# Příloha č. 1 – Krycí list nabídky

Název veřejné zakázky:

**„Výběrové řízení na dodávku 1 ks 5-osého vertikálního obráběcího centra“**

1 KS CNC 5-OSÉHO VERTIKÁLNÍHO OBRÁBĚCÍHO CENTRA S PŘÍSLUŠENSTVÍM

|  |  |
| --- | --- |
| **ZADAVATEL** | |
| Zadavatelem je: | **Wstec s.r.o.** |
| Sídlo: | č.p. 124, 592 13 Bohdalov |
| Kontaktní osoba: | Ing. JIŘÍ LIŠKA – jednatel společnosti |
| IČ: | 28282957 |
| DIČ: | CZ28282957 |
| Telefon: | +420 737 751 197 |
| E-mail: | [j.liska@wstec.cz](mailto:j.liska@wstec.cz) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ÚČASTNÍK** | | |
| Obchodní firma nebo název: | |  |
| Sídlo/místo podnikání: | |  |
| Osoba oprávněná jednat za účastníka: | |  |
| Kontaktní osoba: | |  |
| IČ: | |  |
| DIČ: | |  |
| Celková cena v Kč či EUR bez DPH: | |  |
| DPH: | |  |
| Cena v Kč či EUR včetně DPH: | |  |
| **TECHNICKÁ SPECIFIKACE – VOLNÉ:** | | |
|  | Průměr otočného stolu [mm] |  |
|  | Maximální průměr protočení obrobku [mm] |  |
|  | Maximální zatížení stolu [kg] |  |
|  | Výkon vřetene [kW] |  |
|  | Maximální otáčky vřetene [ot/min] |  |
|  | Pojezd v ose X [mm] |  |
|  | Pojezd v ose Y [mm] |  |
|  | Pojezd v ose Z [mm] |  |
|  | Pracovní rychloposuv [m/min] |  |
|  | Tlak středového chlazení nástroje [bar] |  |
|  | Krouticí moment vřetene [Nm] |  |
|  | Počet nástrojů v zásobníku nástrojů [ks] |  |
| **ZÁRUKA – VOLNÉ:** | | |
| Délka záruky (v měsících) | |  |
|  | | |
| Telefon: | |  |
| E-mail: | |  |

KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM

(pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)

|  |  |
| --- | --- |
| Obchodní firma nebo název |  |
| Poštovní adresa včetně PSČ |  |
| Elektronická adresa |  |
| Upozornění | Doručení písemností na uvedenou adresu se považuje za doručení účastníku, který podal nabídku. |

V………………………………, dne …………………………………

Oprávněná osoba jednat za účastníka

Titul, jméno, příjmení: ……………………………………………

Funkce: ……………………………………………

Podpis: ……………………………………………

# Příloha č. 2

TECHNICKÁ SPECIFIKACE CNC 5-OSÉHO VERTIKÁLNÍHO OBRÁBĚCÍHO CENTRA, PŘÍSLUŠENSTVÍ, ZÁRUKA

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| PARAMETRY CNC 5-OSÉHO VERTIKÁLNÍHO OBRÁBĚCÍHO CENTRA – NUTNÉ | | | |
| **PARAMETR** | | **POŽADAVEK** | **VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE[[1]](#footnote-1)** |
|  | 5 CNC řízených os | ANO |  |
|  | Portálové provedení stroje | ANO |  |
|  | Základový rám stroje – polymerbeton (minerální litina) | ANO |  |
|  | Koncepce stroje – rotačně naklápěcí stůl integrovaný v loži stroje | ANO |  |
|  | Mechanická ochrana vřetena | ANO |  |
|  | Rozsah polohování v ose C | 360° |  |
|  | Rozsah naklápění stolu v ose A | Min. ±115° |  |
|  | Upínání nástrojů – kužel vřetene | HSK A63 |  |
|  | Maximální délka nástroje v zásobníku | Min. 300 mm |  |
|  | Průměr nástroje v zásobníku | Min. 125 mm |  |
|  | Středové chlazení nástroje kapalinou včetně filtrace | ANO |  |
|  | Odsávání olejové mlhy z pracovního prostoru | ANO |  |
|  | Ruční ovládací kolečko – přenosný obslužný systém | ANO |  |
|  | Dopravník třísek | ANO |  |
|  | Oplachovací pistole | ANO |  |
|  | Řídicí systém plně kompatibilní s Heidenhain  Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení. | ANO |  |
|  | Souvislé 5ti osé obrábění | ANO |  |
|  | Vnitřní chlazení vzduchem | ANO |  |
|  | Vnější chlazení vzduchem | ANO |  |
|  | Technická dokumentace a návody k obsluze stroje v českém jazyce | ANO |  |
|  | Zařízení odpovídá CE | ANO |  |

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| POŽADOVANÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ K CNC 5-OSÉMU VERTIKÁLNÍMU OBRÁBĚCÍMU CENTRU – NUTNÉ | | | |
| **PŘÍSLUŠENSTVÍ** | | **POŽADAVEK** | **DOPLŇTE ANO/NE[[2]](#footnote-2)** |
|  | Obrobková sonda | ANO |  |
|  | Nástrojová sonda – laserový systém | ANO |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PARAMETRY CNC 5-OSÉHO VERTIKÁLNÍHO OBRÁBĚCÍHO CENTRA – VOLNÉ** | | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ**  **(Hodnota)** |
|  | Průměr otočného stolu [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 850 mm |  |
|  | Maximální průměr protočení obrobku [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 1000 mm |  |
|  | Maximální zatížení stolu [kg] | MAXIMÁLNÍ  Min. 1400 kg |  |
|  | Výkon vřetene [kW] | MAXIMÁLNÍ  Min. 40 kW |  |
|  | Maximální otáčky vřetene [ot/min] | MAXIMÁLNÍ  Min. 18000 ot/min |  |
|  | Pojezd v ose X [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 1000 mm |  |
|  | Pojezd v ose Y [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 900 mm |  |
|  | Pojezd v ose Z [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 600 mm |  |
|  | Pracovní rychloposuv [m/min] | MAXIMÁLNÍ  Min. 30 m/min |  |
|  | Tlak středového chlazení nástroje [bar] | MAXIMÁLNÍ  Min. 40 bar |  |
|  | Krouticí moment vřetene [Nm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 140 Nm |  |
|  | Počet nástrojů v zásobníku nástrojů [ks] | MAXIMÁLNÍ  Min. 40 ks |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ZÁRUKA – VOLNÉ** | | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ**  **(Hodnota)** |
|  | Uveďte délku záruční doby v měsících (bez omezení motohodin) | MAXIMÁLNÍ  V rozmezí 12–24 měsíců |  |

Datum: ……………………………………….

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka: ………………………………………………….

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka: ………………………………………………….

# Příloha č. 3 – Čestné prohlášení účastníka o splnění základní způsobilosti

Dodavatel………………………………………………………IČ……………………………čestně prohlašuje že:

splňuje základní způsobilost podle § 74 odst. 1 zákona č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění, tedy že je dodavatelem který:

1. nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlazeným odsouzením se nepřihlíží,
2. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
3. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
4. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
5. není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat

1. tato právnická osoba,
2. každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
3. osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se výběrového řízení pobočka závodu

1. zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
2. české právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba, každý člen statutárního orgánu této právnické osoby, osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele a vedoucí pobočky závodu.

V …………………………… dne …………………

………………………………………………………

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka

………………………………………………………

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka

1. Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky [↑](#footnote-ref-1)
2. Účastník zde vyplní, zda dodá požadované příslušenství [↑](#footnote-ref-2)