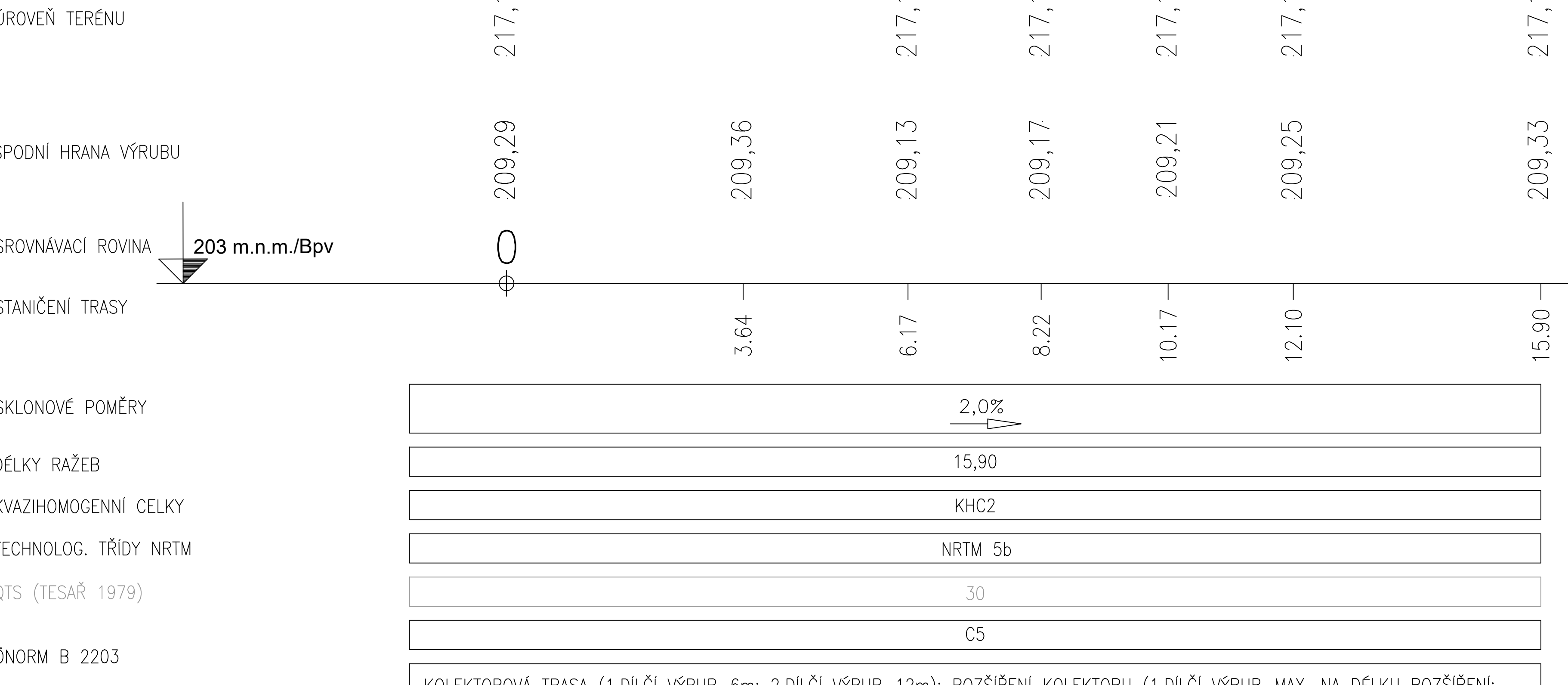
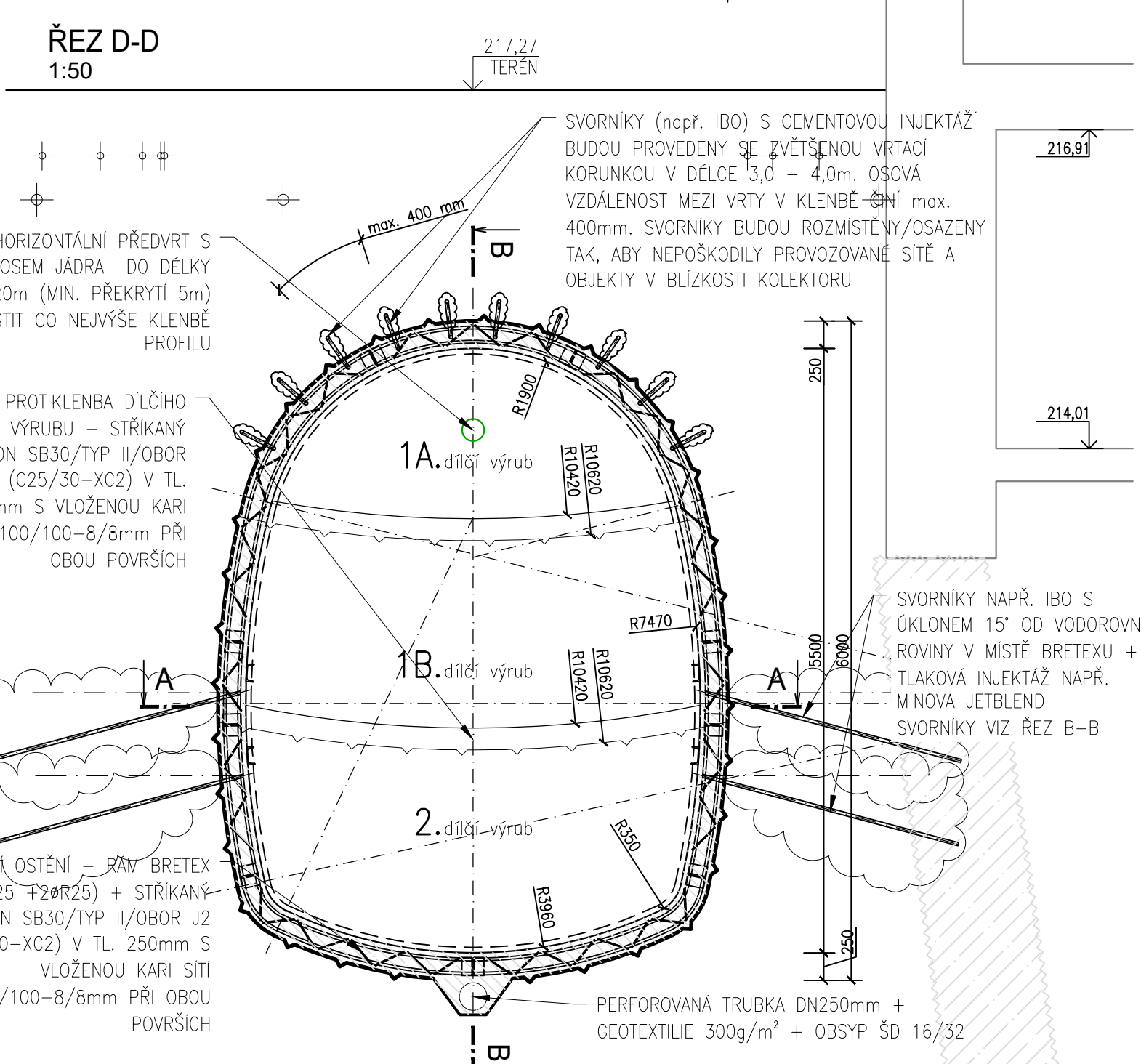
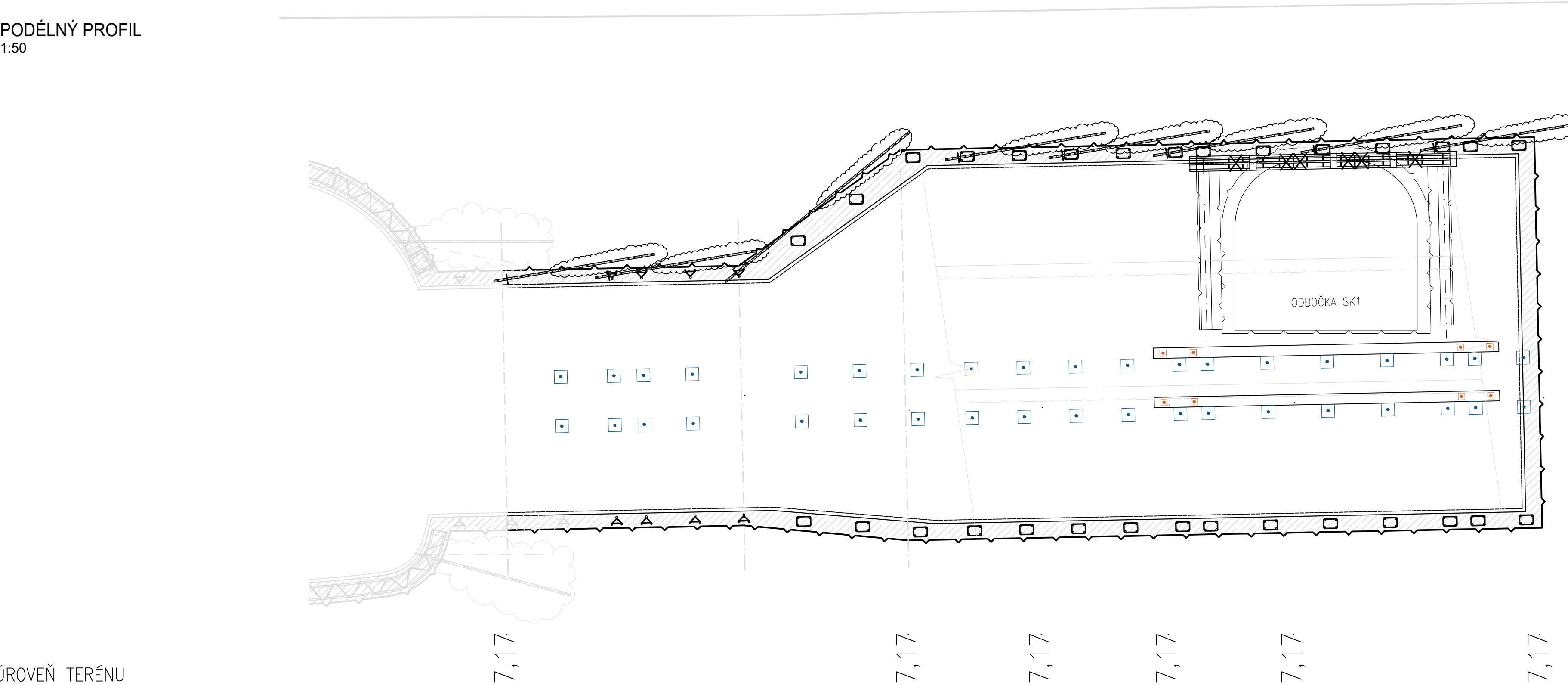
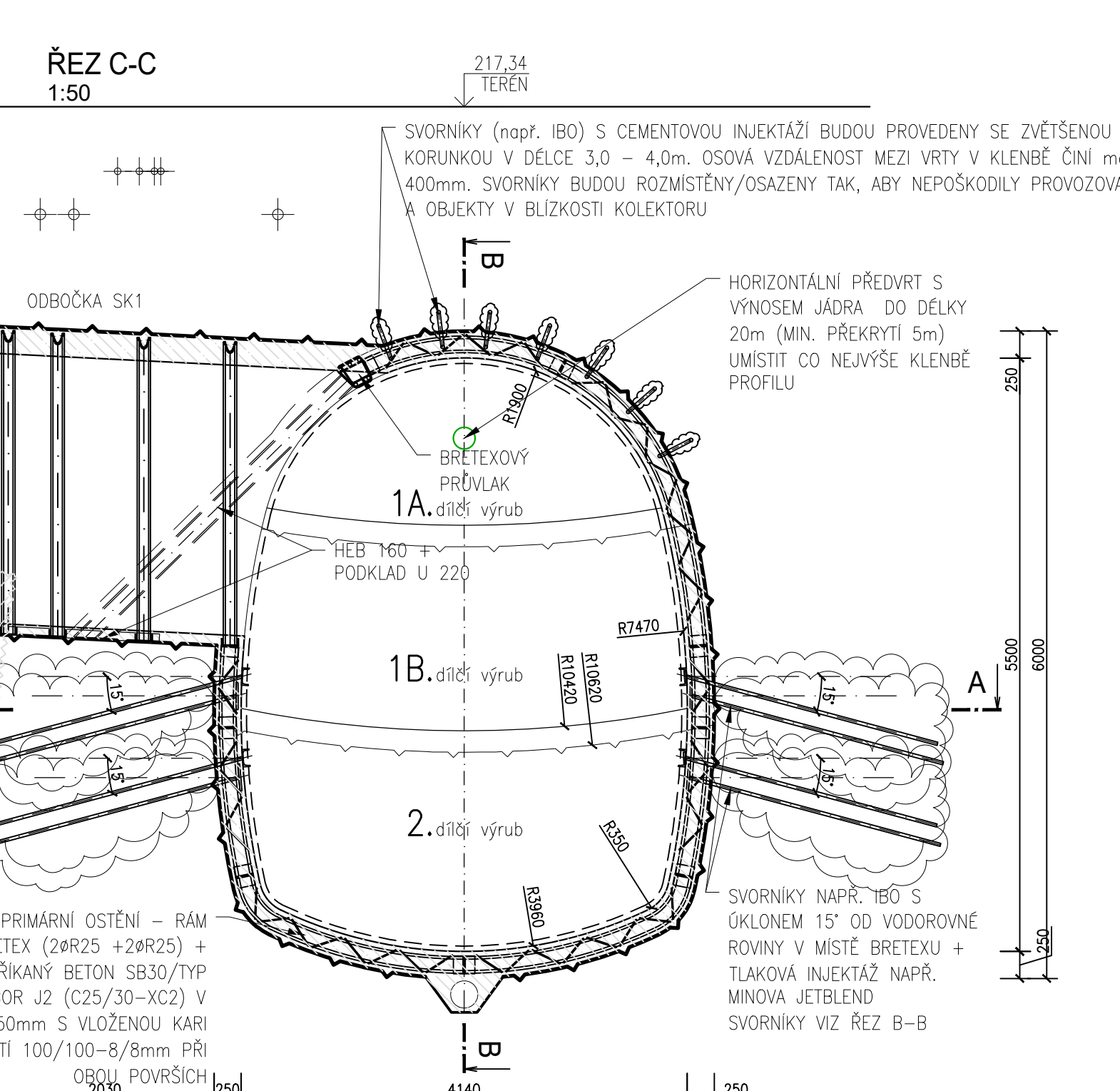
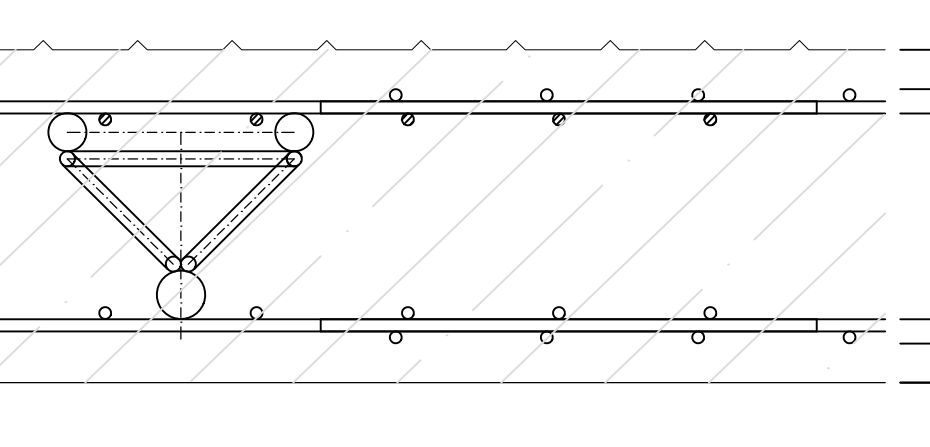
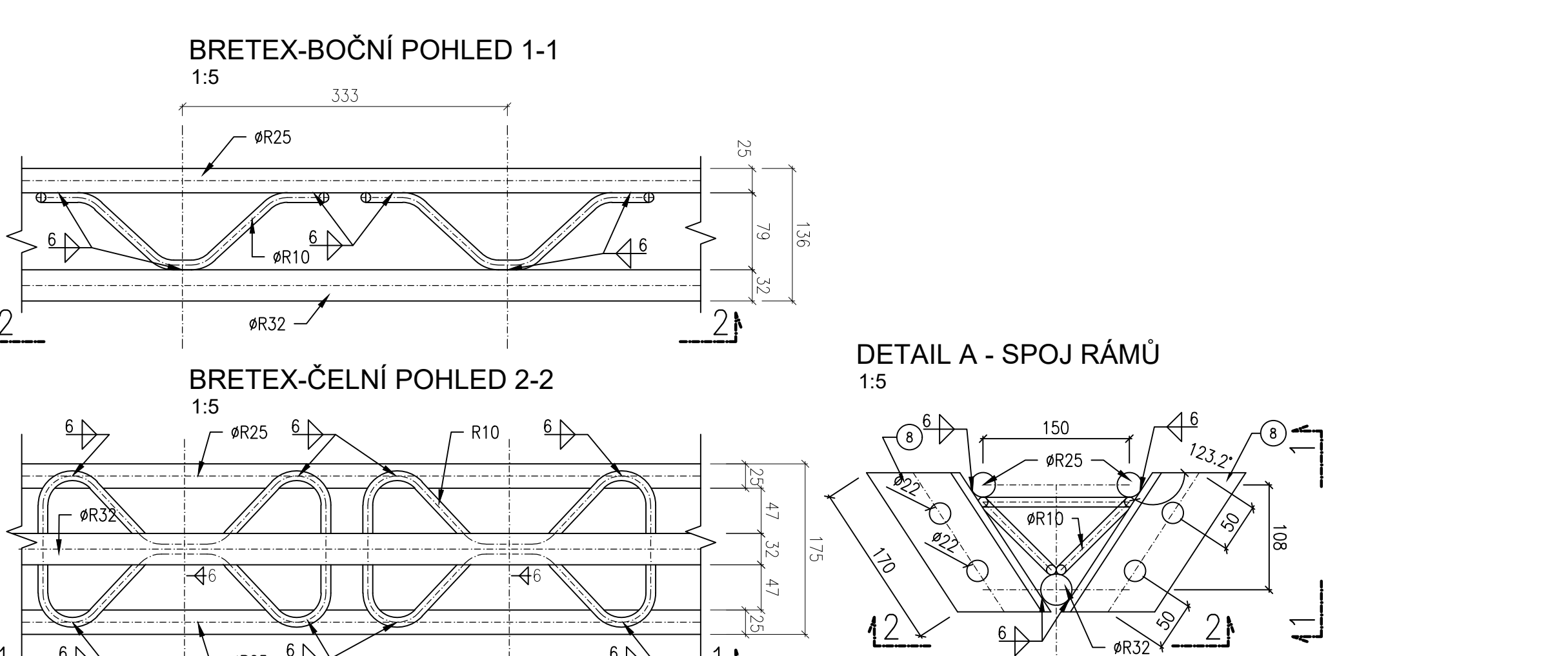
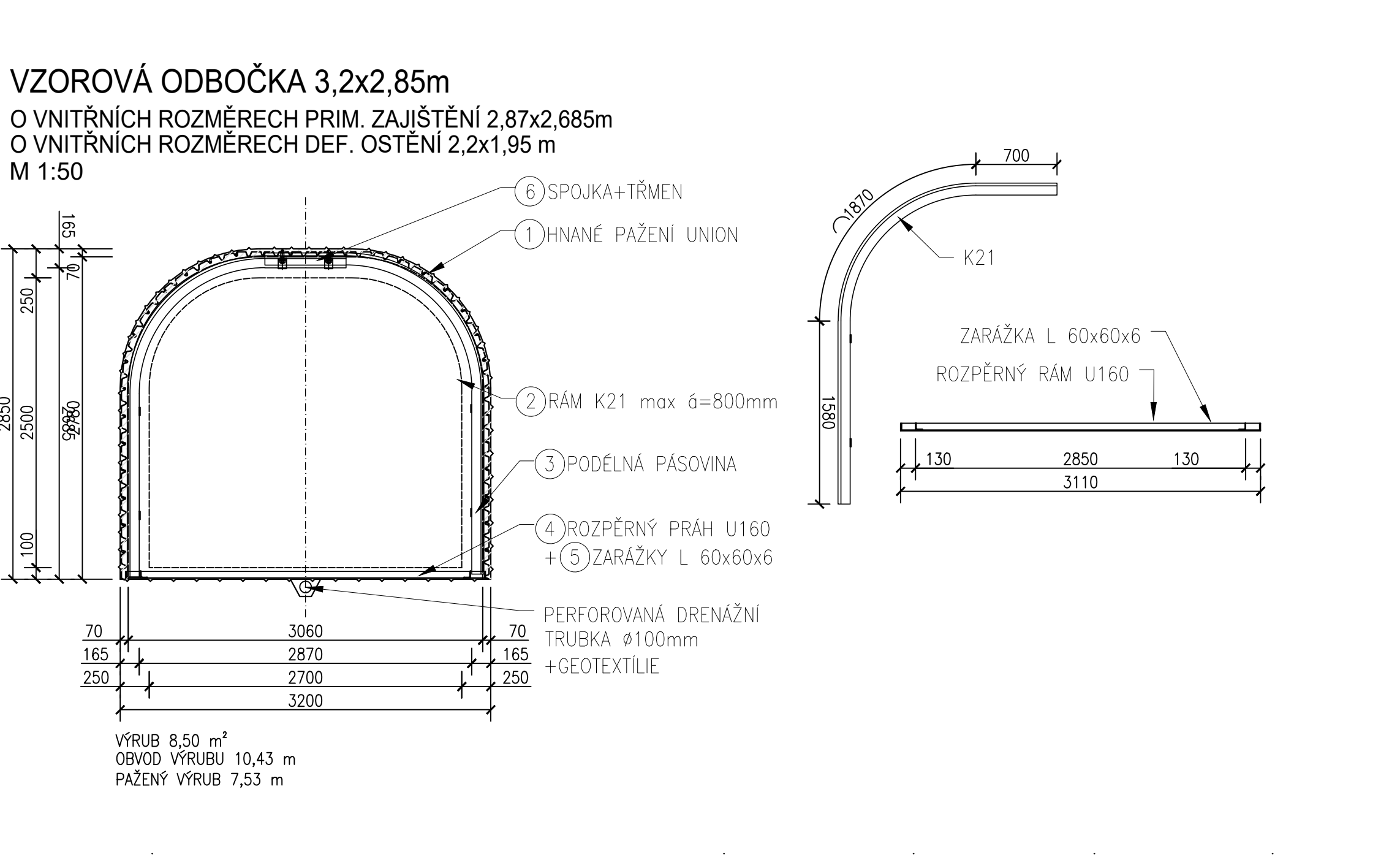
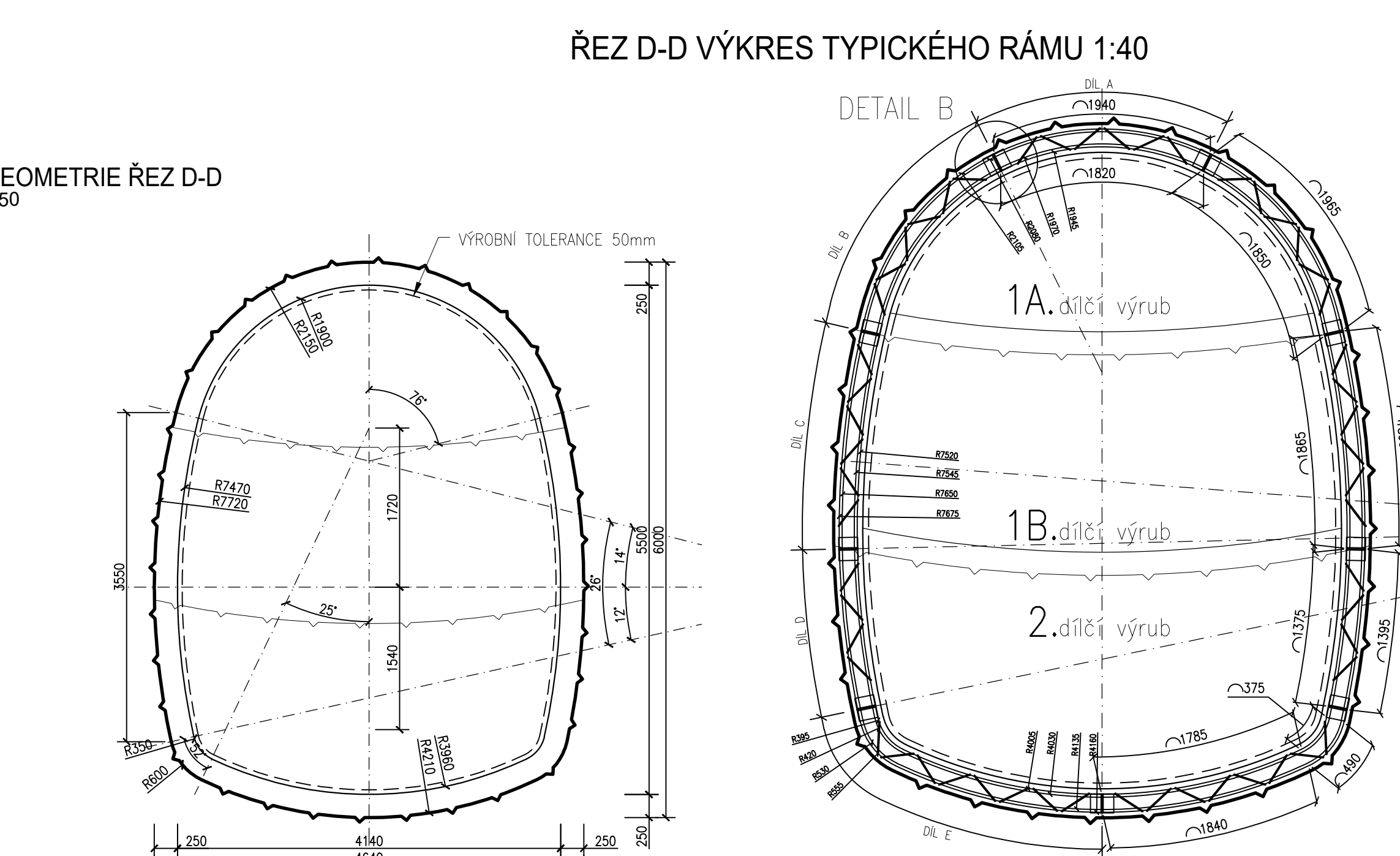
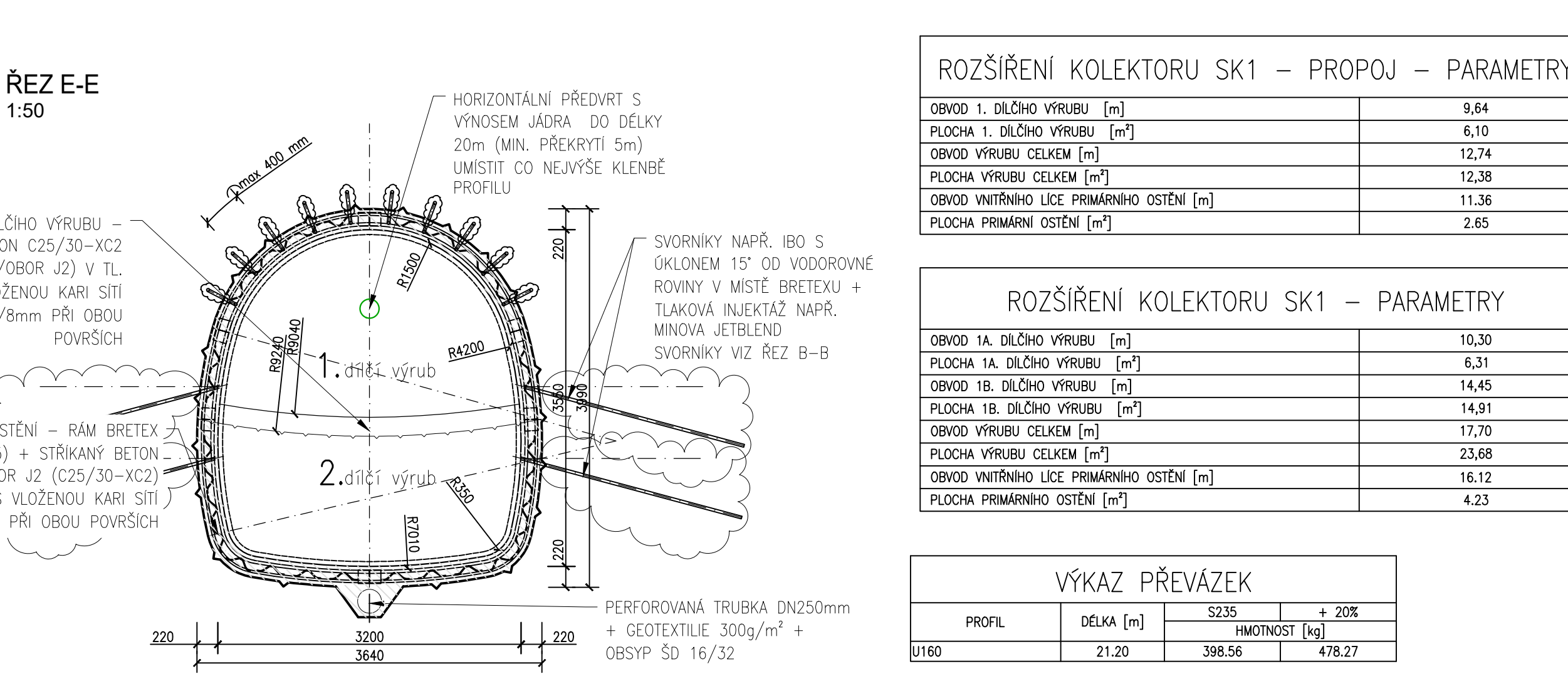
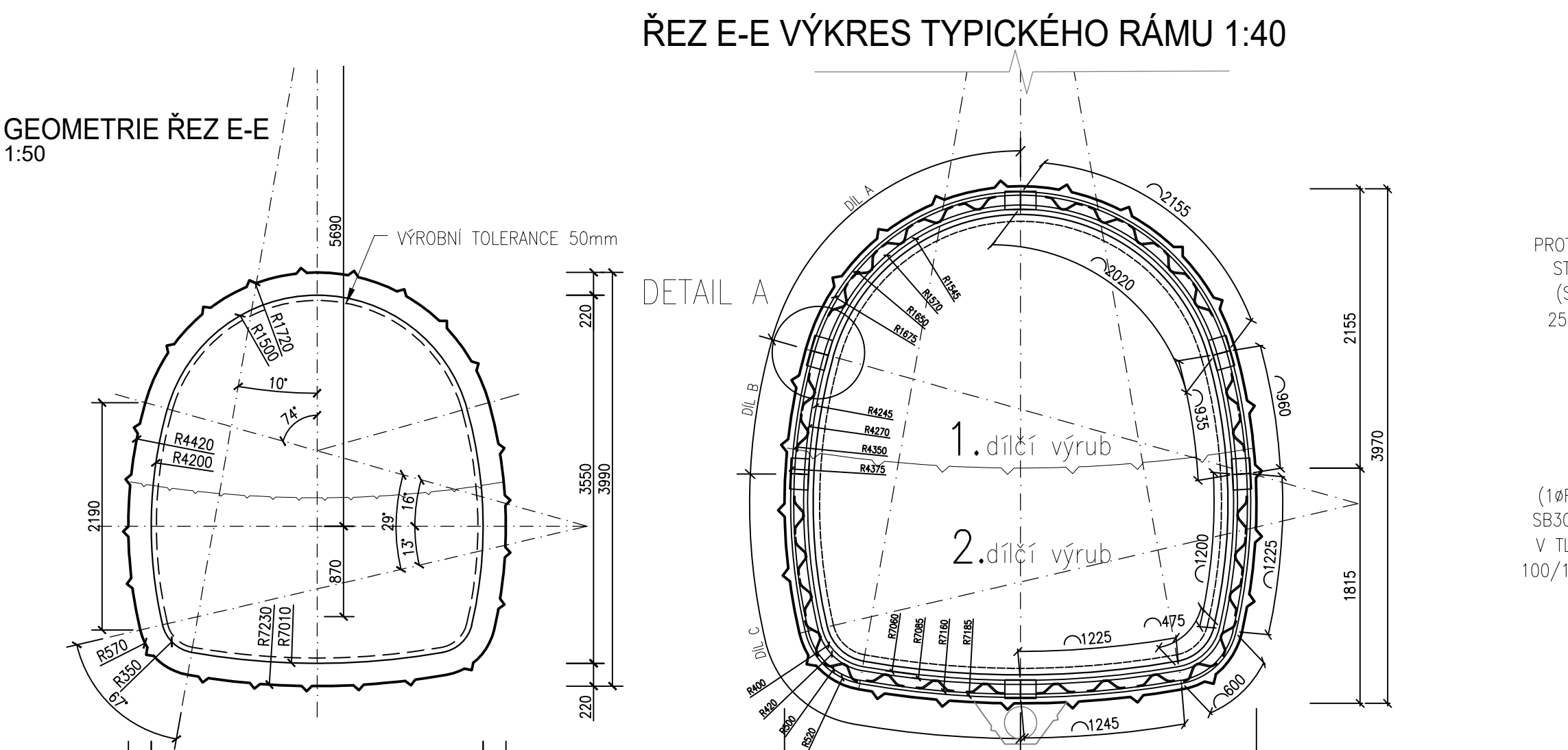
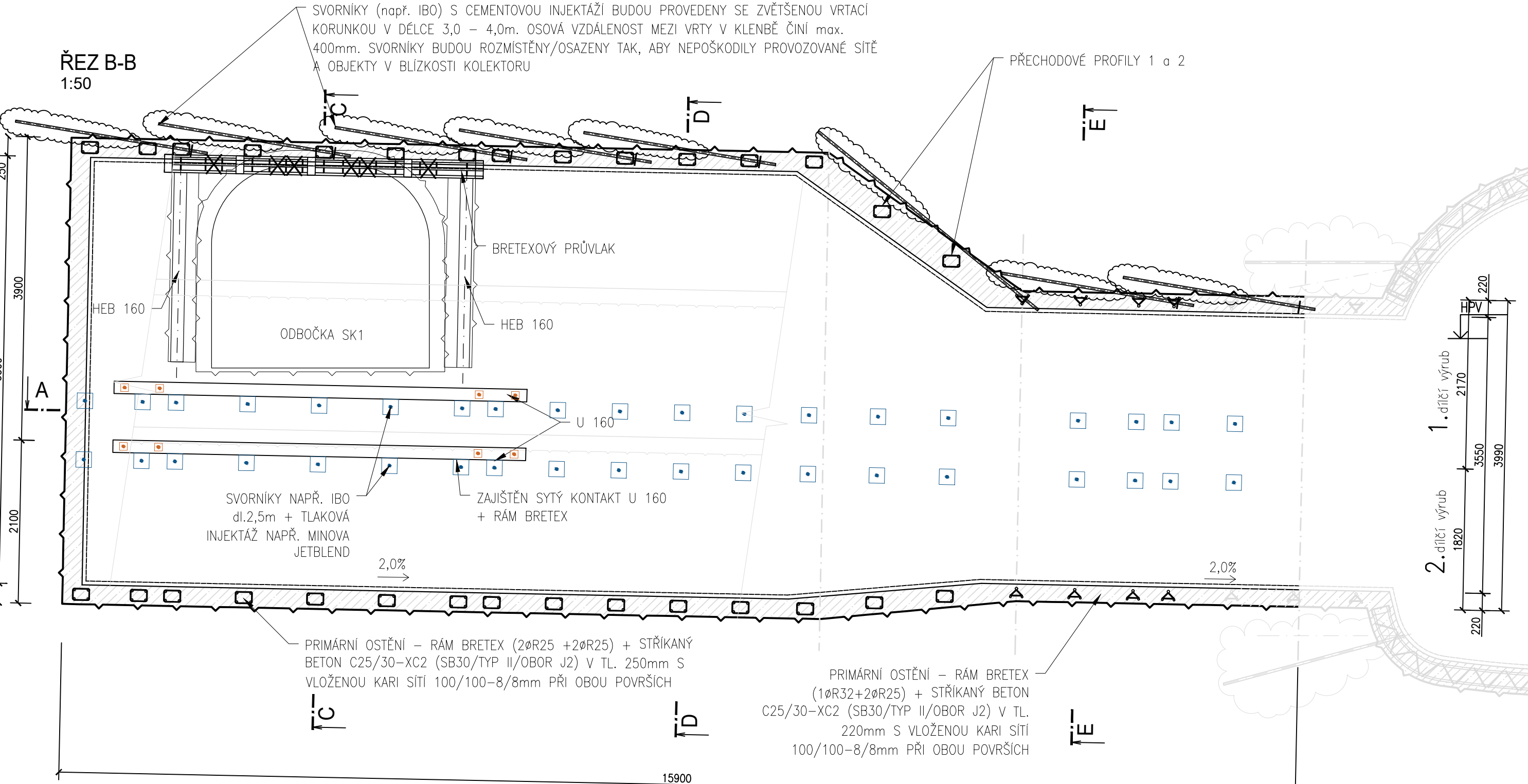
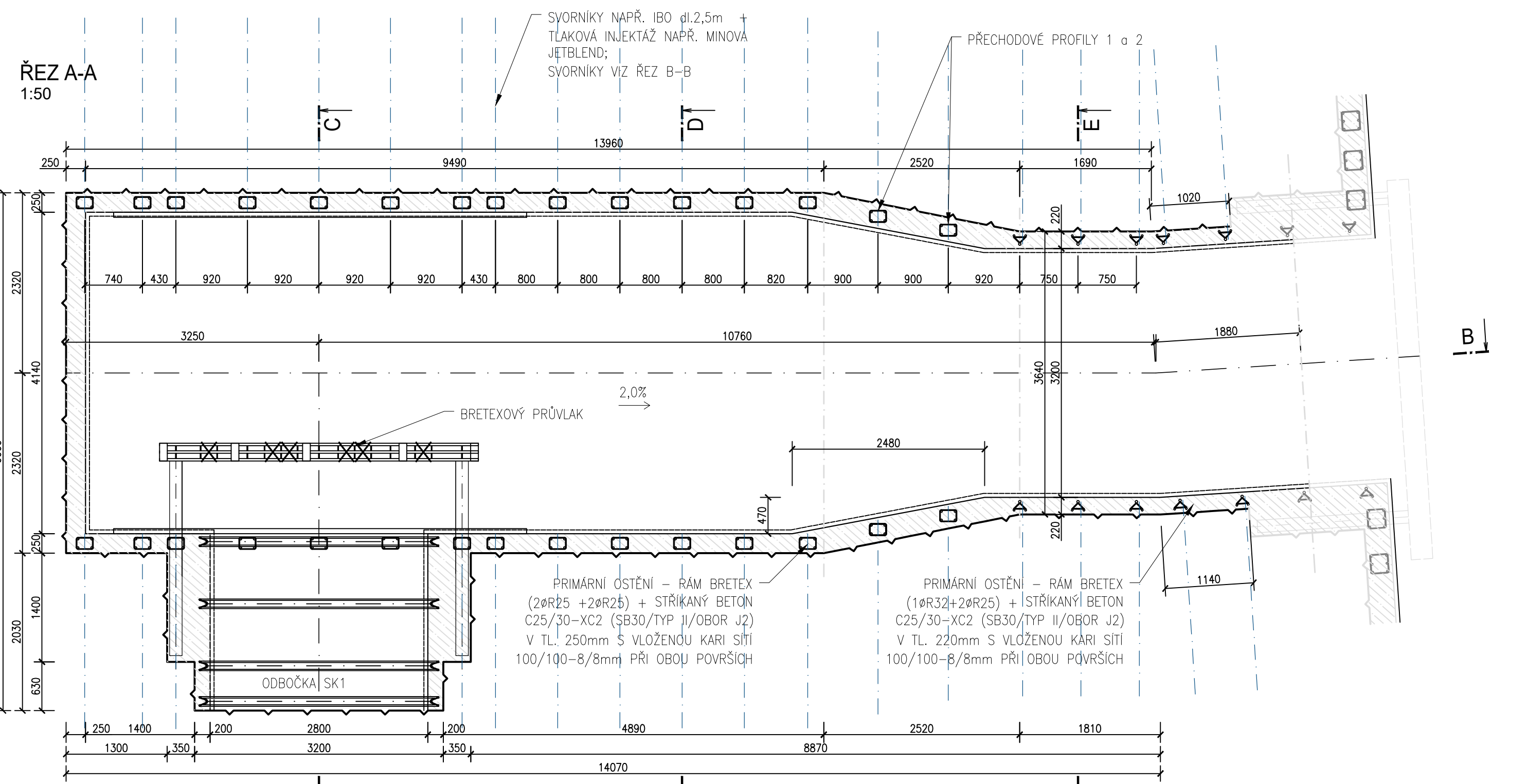
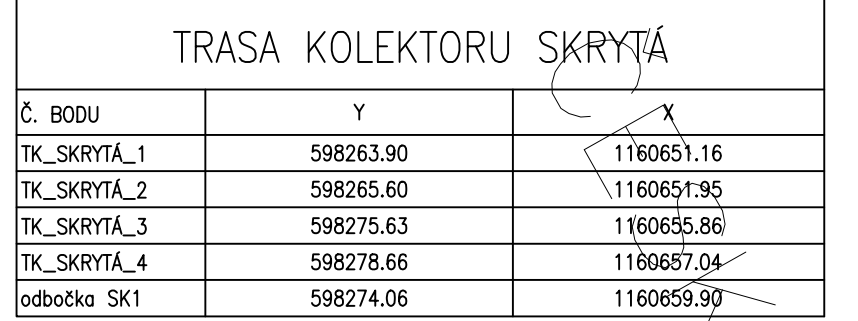
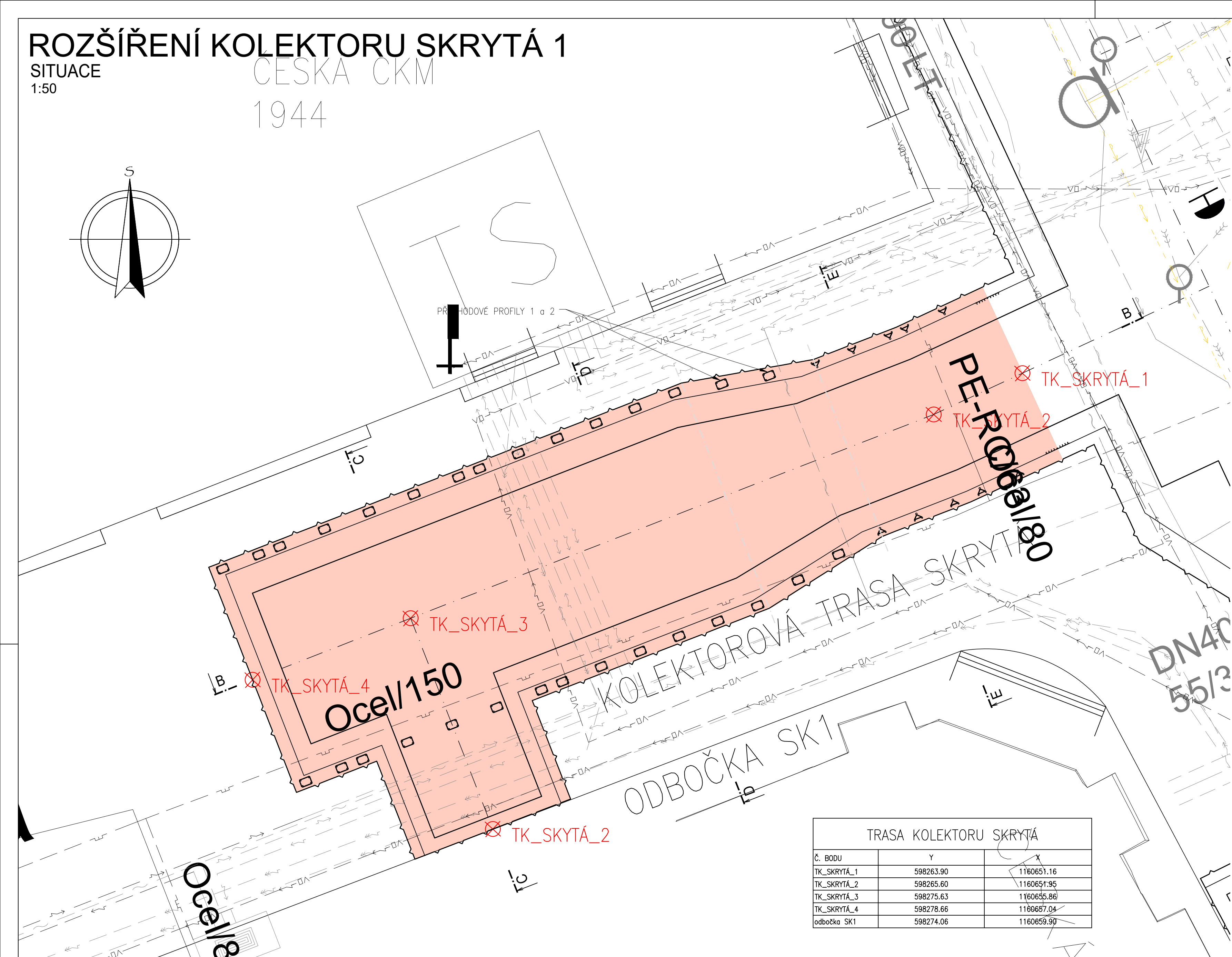


1944



ODVOD 1. DĚLNÝ VÝVUBU [m]	9,64
PLOCHA 1. DĚLNÝ VÝVUBU [m ²]	6,10
ODVOD VÝVUBU CELKEM [m]	12,74
PLOCHA VÝVUBU CELKEM [m ²]	12,35
ODVOD VNITŘNÍHO LÍZE PRAMENNÝHO OŠTĚNÍ [m]	11,36
PLOCHA PRAMENNÝ OŠTĚNÍ [m ²]	2,65

OBVOD 1A: DĚLNÉ VÝVŘÍŠÍ [m]	10,30
OBVOD 1A: DĚLNÉ VÝVŘÍŠÍ [m ²]	6,31
OBVOD 1B: DĚLNÉ VÝVŘÍŠÍ [m]	14,45
OBVOD 1B: DĚLNÉ VÝVŘÍŠÍ [m ²]	14,91
OBVOD VÝVŘÍŠÍ CELKEM [m]	17,20
OBVOD VÝVŘÍŠÍ ODKLIM [m ²]	23,68
OBVOD VNITŘNÍHO ÚČE PRAMĚNÍHO OSTĚNÍ [m]	16,12
PLOCHA PRAMĚNÍHO OSTĚNÍ [m ²]	4,23

VÝKAZ PŘEVÁZEK			
PROFIL	DĚLKA [m]	S235	+ 20%
		HMOTNOST [kg]	
U160	21,20	308,56	478,27

ROZŠÍŘENÍ KOLEKTORU SK1 – VÝKAZ MATERIÁLŮ						
A	PSL	PROFIL	DEKLA	kg	10 56000	55,5
	1	825	184	2	3,88	1,120/1200
	2	825	184	2	3,88	
	3	810	190	6	6,5	
	4	810	190	6	6,5	0,6
	5	jeach 120x120	0,255	4	0,5	0,9
MONTORIS (kg/m)					5,6	0,9
MONTORIS (kg/m)					4,9	18,2
CELKOVÁ MONTORIS (kg/m)					4,0	20,5
B	PSL	PROFIL	DEKLA	kg	10	55,5
	1	825	184	2	3,88	1,120/1200
	2	825	184	2	3,88	
	3	810	190	6	6,5	
	4	1120x120	0,15	4	0,6	0,6
	5	jeach 120x120	0,255	4	0,5	0,9
MONTORIS (kg/m)					5,6	0,9
MONTORIS (kg/m)					4,9	18,2
CELKOVÁ MONTORIS (kg/m)					4,0	20,5

C	2	R05	1,13	2	2,26		
	3	R10	1,08	6	6,5		
	4	120x120x10	0,14	4		0,6	
	5	plech 125x10	0,235	4			0,9
					6,5	4,5	0,6
Hmotnosť [kg]				4,0	3,9	18,2	9,4
Hmotnosť [kg]				4,0	17,4	11,6	8,5
CELKOVÁ HMOTNOSŤ OULI C [kg]				21,4	20,5		
D	POL	PROFIL	DELKA [m]	ks		120x120x10	plech 125x10
	2	R05	1,40	2	2,80		
	3	R10	1,37	2	2,74		
	4	120x120x10	0,14	4		0,6	
	5	plech 125x10	0,235	4			0,9
				6,5	5,5	0,6	0,9

L E	HMINTOST (kg)		4,0		21,3		11,6		8,9	
	CELJUNA HMINTOST GRU D (kg)		25,3				20,5			
	POL	PROFIL	DELUX (m)	ks	10	25	1,20x12x10		120x10	
	1	2	3	4	5	6	1		2	
	2	PM	2,43	2	4,8	4,52				
	3	PM	1,08	8	8,6					
	4	1,20x12x10	0,14	4			0,6			
	5	ješen 200x10	0,205	4					0,9	
					8,6		9,4		0,6	
	HMINTOST (kg/m)		0,6		3,9		18,2		0,9	
HMINTOST (kg)		5,3		36,1		11,6		8,9		
CELJUNA HMINTOST GRU E (kg)		41,5				20,5				
L E M	1x DL E (kg)	33,0		20,5						
	2x DL E (kg)	88,8		41,0						
	3x DL E (kg)	150		72,0						
	4x DL E (kg)	220		110						

2x DIL E (kg)	82,9	41,0
CELKOVÁ HMOTNOST 1 RÁMU (kg)	276,0	184,5

VÝKAZ SVORNIKŮ

LOVÉ SVORNÍKY NAPŘ. BDC + 3 AKTIV. INKERTAŽ NAPŘ. MINOVA JETREND	2,5	166
LOVÉ SVORNÍKY NAPŘ. BDC + 3 AKTIV. INKERTAŽ NAPŘ. MINOVA JETREND	4,0	10

VÝKAZ SKLOLAMINÁTOVÝCH SVORNÍKŮ

KLASIFIKAČNÉ SVETLOVNÉ NAPR. DURGLASS + TIAPOVA INJEKČIA NAPR. MINOVA JETBLEND	5,0	04
--	-----	----

PRŮVLAK + PODPORY - VÝKAZ MATERIÁLU

DELKA [m]	HMŮRNOST [kg]	
20,50	129,36	155,23
23,39	147,61	177,13
26,28		199,03
29,17	138,95	220,93
32,06	11,73	242,83
34,95	7,00	264,73
37,84	2,80	286,63
40,73		308,53

ROZŠÍŘENÍ KOLEKTORU SK1				
PŘECHODOVÉ PROFILY – VÝKAZ MATERIÁLU				
PŘECHODOVÝ PROFIL 1		10 525/51 – (0550 B)	5335	
CELKOVÁ	1x DL A [kg]	33,0	13,7	
	2x DL B [kg]	85,5	27,4	
PÁM	2x DL C [kg]	114,2	27,4	
	SEKUNOVÁ HĚDITOST 1 RAMU [kg]	234,7	68,5	
PŘECHODOVÝ PROFIL 2		10 555/51 – (0550 B)	5335	
CELKOVÁ	1x DL A [kg]	46,7	13,7	
	2x DL B [kg]	98,0	27,4	
	2x DL C [kg]	122,3	27,4	
PÁM	SEKUNOVÁ HĚDITOST 1 RAMU [kg]	267,6	68,5	

ROZŠÍŘENÍ KOLEKTORU SK1 – PROPOJ – VÝKAZ
MATERIÁLŮ

POL A	POL	PROF	DELTA (m)	ks	10	25	32	L120x608
	1	R25	2.005	2	4.31			
	2	R32	2.2025	1		2.0		
	3	R10	0.97	5	4.9			
	4	L120x608	02				0.8	
					4.9	4.3	2.0	0.8
HMONGST (kg/bm)					0.6	3.9	6.3	12.2
HMONGST (kg)					3.0	16.6	12.8	6.8
DELTA/KG/DELTA DLU A (kg)						26.4		9.8
POL	POL	PROF	DELTA (m)	ks	10	25	32	L120x608
	1	R25	2.005	2		1.9		
	2	R32	0.935	1			0.8	

X		Clasificación	Usr		1.9	1.9	0.5	0.9
DOL C	MACONINGI	delu (kg)			0.6	5.9	6.3	12.2
	MACONINGI	delu (kg)			1.2	7.4	5.5	9.8
	CELONA	MACONINGI	delu (kg)				14.5	9.8
	VEL	PROPI	delu (kg)	ke	10	25	3.2	1.0260delu
	1	905	3.0	2		6.1	2.9	
DOL C	3	2100	5.0					
	3	100	0.97	8	7.9			
	4	1.0000delu	5.0	4				
					7.8	6.1	2.9	0.8
	MACONINGI	delu (kg)			0.9	5.9	6.3	12.2
DOL C	MACONINGI	delu (kg)			4.8	23.7	18.3	9.8
	CELONA	MACONINGI	delu (kg)				46.8	9.8
DOL C	delu (kg)				64.8			19.8
	delu (kg)				25.0			19.8
	delu (kg)				30.5			19.8
DOL C	MACONINGI	1.0000delu (kg)			19.75			58.6

KOLEKTOROVÁ OBOČKA SK1						
VÝKAZ MATERIÁLŮ PRO 1ks RÁMU						
POL.	OBSAH KONSTRUKTIVNÍHO PRŮVŘETÍ (m)	O				
		POVRCH	HMOTNOST	HMOTNOST CELKOVÁ (kg)	MATERIÁL	
OBRÁZKOVÝ PRŮVŘETÍ (mm)						
1	PRŮM. - PRŮM. VYKOP 6,81 0,00 [30, 12, 16]	10,45	m	8,24	kg/m	173,89
2	DÍLA VRTUL 25,00mm K21	7,70	m	20,14	kg/m	158,70
3	POVRCH PRŮVŘETÍ 25,00mm K21	3,50	m	20,14	kg/m	158,70
4	1/8 180 mm 25,00mm	18,21	m	18,80	kg/m	52,83
5	ZÁKLADY 1,00mm	0,26	m	5,42	kg/m	1,41
6	POVRCH 1,00mm	2	m	3,9	kg/m	7,28
Iz. Hmot (HMOTNOST) (kg)						228,37
						1667,78

[illegible]

POZNÁMKA:

[illegible]

SPECIFIKACE MATERIÁLŮ:
PRIMÁRNÍ OSTĚNÍ:

- 1.SB30/TYP II/OBOR J2 (BETON C25/30-XC2)
- 2.BETONÁRSKÁ VÝZTUŽ B500B (10 505(R))
- 3.KRYTÍ VÝZTUŽE min. 20mm
- 4.OCELOVÉ PRVKY S235

VÝROBNÍ TOLERANCE 50mm

Souřadnicový systém	S-JTSK		
Výškový systém	Bpv		
Revize	Popis	Datum	Převzal

Statutární město Brno
Dominikánské náměstí 196/1
Brno, Jihlava, 602 00, Brno

Generální projektant

ingutis

INGUTIS, spol. s r.o.
Thávkova 2077/7, 166 29 Praha 6
(+420) 224 354 363, ingutis@ingutis.cz

HP	Ing. Švec <i>Švec</i>	Navrh	Ing. Ráček <i>Ráček</i>
Zodp. projektant	Ing. Zlámal <i>Zlámal</i>	Vypracoval / korigoval	Ing. Horák / Ing. Ráček <i>Horák Ráček</i>

12. stavba sekundárního kolektoru
Česká - Středova

Číslo dokumentace	Dokumentace liniové trasy	Stupeň	PDP5
D	Dokumentace objektu		Projektová dokumentace pro provádění stavby
D.1	Stavební konstrukční řešení	Datum	1.10.2009
D.1.2		Revize	02

D.1.2.2	SO 120 - Kolektory trasy	Měřítko	1:50	Formát	27 x A4
Příloha	Rozšíření kolektoru - SK1 - přímá konstrukce	Arch. číslo	132.1.020.06.000.000.00.01.01.02		
		Č. přílohy	D.1.2.2.10		

© 1112-Subdiver_Bros_atCenter-Dividers122_Dokumentare122_SPT12_Dokumentare_alpha121_Sch_alpha1212_Sch_kind_www12122_Kid_http1112_1_121212_Kid_Runde_kid1212_girls_122.jpg