

Příloha č. 5 - TECHNICKÁ SPECIFIKACE



**Financováno
Evropskou unií**

Název veřejné zakázky	Technologická linka pro výrobu sáčků a proložek z recyklovaných polyetylenových materiálů – HB Pack s.r.o.
------------------------------	---

Zadavatel:	HB Pack s.r.o.
Sídlo zadavatele:	Zemědělská 455, 664 84 Zbraslav
IČO:	4044908
Zastoupený:	Jan Prchal (jednatel)
	Ing. Bronislav Holoubek (jednatel)

Tyto technické podmínky představují požadavky na vlastnosti předmětu veřejné zakázky, které zadavatel stanovil prostřednictvím parametrů vyjadřujících požadavky na výkon nebo funkci, popisu účelu nebo potřeb, které mají být naplněny.

Všechny požadované parametry musí být splněny. Požadavky na plnění veřejné zakázky stanovené v této příloze zadávací dokumentace představují minimální technické podmínky, které musí nabídka splňovat.

Do druhého sloupce uvádějte parametry nabízeného stroje a všech jeho součástí, aby bylo patrné, zda splňují minimální technické podmínky či nikoli. V případě nejasnosti, zda došlo ke splnění či nesplnění požadovaných parametrů, bude účastník vyzván k vyjádření či doplnění.

Účastník je povinen u požadovaných parametrů uvedených číselnou hodnotou uvést skutečnou číselnou hodnotu nabízeného zařízení. Nelze uvést pouze ANO.

Technologická linka na výrobu sáčků a proložek z recyklovaných polyetylenových materiálů

Požadované plnění	Požadavek firmy HB Pack s.r.o.	Nabízené plnění
Základní specifikace		
Maximální výrobní šířka výrobku	1 600 mm	
Maximální šířka válců	1 700 mm	
Maximální výrobní délka výrobku	2 500 mm	
Minimální výrobní délka výrobku	70mm	
Parametry zpracovávaných fólií		
Bublínková fólie	síla od 25ym do 200ym	
Pěnová fólie	síla od 0,8 do 3mm	
Polyetylenová hladká fólie	síla od 10ym do 200ym	
Odvíjecí jednotka klínová		
Dvojice klínů proti sobě	šířka 2000 a 1200mm	
Průměr rolí na klínu	max 1200mm	
Brzdy klínů	elektromagnetické	
Boční posuv klínů	elektromotorem	
Nosnost hřídelí klínu	do 50 kg	
Hlídaní okrajů folie	NE	
Senzor konců folie	ANO	
Odvíjecí jednotka podélná		
Počet odvíjených rolí	2	
Průměr odvíjených rolí	max 1200mm	

Brzdy odvíjecích hřídelí	elektromagnetické	
Boční posuv hřídelí	elektromotorem	
Nosnost hřídelí	do 50 kg	
Hlídání okrajů folie	NE	
Senzor konců folie	ANO	
Podélné svařování		
Svařovací kolečka proti sobě	2 páry	
Šířka svařování	15mm	
Podélné svařovací nože	2 ks	
Jednotky tahových válců		
Počet odtahových míst	2	
Pohon Prvního odtahu	asinchr.elemtromotorem	
Pohon Druhého odtahu	servomotorem	
Vzduchové vedení materiálu	ANO	
Zvedání válců	mechanické	
Svařovací jednotky příčné		
Horní svařovací lišty	dvojsvárové provedení	
Způsob horního nahřívání	impulsní	
Vypnutí jednoho horního sváru	ANO	
Dolní svařovací lišty	dvojsvárové provedení	
Způsob dolního nahřívání	impulsní	
Vypnutí jednoho dolního sváru	ANO	
Příčné dělení výrobku		
Spodní příčné dělení	ANO	
Pohon příčné dělicí jednotky	servomotorem	
Odtahový odebrací dopravník		
Pohon klikového ústrojí	servomotorem	
Časování chodu klikového ústrojí	ANO	
Délka odebr.dopravníku	2000mm	
Spodní pásy	60-80mm	
Horní pásy	25-30mm	
Pohon pásů	asinchr.motor	
Vyhzuovací válečky gumové	ANO	
Ukládací stůl výrobků		
Provedení ukládacího stolu	pásový posuvný dopravník	
Délka stolu	1200mm	
Délka chodu	nastavitelná	
Pohon pásu stolu	asinchr.motor	
Pneumatický doraz	ANO	
Navíjecí jednotka		
Max.šířka navíjené role	1600mm	
Max.navíjený průměr	1200mm	
Kompenzátor	ANO	
Regulace kompenzátoru	pneumaticky	
Hřídel navíjecí pneumatická	letmo ložená	
Způsob pohonu	asinchr.motor	
Způsob ovládaní	Siemens dispej	
Ostatní parametry		
Ovládací panel stroje	SIEMENS dotykový	
Modul pro vzdálený přístup dat	ANO	

Ostatní požadavky k technickým podmínkám

Ovládání pomocí PLC s dotykovou obrazovkou s možností programování a ukládání výrobních receptů	ANO	
Servis stroje	prodejce stroje	
Cena vč. dopravy, instalace, uvedení do provozu	ANO	
Cena vč. návodu k provozování a údržbě, elektroinstalačních a pneuinstalačních schémat, revizní zprávy	ANO	
Cena vč. zaškolení pracovníků z bezpečnosti, z ovládání a údržby	ANO	