

## SMLOUVA O DÍLO

dle ust. § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník

kteřou mezi sebou níže uvedeného dne, měsíce a roku uzavřely smluvní strany:

Obchodní společnost: **HB pack s.r.o.**  
Sídlo: Zemědělská 455 664 84 Zbraslav  
IČO 04044908 DIČ CZ 04044908  
Jménem spol. jedná: Ing. Bronislav Holoubek, jednatel

dále jako **objednatel**

a

Obchodní společnost: **General plastics Production s.r.o.**  
Sídlo: Vrahovická 4251/18, 796 01 Prostějov  
IČO: 28326318, DIČ: CZ28326318  
Jménem spol. jedná: Tadeusz Skowronski jednatel, Miroslav Chytil prokurista

dále jako **zhotovitel**

takto:

### I.

#### Předmět smlouvy

1. Zhotovitel se touto smlouvou zavazuje provést pro objednatele dílo spočívající ve zhotovení - **Zařízení – Technologická linka pro výrobu sáčků a proložek z recyklovaných polyethylenových materiálů.**
2. Dílo bude zhotovitelem provedeno v rozsahu dle cenového projektu zpracovaného zhotovitelem jako **Cenová nabídka** – viz. *příloha č. 1*, a to technologickými postupy a prací s odbornou péčí. Cenová nabídka s rozpisem jednotlivých úkonů je nedílnou součástí této smlouvy. Součástí dodávky stroje je i technická dokumentace, návod k obsluze a nezbytná dokumentace k řádné funkci stroje (revize el.zařízení atp.).
3. Zhotovitel se zavazuje provést dílo ve sjednané době a ke dni předání díla toto dílo předat objednateli. Objednatel se zavazuje nejpozději ke dni předání díla, nebo na výzvu zhotovitele, díla převzít a zaplatit dohodnutou cenu za dílo.

### II.

#### Doba provádění díla

1. Termín zahájení zhotovení díla je stanoven na den, kdy bude doručena závazná písemná objednávka ze strany objednatele.
2. Termín plnění díla dle článku I je stanoven na nejpozději do 8 týdnů, ode dne přijetí závazné objednávky objednatele. Dílo je splněno dnem podepsání zápisu o předání a převzetí díla oběma smluvními stranami.

### III. Cena díla

1. Cena díla byla účastníky této smlouvy dohodnuta částkou:
  - cena celkem: **3.500.000,- Kč bez DPH**
  - samostatně DPH 21%: **735.000,- Kč**
  - cena celkem vč.DPH: **4.235.000,- Kč včetně DPH**
2. Cenová nabídka byla zpracovaná před uzavřením této smlouvy a objednatel se tímto návrhem před uzavřením smlouvy seznámil a s cenovou nabídkou souhlasí.
3. Cena díla je stanovena jako pevná a může se změnit jen po dohodě smluvních stran, a to pouze z těchto důvodů:
  - a) požádá-li objednatel v průběhu zhotovení díla o více práce, které nebyly kalkulovány v cenovém návrhu, který je přílohou této smlouvy
  - b) požádá-li objednatel o změnu v použitém materiálu oproti materiálu uvedenému v cenovém návrhu, který je přílohou této smlouvy
4. Objednatel se zavazuje zhotoviteli **zaplatit cenu díla v plné výši, a to až po zprovoznění stroje bez závad u objednatele** na základě vystavené faktury se splatností 14 dní.
5. Smluvní strany se dohodly, že pokud objednatel odstoupí od smlouvy, je povinen zhotoviteli nahradit veškeré, zhotovitelem doposud prokazatelně vynaložené náklady na zhotovení díla.
6. Servisní cesta a montáž u objednatele je zahrnuta v ceně o dílo. V ceně o dílo je zahrnuto základní školení při technické převímce linky na adrese, v rozsahu 2 dní. V době záruky, kdy závadu nezpůsobí objednatel, je její odstranění bezplatné. V případě závady způsobené v době záruky objednatel a po uplynutí záruční doby bude odstranění závady fakturováno samostatně na základě servisního listu.

### IV. Předání a převzetí díla

1. Místo plnění zakázky: provozovna společnosti – Heršpice č.p. 340, 684 01 Heršpice, parc.č. 1040/2, k.ú. Heršpice
2. Smluvní strany se dohodly, po dokončení díla budou provedeny zkoušky funkčnosti zařízení v místě zhotovitele, za účasti obou stran.
3. Dílo se považuje za předané dnem, kdy dojde k jeho fyzickému předání objednateli. Jde-li o dílo instalované, dojde k předání dnem sepsání protokolu o převzetí díla, podepsaného oběma stranami. Zhotovitel i objednatel se zavazují k určenému dni pro předání díla se dostavit do místa předání díla a protokol o předání díla sepsat a podepsat s vyznačením případných vad díla.

### V. Záruka za jakost a odpovědnost za škodu

1. Zhotovitel odpovídá za to, že dodaný stroj bude mít vlastnosti zabezpečující řádné užívání. Na dodaný předmět plnění Zhotovitel poskytuje záruku na funkci a materiál v délce 12 měsíců, od jeho převzetí předávacím protokolem, jako lhůtu pro uplatnění práv z odpovědnosti za vady. Záruka se nevztahuje na vady stroje způsobené neodbornou manipulací Objednatele se strojem.
2. Zhotovitel prohlašuje, že dodaný předmět plnění nemá právní vady, tedy že není zatíženo právem třetích osob.
3. V případě, že dodaný předmět plnění bude mít vady jakosti nebo právní vady, je Objednatel oprávněn tyto vady u Zhotovitele reklamovat. Reklamace musí mít písemnou formu a musí v ní být uvedeno, jakým způsobem se vady projevují. Reklamaci je kupující povinen uplatnit

bezodkladně po zjištění vady.

- a) Reklamacie budou Zhotoviteli přijímány v pracovní době mezi 7.-16 hodinou a to poštou nebo elektronicky e-mailem.
  - b) Zhotovitel je povinen reagovat na vytýkané vady v pracovní dny max. do 48 hodin od nahlášení závady (do lhůty se nezapočítávají dny pracovního klidu, tj. soboty, neděle a svátky).
4. V případě, že Zhotovitel obdrží reklamaci od Objednatele, je povinen se k ní bez zbytečného odkladu vyjádřit, to je uvést, zda vadu uznává nebo v případě, že ji neuznává, uvést, z jakého důvodu tomu tak je.
  5. Zhotovitel se zavazuje odstranit uznané vady bez zbytečného odkladu následovně:
    - dodáním náhradního zboží za zboží vadné,
    - dodáním chybějícího zboží (dokumentace atd.),
    - odstraněním právních vad,
    - odstraněním vad opravou zboží, jestliže vady jsou opravitelné,
    - popř. poskytnutí přiměřené slevy z kupní ceny.
  6. Objednatel není oprávněn zajistit si odstranění vad výrobku u třetích osob a následně uplatňovat zaplacení nákladu takového postupu u zhotovitele.
  7. Zhotovitel poskytne objednateli servisní služby i po uplynutí záruční doby včetně zajištění náhradních dílů – toto vše na náklady objednatele.
  8. Objednatel má právo využívat servisu třetích osob, a to po uplynutí záruční doby.

## VI.

### Výhrada vlastnictví

1. Vlastnické právo k předmětu díla přechází na objednatele dnem zaplacení celé sjednané částky podle bodu č.III., odst. 1.

## VII.

### Smluvní pokuty

1. V případě, že zhotovitel dodá smluvené zboží opožděně, zaplatí objednateli smluvní pokutu ve výši 0,05% denně ze zaplacené částky.
2. V případě, že objednatel bude v prodlení se zaplacením kupní ceny nebo její části, zaplatí zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 0,05% denně z nezaplacené částky.

## VIII.

### Možnosti odstoupení od smlouvy

- 1.2.1. Smluvní strany se dohodly, že za podstatné porušení smlouvy pokládají prodlení s dodáním předmětu plnění delší dvou měsíců. V tomto případě náleží objednateli právo od této smlouvy odstoupit a právo na vrácení případné zálohy.
- 1.2.2. V případě odstoupení od smlouvy ze strany objednatele z jiných důvodů než je uvedeno v ods. 1, zhotovitel vyčíslí náklady a škody vzniklé při přípravě stroje objednateli a tuto částku je oprávněn účtovat objednateli.
- 1.2.3. Zhotovitel má právo od této smlouvy odstoupit v případě, že objednatel neuhradí kupní cenu nebo její část ani v dodatečné lhůtě 60 dní po splatnosti.
- 1.2.4. Odstoupení musí být provedené písemnou formou a musí být druhé straně prokazatelně doručeno.

**IX.**  
**Závěrečná ustanovení**

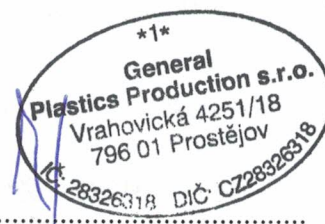

1. Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu smlouvy poslední smluvní stranou.
2. Veškeré změny nebo doplňky této smlouvy mohou být provedeny pouze formou písemných dodatků se souhlasem obou smluvních stran.
3. Smluvní strany se dohodly na určení místní příslušnosti soudu, který bude řešit případné spory, které se nepodaří vyřešit mimosoudní cestou, budou řešeny dle zákonů Evropské unie.
4. Smluvní strany se zavazují vzájemně se informovat o změně adresy, na niž jim má být doručováno, jakož i o změnách dalších údajů podstatných pro plnění práv a povinností vyplývajících z této smlouvy. Smluvními stranami vzájemně zasílané zásilky se považují za doručené i v případě, když jsou zaslány doporučeně na adresu uvedenou v této smlouvě (nebo na písemně sdělenou novou adresu) a doručující organizace zásilku vrátí, neboť adresát se trvale nezdržuje na uvedené adrese anebo odmítá zásilku z jakéhokoliv důvodu převzít. V tomto případě je dnem doručení den, kdy doručující organizace vyrozumí odesílatele o tom, že se zásilku nepodařilo doručit.
5. Nedílnou součástí této smlouvy je příloha č. 1 – **Cenová nabídka**
6. Tato smlouva byla vyhotovena ve dvou (2) originálních vyhotoveních, z nichž každá smluvní strana obdrží jedno (1) vyhotovení.

V Heršpicích dne 4.9.2024



.....  
za objednatele

V Prostějově dne 12.08.2024



\*1\*  
General  
Plastics Production s.r.o.  
Vrahovická 4251/18  
796 01 Prostějov  
IČ: 28326318 DIČ: CZ28326318

.....  
za zhotovitele

**Cenová nabídka: 1 GD-1602**  
**Vystavení nabídky: 01.08.2024**

**Zařízení – linka pro výrobu sáčků a proložek z  
recyklovaných PE materiálů, model GD– 1602**

**Charakteristika:**

Maximální výrobní šířka	1600 mm
Šířka válců	1650 mm
Maximální výrobní délka	2500 mm
Minimální výrobní délka	70 mm
Maximální lineární rychlost fólie	50 m/min
Tloušťka zpracovávané PE pěny na svár	0,8 – 1,5mm
PE pěny na přířezy	do 3mm
PE bublinková fólie	0,025 – 0,2 mm
PE fólie	0,01 – 0,2 mm
Max. rychlost při použití impulsního sváru	10 – 70 cyklů/min (dle délky výrobků a zpracov. materiálů)
Hnací motory	11 kW
Impulzní svár	3500VA 2ks
Podélné sváry kolečka	500W 4ks
horké nože	350W 2ks
Celkový instalovaný příkon cca	21 kW
Rozměry stroje s dopravníky d x š x v	6200 x 2500 x 1550mm
Rozměry odvíjecích jednotek ( klínové a podélné ) d x š x v	4200 x 4000 x 2950mm

**Kompletní výrobní linku tvoří:**

- **soustava dvou klínů**
- skládací klín 2000/100 mm a 1200/600 mm
- max. průměr 1200 mm
- brzdy el.mag. práškové, řízené ultrazvukovým snímačem průměru role
  - ovládané na ovládacím panelu 2ks
- řídicí karty 2ks
- senzor konce fólie 2ks
- pneumatické hřídele letmo ložené 2ks
- max. průměr 1200 mm, max. váha 50 kg
- stranový posuv návinů as. motorem s převodovkou ovládané na klínech
  - + ovládané na ovládacím panelu 2ks
- celá soustava na kolečkách s aretací
  
- **dvojitě odvíjení**
- šířka rolí max. 1600 mm, max. průměr 1200 mm
- brzdy el. mag. práškové, řízené ultrazvukovým snímačem průměru role
  - ovládané na ovládacím panelu 2ks
- pneumatické hřídele letmo ložené 2ks
- stranový posuv návinů as. motorem s převodovkou ovládané na odvíjení
  - + ovládané na ovládacím panelu 2ks

- senzor konce fólie 2ks
- konstrukce na kolečkách s aretací
  
- **základní stroj**
- podélné svařování kolečky 2 páry proti sobě + 2ks přitlačné kolečko
  - šířka svařování 15 mm s zaoblením okrajů
  - ovládání automatické pneuválci
  - stranová regulace trapézovým šroubem a kolečkem
- podélné svařování horkým nožem 2ks
  - ovládání automatické pneuválcem
  - stranová regulace trapézovým šroubem a kolečkem
  
- 1. odtah poháněn as.motorem a převodovkou
- kompenzátor fólie regulovaný pneuválci s redukčním ventilem
- 2. odtah poháněn servomotorem
- snímač značky
- dotykový panel, řídicí jednotky Siemens, umístění co nejbližší u dopravníku
  - na pravou ruku
- modul pro vzdálený přístup – servis přes internet
- vzduchové vedení materiálu
- klikový mechanismus poháněn servomotorem s brzdou a převodovkou
  
- horní svařovací lišta s dvojsvárem a impulsním vyhříváním
  - možnost vypnutí ohřevu jednoho sváru
- horní svařovací lišta s dvojsvárem a impulsním vyhříváním a perforačním nožem
  
- dolní lišta s impulsním vyhříváním na dva sváry
  - možnost vypnutí ohřevu jednoho sváru
- příprava na použití permanentně vyhřívanou lištu (lišta není součástí nabídky)
- regulátor na panelu + vestavná zásuvka s přívodem (2x 230 V + thermočlánek)
- spodní příčná dělicí jednotka poháněna servem
- mechanické zvedání gumových válců
- antistatické zařízení 2 x stroj, 1 x ukládací dopravník
  
- **páskový odebírací dopravník**
- klikové ústrojí poháněno servomotorem
- možnost na ovl. panelu nastavení dobu a rychlost odběru sáčků
- spodní pásy šířky 80 mm
- horní pásy šířky 30 mm
- mechanické seřizování výšky odtrhávání fólie
- vyhazovací válečky osazeny gumovými o-kroužky – možnost výškového nastavení
- délka 1200 mm
- pohon pásků as.motor
  
- **ukládací stůl**
- pneumatický doraz
- nastavitelná délka chodu
- délka 2000 mm
- pohon pásu as. motor s převodovkou

- **navíjecí jednotka**
- odtah dvěma gumovými válci mechanicky zvedané a seřizované, pohon as. motor s převodovkou, rychlost odvíjení řízena potenciometrem
- šířka role max. 1600 mm a max. pr. 1000 mm
- kompenzátor s pneumatickou regulací
- přítlak fólie pneumaticky ovládaný
- pneumatická letmo ložená hřídel
- pohon návínu as. motorem a převodovkou
- odměřovací kolečko
- displej pro nastavení navíjené délky
- max. rychlost navíjení 50m/min
  
- **odvíjecí jednotka**
- šířka role max. 1600 mm a max. pr. 1200 mm
- pneumatická letmo ložená hřídel, brzděná mechanickou brzdou ovládaná vzduchem

**Celková cena díla 3.500.000,- Kč bez DPH**  
**samostatně DPH 21% 735.000,- Kč**  
**cena celkem včetně DPH 4.235.000,- Kč včetně DPH**

**Platební podmínky:**

Celková cena 4.235.000,- včetně DPH 21% bude uhrazena po zprovoznění stroje bez závad u objednatele na základě vystavené faktury se splatností 14 dní.

Stroj je kompletně vyráběn v České republice ve firmě General Plastics Production v Prostějově. Součástí cenové nabídky je doprava stroje k objednateli, elektroschéma, elektro revizní zpráva, prohlášení CE, návod k používání, soupis opotřebitelných náhradních dílů  
V ceně je zprovoznění stroje, zaškolení obsluhy v délce dvou dnů u objednatele.

Doba dodání: 6 – 8 týdnů

Odběratel si zajistí na svoje náklady přívodní kabel + přívodní hadici na vzduch.

Záruční doba: 12 měsíců

Poskytujeme záruční a pozáruční servis, včetně zajištění náhradních dílů.

Pokud naše nabídka celkově ani částečně neodpovídá Vaším požadavkům a pokud máte jakékoliv technické nebo obchodní otázky, prosím neprodleně nás kontaktujte.

Platnost nabídky: 30 dnů

**S úctou**

**M. Chytil**

**Tel: 582 337 771**

**Mob: 731 119 479**

**E-mail: [gpproduction@seznam.cz](mailto:gpproduction@seznam.cz)**