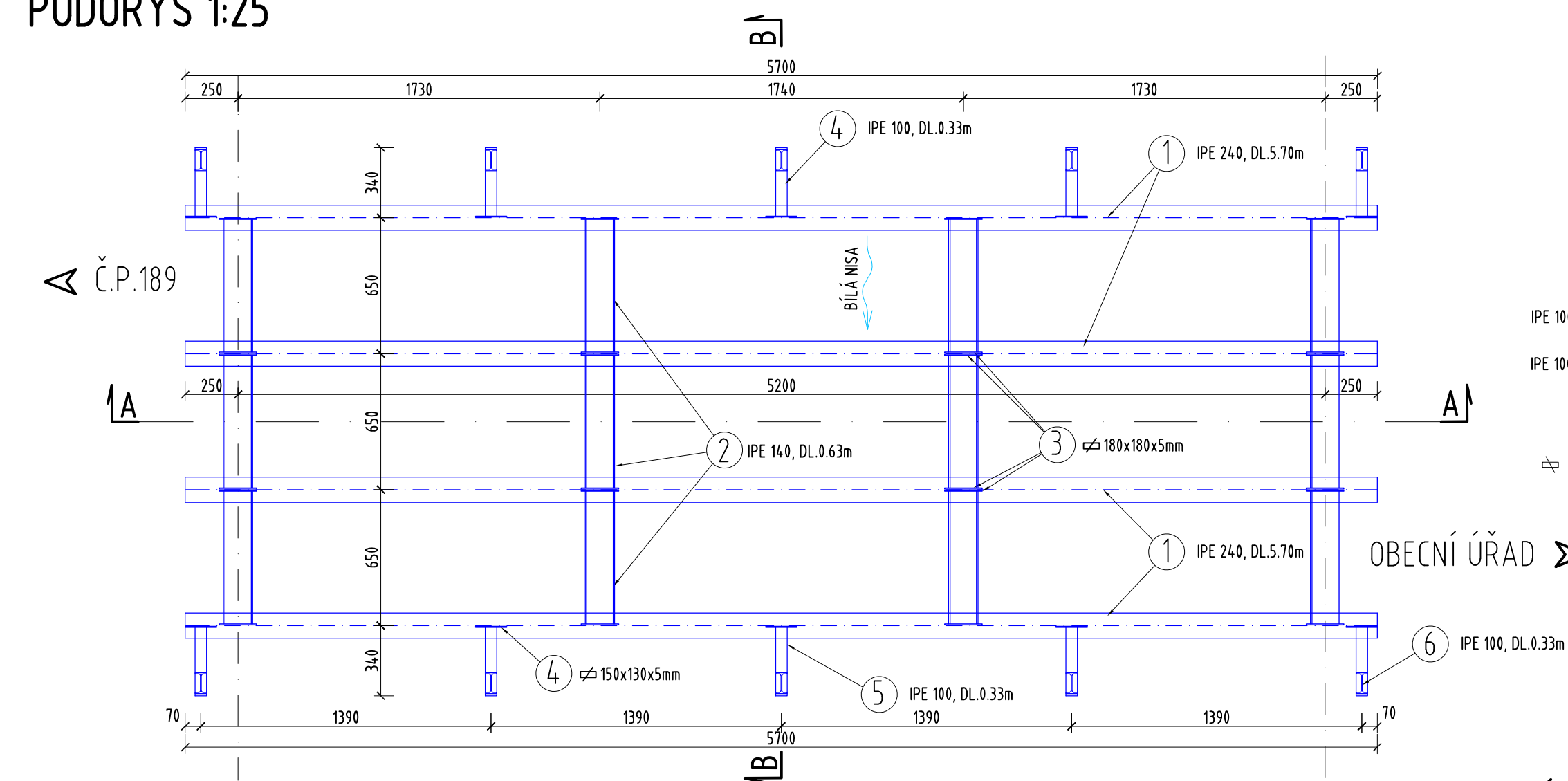
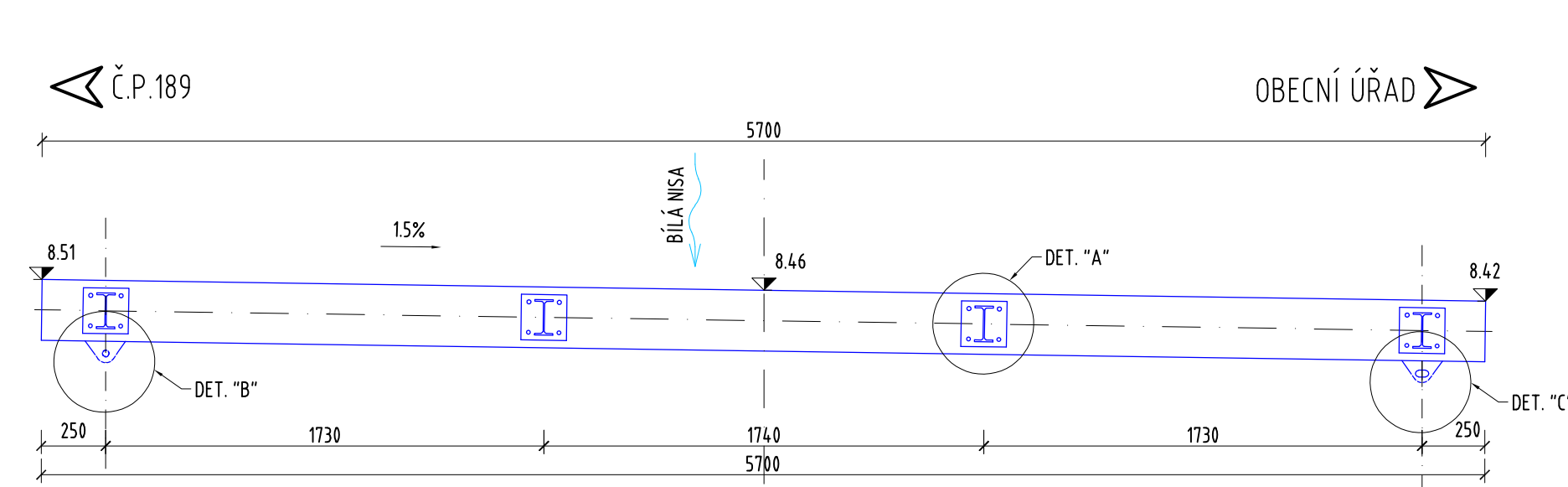


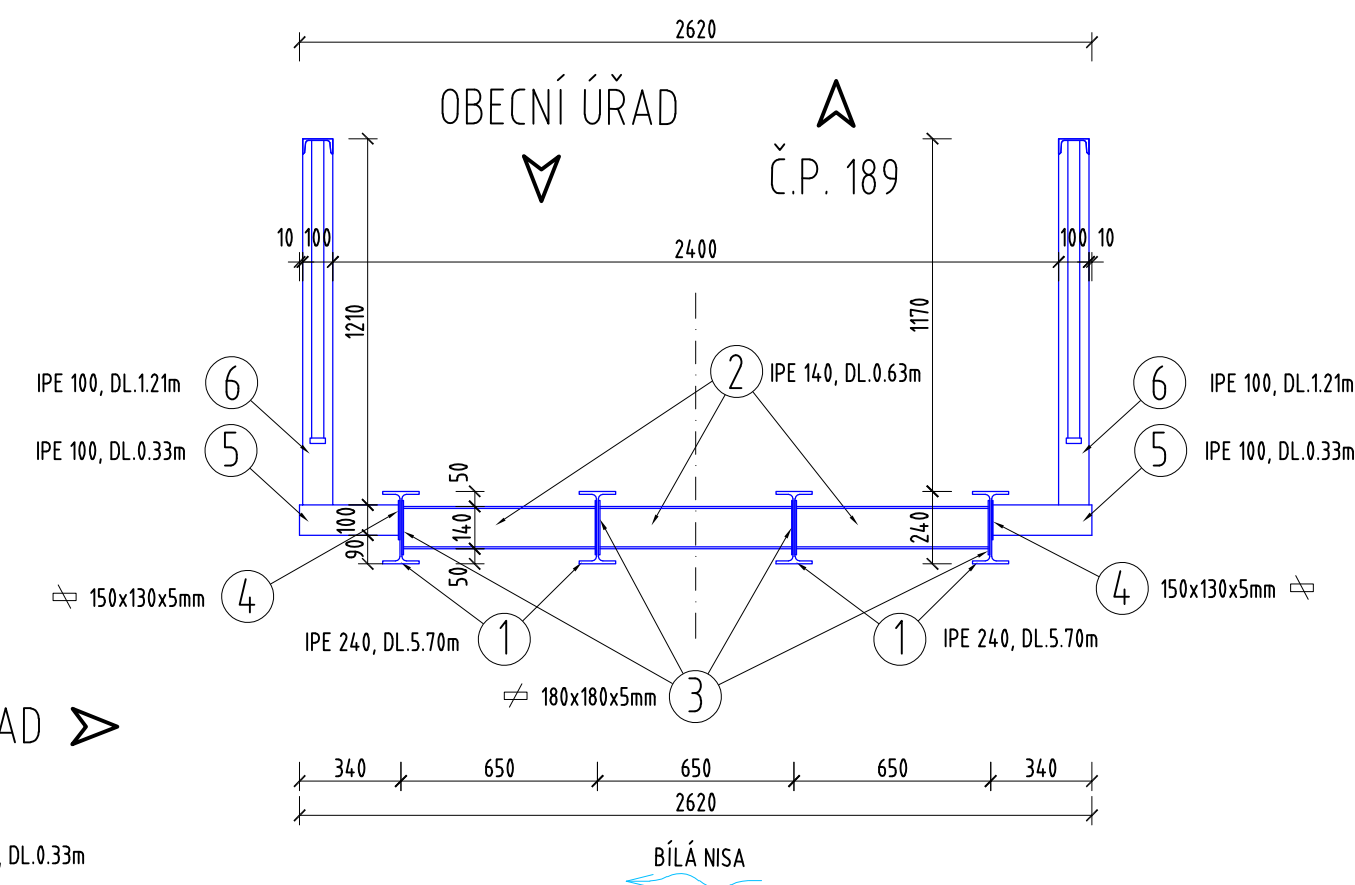
PODURYŚ 1:25



PODÉLNÝ ŘEZ A-A 1:25



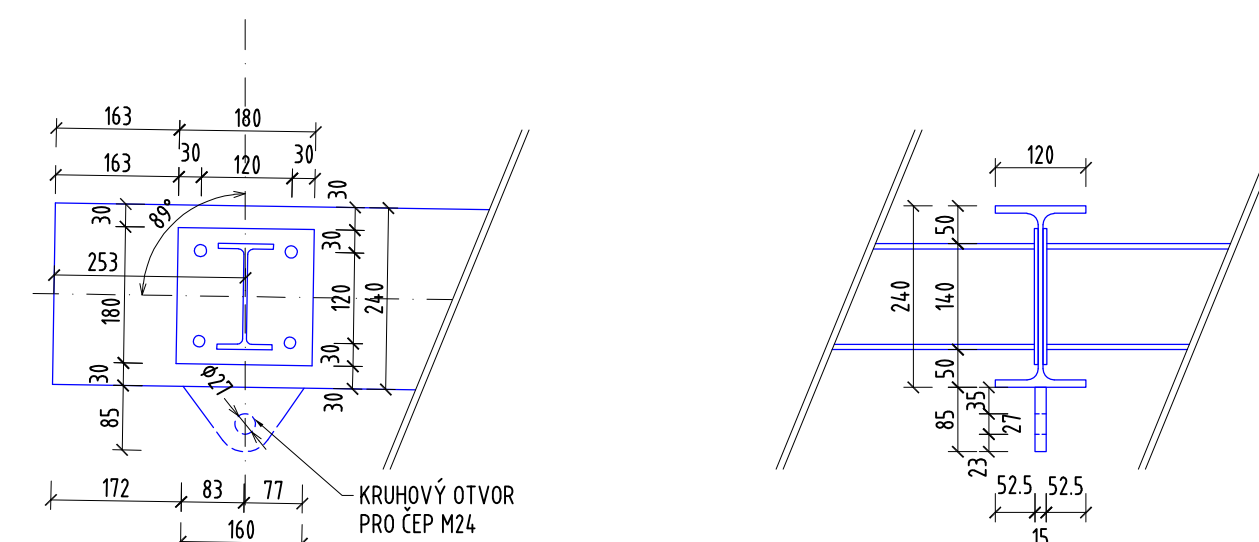
PŘÍČNÝ ŘEZ B-B 1:25



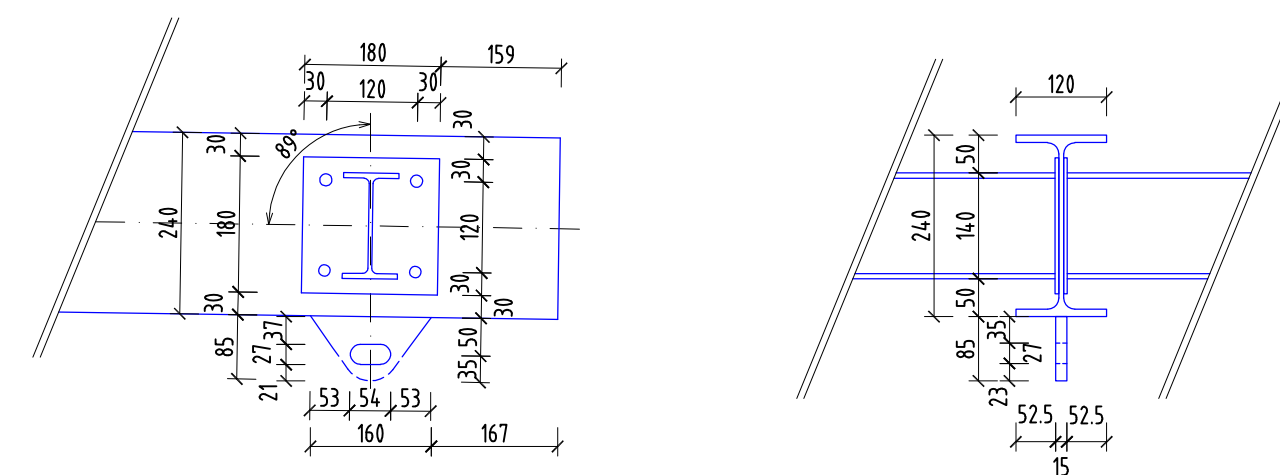
VÝKAZ MATERIÁLU NK

POL.	PROFIL	POČET (ks)	JEDNOTKOVÁ HMOTNOST (kg/m, kg/m²)	MNOŽSTVÍ NA KUS (m, m²)	HMOTNOST KUSU (kg)	HMOTNOST CELKEM (kg)
1	IPE Ž 240, DL 5,70m - HLAVNÍ NOSNÍK	4	30,7	5,70	174,99	699,96
2	IPE Ž 140, DL 0,63m - PŘÍČNÍK	12	12,9	0,63	8,13	97,56
3	☞ 180x180x5mm - KOTĚVNÍ DESKA	24	39,25	0,0324	1,2177	30,52
4	☞ 150x130x5mm - KOT.DESKA PRO ZÁBR.SL	10	39,25	0,0195	0,68738	16,87
5	IPE Ž 100, DL 0,33m - PRO ZÁBR.SLOUPEK	10	8,1	0,33	2,67	26,70
6	IPE Ž 100, DL 1,21m - ZÁBRADLNÍ SLOUPEK	10	8,1	1,21	9,80	98,00
SOUČET					969,61	kg
SVARY + NEVYKAZANÝ MATERIÁL 2%					19,39	kg
CELKOVÁ HMOTNOST					989,00	kg

DETAIL "B" - HORNÍ ČÁSTI PEVNÉHO LOŽISKA
NA PRAVOBŘEŽNÍ OPĚŘE 1:10



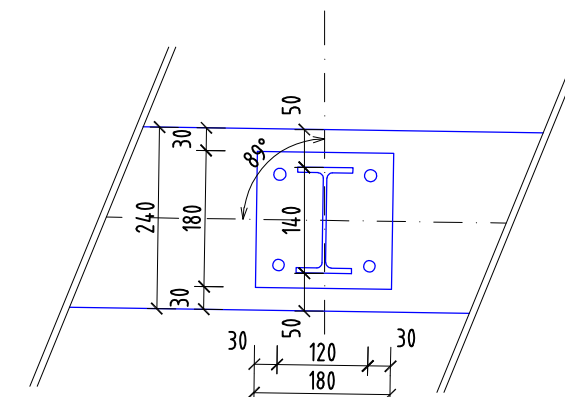
DETAIL "C" - HORNÍ ČÁSTI POSUVNÉHO LOŽISKA
NA LEVOBŘEŽNÍ OPĚŘE 1:10



POZNÁMKY:

- VEŠKERÉ SVARY BUDOU PROVEDENY V PLNÉ TLOUŠŤCE ZÁKLADNÍHO MATERIÁLU (V-SVARY PŘÍPADNĚ X-SVARY)
- SVARY BUDE PROVÁDĚT PRACOVNÍK S PŘÍSLUŠNÝM SVÁŘEČSKÝM PRŮKAZEM (OPRÁVNĚNÍ PRO SVAŘOVÁNÍ MOSTNÍCH KONSTRUKCÍ)
- KONTROLA VŠECH ROZHODUJÍCÍCH SVARŮ BUDE PROVEDENA RENTGENEM NEBO UTRAZVUKEM PRO VYLOUČENÍ NEPROVAŘENÝCH KAPES
- PŘED METALIZACÍ BUDOU VŠECHNY HRANY ZBROUŠENY DO POLOMĚRU 2mm ABY NEDOCHÁZELO K POPRASKÁNÍ ZINKOVÉ VRSTVY A NÁSLEDNĚ NÁTĚRU
- OTVORY PRO MONTÁŽ KOMPOZITNÍ DESKY K HORNÍ PŘÍRUBĚ HLAVNÍCH NOSNÍKŮ BUDOU SPECIFIKOVÁNY V RÁMCI RDS
- POUŽITÝ NÁTĚROVÝ SYSTÉM BUDE MIN. 14 DNÍ PŘED JEHO APLIKACÍ ODSOUHLASEN TDS, VČETNĚ BAREVNÉHO ODSTÍNU
- NUTNO POUŽÍT KOMPLETNÍ NÁTĚROVÝ SYSTÉM, NELZE KOMBINOVAT RŮZNÉ SYSTÉMY JEDNOTLIVÝCH VRSTEV
- VÝKRES LOŽISEK, RESP. SPODNÍ ČÁSTI LOŽISEK, BUDE PŘEDMĚTEM RDS

DETAIL "A" 1:10



OCEL S235 J2G3

PROTIKOROZNÍ OCHRANA DLE TKP 19B.:

TKP 19.B.P5 - TABULKA I - OCHRANNÉ PROTIKOROZNÍ POVLAKY PRO OCELOVÉ KONSTRUKCE, POŘADOVÉ ČÍSLO 11- PRO STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY PODLE ČSN EN 12944-2 A TABULKY III b TKP KAP.19B - C4 + K8 (SPECIÁLNÍ) A ŽIVOTNOST VV TKP 19.B.P5 - TABULKA II - CELKOVÝ PŘEHLED SYSTÉMŮ PKO PRO OCELOVÉ KONSTRUKCE, TYP III a - ŽÁROV ZINKOVANÉ POVrchY PONOREN:

ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM	: 85 μM (MIN.70)
EPOXID ZINKFOSFÁT	: 150 μM (MIN.150)
<u>ALIFATICKÝ POLYURETAN</u>	: 60 μM (MIN.60)
CELKEM	: 295 μM (MIN.280)

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv

SO 201

Rekonstrukce lávky

<div>RAI</div> <div>PROJEKT</div> <div>MOSTY A INŽENÝRSKÉ KONSTRUKCE</div> <div>Pod Vodárnou 4746 466 05 Jablonec nad Nisou +420 734 158 363</div>	vyracoval	ING.R.LOUTHANOVÁ	investor	JANOV NAD NISOU	
	zodp. projektant	ING.R.LOUTHANOVÁ	zak. číslo	19-053	
	akce :	Rekonstrukce lávky přes Bílou Nisu u č.p. 189, Janov nad Nisou		datum	12/2019
	příloha:	Tvar nosné konstrukce		stupeň	DÚR, DSP, DPS
				měřítko	1:50, 25, 10
				č. přílohy:	paré:
			D.9.		