Příloha č. 1 – Krycí list nabídky

**Název veřejné zakázky:**

**„Výběrové řízení na dodávku technologií pro pracoviště povrchové úpravy ‟**

**ZADAVATEL**

|  |  |
| --- | --- |
| Zadavatelem je: | **DAJZR s.r.o.** |
| Sídlo: | Husitská 89/41, Žižkov, 130 00 Praha 3 |
| Provozovna: | areál TOMA Otrokovice, 68. B, tř. Tomáše Bati 1727, 765 02 Otrokovice |
| Kontaktní osoba: | DANIEL ZPĚVÁK – jednatel společnosti |
| IČ: | 28319826 |
| DIČ: | CZ28319826 |
| Telefon: | +420 777 017 588 |
| E-mail: | [info@dajzr.cz](mailto:info@dajzr.cz) |

**ÚČASTNÍK**

|  |  |
| --- | --- |
| Obchodní firma nebo název: |  |
| Sídlo/místo podnikání: |  |
| Osoba oprávněná jednat za účastníka: |  |
| Kontaktní osoba: |  |
| IČ: |  |
| DIČ: |  |
| **Celková cena v Kč či EUR bez DPH:** |  |
| DPH: |  |
| Cena v Kč či EUR včetně DPH: |  |
| **DODACÍ PODMÍNKY:** | |
| Termín dodání technologií včetně uvedení do plného provozu (dny) | *=Vyplňte váš údaj=* |
| **SERVISNÍ PODMÍNKY:** | |
| Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v hodinách (v pracovních dnech s pracovní dobou 6-18 hod.) | *=Vyplňte váš údaj=* |
| **ZÁRUČNÍ PODMÍNKY:** | |
| Délka záruky (v měsících) | *=Vyplňte váš údaj=* |
|  | |
| Telefon: |  |
| E-mail: |  |

**KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM**

(pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)

|  |  |
| --- | --- |
| Obchodní firma nebo název |  |
| Poštovní adresa včetně PSČ |  |
| Elektronická adresa |  |
| Upozornění | Doručení písemností na uvedenou adresu se považuje za doručení účastníku, který podal nabídku. |

V………………………………, dne …………………………………

**Oprávněná osoba jednat za účastníka**

Titul, jméno, příjmení: ……………………………………………

Funkce: ……………………………………………

Podpis: ……………………………………………

Příloha č. 2

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE TEHNOLOGIÍ PRO PRACOVIŠTĚ POVRCHOVÉ ÚPRAVY, DODACÍ PODMÍNKY, SERVISNÍ PODMÍNKY, ZÁRUČNÍ PODMÍNKY**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PARAMETRY ZÁVĚSNÝ STROJOVÝ TRYSKAČ – NUTNÉ** | | | |
|  | **Parametr** | **Požadavek** | **Vepište číselnou hodnotu, příp. ANO/NE** |
|  | Průměr tryskaných dílů min. 1500 mm | Min. 1500 mm |  |
|  | Výška tryskaných dílů min. 2000 mm | Min. 2000 mm |  |
|  | Počet háků min. 2 ks | Min. 2 ks |  |
|  | Nosnost každého háku min. 1000 kg | Min. 1000 kg |  |
|  | Háky vybaveny elektrickým pojezdem a elektrickým zdvihem | ANO |  |
|  | Automatické tryskání ve dvou pozicích během jednoho cyklu tryskání | ANO |  |
|  | Automatické otevírání a zavírání dveří tryskače pomocí pneumatických válců | ANO |  |
|  | Tryskač bude vybaven čidlem minimální hladiny v zásobníku abraziva | ANO |  |
|  | Počet metacích turbín min. 3 ks | Min. 3 ks |  |
|  | Pohon metacích turbín min. 7,5 kW | Min. 7,5 kW |  |
|  | Celkový průtok abraziva metacími turbínami min. 360 kg/min | Min. 360 kg/min |  |
|  | Turbíny v provedení s pohony na přímo – bez klínových řemenů a řemenic | ANO |  |
|  | Vnitřní kabina tryskače bude vyložena ocelovým otěruvzdorným Mn 12-14 % materiálem tloušťky min. 6 mm. | Min. 6 mm |  |
|  | Uchycení krycího vyložení u bočních stěn pomocí kalených matic, zajišťující jednoduchý servis. | ANO |  |
|  | Dveře vyloženy anti-abrazivní pryží tl. min. 10 mm | Min. 10 mm |  |
|  | Tryskač bude vybaven odstředivým rotačním separátorem | ANO |  |
|  | Každý dopravník tedy spodní šnekový a korečkový dopravník bude vybaven vlastním elektrickým pohonem | ANO |  |
|  | Tryskač bude napojen na filtrační zařízení o výkonu min. 6800 m3/hod | Min. 6800 m3/hod |  |
|  | Filtrační zařízení bude patronové s filtrační plochou min. 105 m2 a s automatickou regenerací stlačeným vzduchem s možností nastavování času a intenzity regenerace | Min. 105 m2 |  |
|  | Sekundární filtr, který bude vřazen za filtr primární. Sekundární filtr musí splňovat max. úlet prachových částic do interiéru pod 0,5 mg/m3 | ANO |  |
|  | Tryskač se bude kompletně ovládat z hlavního elektrického rozvaděče vybaveného systémem PLC | ANO |  |
|  | Dodávka zařízení nebude vyžadovat jakékoliv stavební práce – instalace na rovné podlaze haly. | ANO |  |
|  | Dodavatel provede veškeré dokončovací práce, např. zhotovení potřebných prostupů, zapravení prostupů, zhotovení kotvení dodaných technologií a jejich částí. | ANO |  |
|  | Objednatel se nebude jakkoli podílet na dodávce a instalaci či jakýchkoli dalších úkonech | ANO |  |
|  | Dodavatel zajistí likvidaci obalů a veškerého zbylého materiálu | ANO |  |
| **PARAMETRY Lakovna – NUTNÉ** | | | |
|  | **Parametr** | **Požadavek** | **Vepište číselnou hodnotu, příp. ANO/NE** |
|  | Dodávka kompletní technologie pro lakování vodou ředitelnými i rozpouštědlovými barvami | ANO |  |
|  | Odsávání lakovny bude zajištěno sestavou 2 ks odsávacích stěn o rozměrech odsávací plochy min. 5,9 \* 1,9 m (d\*v) | Min. 5,9 \* 1,9 m (d\*v) |  |
|  | Filtrace pomocí 2 druhů filtračních materiálů | ANO |  |
|  | Celkový objem odsávaného vzduchu min. 25 500 m3/hod | Min. 25 500 m3/hod |  |
|  | Celkový objem přiváděného vzduchu min. 25 500 m3/hod | Min. 25 500 m3/hod |  |
|  | Přívodní jednotka bude vybavena hořákem a tepelným výměníkem o tepelném výkonu min. 250 kW | Min. 250 kW |  |
|  | Hořák pro spalování LTO | ANO |  |
|  | Zásobní nádrž na LTO min. na 1 000 l | Min. 1 000 l |  |
|  | Osvětlení pracovního prostoru s intenzitou min. 900 luxů v úrovni cca 1,5 m nad podlahou | Min. 900 luxů |  |
|  | Přívodní potrubí osazeno filtrací s třídou filtrace min. F5 | Min. F5 |  |
|  | Teplota lakování nastavitelná a následně automaticky udržovaná | ANO |  |
|  | Kompletní vzduchotechnické potrubí 1,5m nad střechu haly | ANO |  |
|  | Dodávka odpovídá normě ČSN 16 985 a ostatním normám pro CZ | ANO |  |
|  | Označení CE (Conformité Européenne) | ANO |  |
|  | Elektrický hlavní rozvaděč s ovládání pomocí PLC systému | ANO |  |
|  | Elektrorozvaděč bude vybaven jednotkou pro umožnění vzdálené správy | ANO |  |
|  | Veškerý elektroinstalační materiál vč. kompletního bezpečnostního systému | ANO |  |
|  | Součástí dodávky bude aplikační zařízení pro aplikaci nástřiku barvy | ANO |  |
|  | Aplikační zařízení bude vybaveno pneumatickým pohonem | ANO |  |
|  | Objemový výkon aplikačního zařízení bude min. 2,9 l/min | Min. 2,9 l/min |  |
|  | Tlak aplikačního zařízení bude min. 280 bar | Min. 280 bar |  |
|  | Spotřeba vzduchu aplikačního zařízení pro provoz bude max. 500 l/min | Max. 500 l/min |  |
|  | Součástí dodávky bude ruční, pneumatické míchadlo | ANO |  |
|  | Ruční míchadlo bude vybaveno plynulou regulací otáček a také stojánkem pro odložení | ANO |  |
|  | Součástí dodávky bude průtokový ohřívač | ANO |  |
|  | Průtokový ohřívač bude umožňovat plynulou regulaci teploty | ANO |  |
|  | Kompletní dodávka výše uvedeného vč. montáže, ubytování, doprav a dalších nákladů vč. zajištění manipulační techniky potřebné pro montáž. | ANO |  |
|  | Dodavatel provede veškeré dokončovací práce, např. zhotovení potřebných prostupů v dodané, zapravení prostupů, zhotovení kotvení dodaných technologií a jejich částí. | ANO |  |
|  | Objednatel se nebude jakkoli podílet na dodávce a instalaci či jakýchkoli dalších úkonech | ANO |  |
|  | Objednatel poskytne pouze připojení na el. energii po celou dobu montáže | ANO |  |
|  | Dodavatel zajistí likvidaci obalů a veškerého zbylého materiálu | ANO |  |
| **PARAMETRY Metalizační box s filtrací – NUTNÉ** | | | |
|  | **Parametr** | **Požadavek** | **Vepište číselnou hodnotu, příp. ANO/NE** |
|  | Dodávka kompletního metalizačního boxu v provedení dle požadavků pro zónu 22, dle normy Atex – s nebezpečím výbuchu | ANO |  |
|  | Vnitřní rozměry metalizačního boxu min. 7,9 \* 4,9 \* 3,9 m | Min. 7,9 \* 4,9 \* 3,9 m |  |
|  | Vstupní/výstupní vrata do boxu rolovací pryžová o min. rozměru 4,8 x 3,8m. Elektricky ovládaná | Min. 4,8 x 3,8 m |  |
|  | Technologie bude uzpůsobena pro metalizaci | ANO |  |
|  | Výkonné LED osvětlení celého pracovního prostoru komory | ANO |  |
|  | Kabina boxu bude tvořena ocelovým rámem s vyložením PUR panelů tloušťky min. 80 mm | Min. 80 mm |  |
|  | Elektro metalizační zařízení | ANO |  |
|  | Metalizační zařízení bude umožňovat použití drátu tl. 2,5 mm | ANO |  |
|  | Metalizační zařízení bude mít stříkací kapacitu Zn nebo AlZn min. 25 kg/hod | Min. 25 kg/hod |  |
|  | Regulovatelný výstupní proud pro podávání drátu metalizačního zařízení v rozsahu min. 50-250 A | Min. 50-250 A |  |
|  | Ochranná maska s panoramatickým hledí a zatmaveným průzorem | ANO |  |
|  | Filtr s náplní s aktivním uhlí pro filtraci vzduchu do ochranné masky | ANO |  |
|  | Primární filtr pro odsávání prachových částic z metalizačního boxu s veškerým VZT propojovacím potrubím. Filtr osazen patronami a vybaven automatickou regenerací stlačeným vzduchem. | ANO |  |
|  | Primární filtr v provedení dle normy Atex | ANO |  |
|  | Výkon filtru min. 12 500 m3/hod. | Min. 12 500 m3/hod. |  |
|  | Min. filtrační plocha filtru 210 m2 | Min. 210 m2 |  |
|  | Min. tlak ventilátoru filtru 3 000 Pa | Min. 3 000 Pa |  |
|  | Elektrický hlavní rozvaděč s ovládáním všech důležitých částí technologie | ANO |  |
|  | Veškerý elektroinstalační materiál vč. kompletního bezpečnostního systému – centrál stopy, koncové spínače vrat a dveří, snímač otáček korečkového dopravníku, apod… | ANO |  |
|  | Kompletní dodávka výše uvedeného vč. montáže, ubytování, doprav a dalších nákladů vč. zajištění manipulační techniky potřebné pro montáž. | ANO |  |
|  | Dodavatel provede veškeré dokončovací práce, např. zhotovení potřebných prostupů v dodané, zapravení prostupů, zhotovení kotvení dodaných technologií a jejich částí. | ANO |  |
|  | Objednatel se nebude jakkoli podílet na dodávce a instalaci či jakýchkoli dalších úkonech | ANO |  |
|  | Objednatel poskytne pouze připojení na el. energii po celou dobu montáže | ANO |  |
|  | Dodavatel zajistí likvidaci obalů a veškerého zbylého materiálu | ANO |  |
|  | **PARAMETRY PRACOVIŠTĚ POVRCHOVÉ ÚPRAVY – NUTNÉ**  (SPOLEČNĚ PRO ZÁVĚSNÝ TRYSKAČ, LAKOVNU I METALIZAČNÍ BOX) | | |
|  | Online nástroj pro sledování dat z tryskače, lakovny, i metalizačního boxu | ANO |  |
|  | Online nástroj umožňující výběr z požadovaných čidel, jejich vyhodnocování a vykreslování do grafů s možností exportu dat do kompatibilních formátů používaných ve společnosti DAJZR s.r.o. (PDF a XLS formátu – označení slouží pouze pro vymezení požadovaného standardu a umožňujeme i jiná technicky a kvalitativně srovnatelná řešení). | ANO |  |
|  | Online nástroj umožňující archivaci dokumentů od technologií na jednom místě. | ANO |  |

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **DODACÍ PODMÍNKY – VOLNÉ** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ**  **(Hodnota)** |
|  | Termín dodání technologií včetně uvedení do plného provozu (dny) | MINIMÁLNÍ  V rozmezí 30-90 dní |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **SERVISNÍ PODMÍNKY – VOLNÉ** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ**  **(Hodnota)** |
|  | Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v hodinách (v pracovních dnech s pracovní dobou 6-18 hod.) | MINIMÁLNÍ  Max. 24 hodin |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **ZÁRUČNÍ PODMÍNKY – VOLNÉ** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ**  **(Hodnota)** |
|  | Uveďte délku záruční doby v měsících (bez omezení motohodin) | MAXIMÁLNÍ  v rozmezí 12–24 měsíců |  |

Datum: ……………………………………….

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka: …………………………………………………

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka: …………………………………………………

**Příloha č. 3 – Čestné prohlášení účastníka**

**o splnění základní způsobilosti**

Dodavatel………………………………………………………IČ……………………………čestně prohlašuje že:

splňuje základní způsobilost podle § 74 odst. 1 zákona č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění, tedy že je dodavatelem který:

1. a) nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlazeným odsouzením se nepřihlíží,
2. b) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
3. c) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
4. d) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
5. e) není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat

1. a) tato právnická osoba,
2. b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
3. c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se výběrového řízení pobočka závodu

1. a) zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
2. b) české právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba, každý člen statutárního orgánu této právnické osoby, osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele a vedoucí pobočky závodu.

V …………………………… dne ………………….

…………………………………………………………

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka

…………………………………………………………

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka