Základní technická specifikace

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Název parametru | Minimální hodnota parametru / požadováno | Nabízená hodnota parametru, případně vepište „ANO“ či „NE“ |
| **Technická specifikace Robotické buňky laserového svařování:** | | |
| **Robot** | | |
| 6ti osý | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Dosah | min. 900 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Nosnost | min. 7,5 kg | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Možnost ručního navádění a učení bodů | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| **Koncový efektor** | | |
| Přesnost v osách | min. 0,1 N | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Přesnost kroutících momentů | min. 0,003 Nm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Maximální zatížení | min. 1000N | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| **Laserový svařovací systém** | | |
| Výkon | min. 1500 W | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Šířka rozkmitu | max. 0-5 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Podavač drátu | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| PLC displej v češtině s dotykovým ovládáním | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| **Další požadavky** | | |
| Zakrytování zařízení včetně bezpečnostních prvků dle normy CSN 60825 – třída 1 | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Dveře s elektromagnetickým zámkem | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Řídící software | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| **Technická specifikace Ruční laserové svářečky:** | | |
| Výkon | min. 1500 W | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| vf rozkmit svazku | do 200" | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Svařování drátem | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Bodové svařování | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Svařování hliníku | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Svařování oceli | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Čištění | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Šířka čištění | Min 4mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Bezpečnostní funkce sledování plazmatu | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| **Technická specifikace Laserového rezonátoru:** | | |
| Výkon | min 2000 W | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Minimální špičkový výkon | min 3000 kW | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Centrální emisní vlnová délka | min 1000 nm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Kapacita chladiče | min 1800 W | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Max. pulzní energie | min 95 mJ | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Nastavitelná doba trvání impulzu | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Opakovací frekvence kruhového nebo čtvercového vlákna | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Frekvence opakování pulsů | min. 2-250 kHz | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |