Dotazy k zakázce **Technologie povrchových úprav**

Dotazy zaslány dne: 5.3.2018

V návaznosti na zadávací dokumentaci, předchozí dotaz ohledně parametrů parovodní přípojky a získanou Technickou zprávu 22/16-SO.05-01 Parovodní přípojka žádáme dále upřesnit:

* vyjasnění stavu, provedení a identifikaci přípojného místa parovodní přípojky pro napojení technologií lakovny
* jedná se o vytápění technologických zařízení přehřátou párou nebo teplou vodou?
* prosíme vyjasnit, jestli přívod přehřáté páry je dotažen až na příruby tepelných výměníků jednotlivých technologických zařízení (2 x stříkací kabina a 2 x suška NH). Jestli tento přívod také bude osazen redukčním stanicí pro snížení tlaku přehřáté páry.
* Přečerpávání a odvod kondenzátu je součástí dodávky stavby nebo bude součástí dodávky technologie lakovny?

Odpověď zadavatele dne: 7.3.2018

odpovědi na dotazy okolo přívodu páry ke kabinám:

1. Parametry a druh topného média – Pára: Pracovní tlak 0,85-1,2 MPa, teplota 180-220°C

2. Přípojná místa technologie

– Potrubí páry ukončeno regulační řadou v dispozici příruby výměníků sušáren a VZT jednotek

– Potrubí kondenzátu ukončeno sestavou pro odvod kondenzátu v dispozici příruby výměníků sušáren a VZT jednotek

3. Regulační řady bez redukce tlaku páry

4. Odvod kondenzátu – vlastním přetlakem páry

- v případě redukce tlaku páry na nižší parametry je přečerpávání a odvod kondenzátu součástí dodávky technologie lakovny

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Dotazy zaslány dne: 6.3.2018

V návaznosti na zjištěné rozpory v zadávací dokumentaci a v přiložené dispozici prosíme dále vyjasnit:

* Nosnost přesuvny u Dopravního systému těžkých dílců. V ZD je uvedena pouze jedna pozice pro převoz dílců. Na dispozici, která je součástí ZD jsou znázorněny tři pozice
* Počet přesuven pro pracoviště malých dílců
* Velikost prostoru pro lakovnu lehkých dílců

Odpověď zadavatele dne: 7.3.2018

odpovědi na dotazy:

* Nosnost přesuvny u Dopravního systému těžkých dílců. V ZD je uvedena pouze

jedna pozice pro převoz dílců. Na dispozici, která je součástí ZD jsou znázorněny tři pozice

K 1. dotazu

Přesuvna je jedna. Rozměr přesuvny musí umožňovat umístění 3 samostatných kolejí (koleje mají stejné umístění jako ve velkém lakovacím boxu.

Každá s nosností 6 t tak, aby každá z nich mohla převézt v libovolné pozici nejtěžší díl. Přesto maximální zatížení cele plošiny je „pouze“ 6 t..

* Počet přesuven pro pracoviště malých dílců

K 2. dotazu

Přesuvny jsou dvě.

* Velikost prostoru pro lakovnu lehkých dílců

K 3. dotazu

Velikost prostoru je 16,8 x 11 m (d x š)