# Příloha č. 1 – Krycí list nabídky Část A

Název veřejné zakázky:

„**Výběrové řízení na dodávku elektroerozivní drátové řezačky a CNC hrotového soustruhu**‟

Část A) 1 KS Dodávka 1 ks elektroerozivní drátové řezačky

|  |  |
| --- | --- |
| **ZADAVATEL** | |
| Zadavatelem je: | **TUAR s.r.o.** |
| Sídlo: | Mladá Boleslav, Okružní 245, PSČ 29301 |
| Provozovna: | Lipník 459, 294 43 |
| Kontaktní osoba: | Radek Tůma – jednatel společnosti |
| IČ: | 27150763 |
| DIČ: | CZ27150763 |
| Telefon: | +420 605 355 166 |
| E-mail: | [radek.tuma@tuar.cz](mailto:radek.tuma@tuar.cz) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ÚČASTNÍK** | | |
| Obchodní firma nebo název: | |  |
| Sídlo/místo podnikání: | |  |
| Osoba oprávněná jednat za účastníka: | |  |
| Kontaktní osoba: | |  |
| IČ: | |  |
| DIČ: | |  |
| Celková cena v Kč či EUR bez DPH: | |  |
| DPH: | |  |
| Cena v Kč či EUR včetně DPH: | |  |
| **TECHNICKÁ SPECIFIKACE – VOLNÉ:** | | |
|  | Pojezd osy X [mm] |  |
|  | Pojezd osy Y [mm] |  |
|  | Pojezd osy Z [mm] |  |
|  | Pojezd osy U [mm] |  |
|  | Pojezd osy V [mm] |  |
|  | Zatížení stolu [kg] |  |
| **SERVISNÍ PODMÍNKY – VOLNÉ:** | | |
| Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v hodinách | |  |
| **ZÁRUKA – VOLNÉ:** | | |
| Délka záruky (v měsících) | |  |
|  | | |
| Telefon: | |  |
| E-mail: | |  |

KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM

(pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)

|  |  |
| --- | --- |
| Obchodní firma nebo název |  |
| Poštovní adresa včetně PSČ |  |
| Elektronická adresa |  |
| Upozornění | Doručení písemností na uvedenou adresu se považuje za doručení účastníku, který podal nabídku. |

V………………………………, dne …………………………………

Oprávněná osoba jednat za účastníka

Titul, jméno, příjmení: ……………………………………………

Funkce: ……………………………………………

Podpis: ……………………………………………

# Příloha č. 2 Část A

TECHNICKÁ SPECIFIKACE ELEKTROEROZIVNÍ DRÁTOVÉ ŘEZAČKY, SERVISNÍ PODMÍNKY, ZÁRUKA

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PARAMETRY ELEKTROEROZIVNÍ DRÁTOVÉ ŘEZAČKY – NUTNÉ** | | | |
| **PARAMETR** | | **POŽADAVEK** | **VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE[[1]](#footnote-1)** |
|  | Lineární pohony v osách X, Y | ANO |  |
|  | Optická komunikace mezi pohony, servy a řídícím systémem | ANO |  |
|  | Lineární odměřování v osách X, Y | ANO |  |
|  | Dotykový barevný monitor | Min. 19" |  |
|  | Uzavřený chladící kompresorový systém | ANO |  |
|  | Integrovaný drtič drátu | ANO |  |
|  | Otevřený 3-stranný pracovní stůl | ANO |  |
|  | Automatický návlek s a bez vodního paprsku | ANO |  |
|  | Automatický návlek do drážky | Min. 200 mm |  |
|  | Návlek pod vodou | Min. 100 mm |  |
|  | Zajížděcí dveře do rámu stroje | ANO |  |
|  | Konektivita: klávesnice, myš, Ethernet a USB | ANO |  |
|  | Řídící systém a ovládání v českém jazyce | ANO |  |

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PARAMETRY ELEKTROEROZIVNÍ DRÁTOVÉ ŘEZAČKY – VOLNÉ** | | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ**  **(Hodnota)** |
|  | Pojezd osy X [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 600 mm |  |
|  | Pojezd osy Y [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 400 mm |  |
|  | Pojezd osy Z [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 310 mm |  |
|  | Pojezd osy U [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. +/- 75 mm |  |
|  | Pojezd osy V [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. +/- 75 mm |  |
|  | Zatížení stolu [kg] | MAXIMÁLNÍ  Min. 1500 kg |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **SERVISNÍ PODMÍNKY – VOLNÉ** | | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ**  **(Hodnota)** |
|  | Čas příjezdu servisního technika v pracovních dnech od nahlášení závady stroje v záruční době (v hodinách) | MINIMÁLNÍ  V rozmezí 24–48 hodin |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ZÁRUKA – VOLNÉ** | | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ**  **(Hodnota)** |
|  | Uveďte délku záruční doby v měsících (bez omezení motohodin) | MAXIMÁLNÍ  V rozmezí 12–24 měsíců |  |

Datum: ……………………………………….

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka: ………………………………………………….

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka: ………………………………………………….

# Příloha č. 1 – Krycí list nabídky Část B

Název veřejné zakázky:

„**Výběrové řízení na dodávku elektroerozivní drátové řezačky a CNC hrotového soustruhu**‟

Část B) 1 ks CNC hrotového soustruhu s příslušenstvím

|  |  |
| --- | --- |
| **ZADAVATEL** | |
| Zadavatelem je: | **TUAR s.r.o.** |
| Sídlo: | Mladá Boleslav, Okružní 245, PSČ 29301 |
| Provozovna: | Lipník 459, 294 43 |
| Kontaktní osoba: | Radek Tůma – jednatel společnosti |
| IČ: | 27150763 |
| DIČ: | CZ27150763 |
| Telefon: | +420 605 355 166 |
| E-mail: | [radek.tuma@tuar.cz](mailto:radek.tuma@tuar.cz) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ÚČASTNÍK** | | |
| Obchodní firma nebo název: | |  |
| Sídlo/místo podnikání: | |  |
| Osoba oprávněná jednat za účastníka: | |  |
| Kontaktní osoba: | |  |
| IČ: | |  |
| DIČ: | |  |
| Celková cena v Kč či EUR bez DPH: | |  |
| DPH: | |  |
| Cena v Kč či EUR včetně DPH: | |  |
| **TECHNICKÁ SPECIFIKACE – VOLNÉ:** | | |
|  | Oběžný průměr nad ložem [mm] |  |
|  | Oběžný průměr nad příčným suportem [mm] |  |
|  | Vzdálenost hrotů [mm] |  |
|  | Výkon motoru [kW] |  |
|  | Maximální otáčky vřetene [ot/min] |  |
|  | Maximální krouticí moment vřetene [Nm] |  |
|  | Maximální zdvih osy X [mm] |  |
|  | Rychloposuv v ose X [m/min] |  |
|  | Maximální zdvih osy Z [mm] |  |
|  | Rychloposuv v ose Z [m/min] |  |
| **SERVISNÍ PODMÍNKY – VOLNÉ:** | | |
| Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v hodinách | |  |
| **ZÁRUKA – VOLNÉ:** | | |
| Délka záruky (v měsících) | |  |
|  | | |
| Telefon: | |  |
| E-mail: | |  |

KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM

(pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)

|  |  |
| --- | --- |
| Obchodní firma nebo název |  |
| Poštovní adresa včetně PSČ |  |
| Elektronická adresa |  |
| Upozornění | Doručení písemností na uvedenou adresu se považuje za doručení účastníku, který podal nabídku. |

V………………………………, dne …………………………………

Oprávněná osoba jednat za účastníka

Titul, jméno, příjmení: ……………………………………………

Funkce: ……………………………………………

Podpis: ……………………………………………

# Příloha č. 2 Část B

TECHNICKÁ SPECIFIKACE CNC HROTOVÉHO SOUSTRUHU, PŘÍSLUŠENSTVÍ, SERVISNÍ PODMÍNKY, ZÁRUKA

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PARAMETRY CNC HROTOVÉHO SOUSTRUHU – NUTNÉ** | | | |
| **PARAMETR** | | **POŽADAVEK** | **VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE[[2]](#footnote-2)** |
|  | Litinová základna stroje | ANO |  |
|  | Průchod vřetenem | Min. 80 mm |  |
|  | Upínání | VDI30 |  |
|  | Doraz do vřetena | Ano |  |
|  | Maximální hmotnost obrobku | Min. 600 kg |  |
|  | Automatická dvoustupňová převodovka | ANO |  |
|  | Nástrojová hlava: počet poloh | Min. 8 |  |
|  | Koník: průměr pinole | Min. 90 mm |  |
|  | Koník: zdvih pinole | Min. 160 mm |  |
|  | Hmotnost stroje | Min. 3200 kg |  |
|  | Možnost ručního ovládání jako u konvenčního stroje | ANO |  |
|  | Chlazení nástrojů | ANO |  |
|  | Tlak chlazení | Min. 8 bar |  |
|  | Dopravník třísek | ANO |  |
|  | Ruční oplach | ANO |  |
|  | Signalizační maják | ANO |  |
|  | Řídicí systém HEIDENHAIN  Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení. | ANO |  |
|  | Řídicí systém v českém jazyce | ANO |  |
|  | Vnitřní paměť pro ukládání provozních dat | Min. 1,8 GB |  |
|  | Softwarová OPCE pro opravy závitů | ANO |  |
|  | DXF konvertor | ANO |  |
|  | Dálková diagnostika stroje | ANO |  |

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **POŽADOVANÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ K CNC HROTOVÉMU SOUSTRUHU – NUTNÉ** | | | | |
| **PŘÍSLUŠENSTVÍ** | **ROZMĚR** | **MNOŽSTVÍ** | **POŽADAVEK** | **DOPLŇTE ANO/NE[[3]](#footnote-3)** |
| 3-čelisťové sklíčidlo o průměr 315 mm se sadou měkkých čelistí | -- | 1 ks | ANO |  |
| Otočný hrot MK5 | -- | 1 ks | ANO |  |
| Nůž vnější hrubovací typ D 20x20 C12 | 20x20 C12 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač vnější VDI30 B2 | VDI30 B2 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač čelní VDI30 C2 | VDI30 C2 | 1 ks | ANO |  |
| VBD negativní CN 12 | CN 12 | 10 ks | ANO |  |
| Nůž vnější dokončovací typ D | 20x20 D11 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač vnější | VDI30 B2 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač čelní | VDI30 B2 | 1 ks | ANO |  |
| VBD negativní | DN 11 | 10 ks | ANO |  |
| Vnější přímý nůž | 20x20 D11 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač | VDI30 B2 | 1 ks | ANO |  |
| VBD negativní | DN 11 | 10 ks | ANO |  |
| Vnější nůž zapichovací š=4 | GL 4 24-80 | 1 ks | ANO |  |
| VBD zapichování | GL 4 | 10 ks | ANO |  |
| Upínač vnější | VDI30 B2 | 1 ks | ANO |  |
| Vnější nůž upichovací modulární š=1.6 | 20x20 1,6 | 1 ks | ANO |  |
| Planžeta | 25 1,6 | 1 ks | ANO |  |
| VBD upichování | LF 1,6 | 10 ks | ANO |  |
| Držák planžety | 26 20x20 | 1 ks | ANO |  |
| Planžeta | 26 3,0 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač | VDI30 B2 | 1 ks | ANO |  |
| VBD upichování | LF 3,0 | 10 ks | ANO |  |
| Vnější nůž závitovací | 20x20 16 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač vnější | VDI30 B2 | 1 ks | ANO |  |
| VBD závitové & ZZ | TN 16 A60 | 5 ks | ANO |  |
| VBD závitové & ZZ | TN 16 G60 | 5 ks | ANO |  |
| Podložka | PE ZZ | 5 ks | ANO |  |
| Nůž vnitřní | SC D12 A | 1 ks | ANO |  |
| Nůž vnitřní | SD D12 A | 1 ks | ANO |  |
| Upínač vnitřní | VDI30 E2 | 2 ks | ANO |  |
| VBD pozitivní | CC 09 | 10 ks | ANO |  |
| VBD pozitivní | DC 07 | 10 ks | ANO |  |
| Nůž vnitřní | PC D16 A | 1 ks | ANO |  |
| Nůž vnitřní | SD D16 A | 1 ks | ANO |  |
| Upínač vnitřní | VDI30 E2 | 2 ks | ANO |  |
| VBD negativní | CN 09 | 10 ks | ANO |  |
| VBD pozitivní | DC 07 | 10 ks | ANO |  |
| Nůž vnitřní | PC D20 A | 1 ks | ANO |  |
| Nůž vnitřní | SD D20 A | 1 ks | ANO |  |
| Upínač vnitřní | VDI30 E2 | 2 ks | ANO |  |
| Nůž vnitřní | PC D25 A | 1 ks | ANO |  |
| Nůž vnitřní | PD D25 A | 1 ks | ANO |  |
| Upínač vnitřní | VDI30 E2 | 2 ks | ANO |  |
| VBD negativní | CN 12 | 10 ks | ANO |  |
| VBD negativní | DN 12 | 10 ks | ANO |  |
| Vnitřní zapich. Nůž | GG D16 A | 1 ks | ANO |  |
| Upínač vnitřní | VDI30 E2 | 1 ks | ANO |  |
| VBD zapichování | LC 04 | 10 ks | ANO |  |
| Vnitřní závitový nůž | SIR D10 11 | 1 ks | ANO |  |
| Vnitřní závitový nůž | SIR D13 11 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač vnitřní | VDI30 E2 | 1 ks | ANO |  |
| VBD závitové & ZZ | TN 11 A60 | 5 ks | ANO |  |
| Vnitřní závitový nůž | SIR D10 11 | 1 ks | ANO |  |
| Vnitřní závitový nůž | SIR D14 16 | 1 ks | ANO |  |
| Vnitřní závitový nůž | SIR D18 16 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač vnitřní | VDI30 E2 | 1 ks | ANO |  |
| VBD závitové & ZZ | TN 16 A60 | 5 ks | ANO |  |
| VBD závitové & ZZ | TN 16 G60 | 5 ks | ANO |  |
| Vrták s VBD | D18 3D | 1 ks | ANO |  |
| VBD vrtání | XP 06 | 10 ks | ANO |  |
| VBD vrtání | SC 05 | 10 ks | ANO |  |
| Upínač | VDI30 E1 | 1 ks | ANO |  |
| Vrták s VBD | D22 3D | 1 ks | ANO |  |
| VBD vrtání | XP 07 | 10 ks | ANO |  |
| VBD vrtání | SC 06 | 10 ks | ANO |  |
| Vrták s VBD | D27 3D | 1 ks | ANO |  |
| VBD vrtání | XP 09 | 10 ks | ANO |  |
| VBD vrtání | SC 07 | 10 ks | ANO |  |
| Upínač | VDI30 E1 | 1 ks | ANO |  |
| Vrták s VBD | D34 3D | 1 ks | ANO |  |
| VBD vrtání | XP 11 | 10 ks | ANO |  |
| VBD vrtání | SC 09 | 10 ks | ANO |  |
| Vrták s VBD | D40 3D | 1 ks | ANO |  |
| VBD vrtání | XP 12 | 10 ks | ANO |  |
| VBD vrtání | SC 12 | 10 ks | ANO |  |
| Upínač | VDI30 E1 | 1 ks | ANO |  |
| Redukce | VDI RS 6 | 1 ks | ANO |  |
| Redukce | VDI RS 8 | 1 ks | ANO |  |
| Redukce | VDI RS 10 | 1 ks | ANO |  |
| Redukce | VDI RS 12 | 1 ks | ANO |  |
| Redukce | VDI RS 14 | 1 ks | ANO |  |
| Redukce | VDI RS 16 | 1 ks | ANO |  |
| Redukce | VDI RS 18 | 1 ks | ANO |  |
| Redukce | VDI RS 20 | 1 ks | ANO |  |
| Redukce | VDI RS 25 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač | VDI E4 ER40 | 1 ks | ANO |  |
| Sada kleštin | Sada 23ks ER40 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač | VDI30 MT1 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač | VDI30 MT2 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač | VDI30 MT3 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač | VDI30 D1-13 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač | VDI30 M3-14 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač | VDI30 M5-22 | 1 ks | ANO |  |
| Závitový ořech 1 | QTCW.01.035.027 | 1 ks | ANO |  |
| Závitový ořech 1 | QTCW.01.045.034 | 1 ks | ANO |  |
| Závitový ořech 1 | QTCW.01.040.030 | 1 ks | ANO |  |
| Závitový ořech 1 | QTCW.01.100.080 | 1 ks | ANO |  |
| Závitový ořech 1 | QTCW.01.070.055 | 1 ks | ANO |  |
| Závitový ořech 1 | QTCW.01.080.062 | 1 ks | ANO |  |
| Závitový ořech 1 | QTCW.01.060.049 | 1 ks | ANO |  |
| Závitový ořech 1 | QTCW.01.090.070 | 1 ks | ANO |  |
| Závitový ořech 2 | QTCW.02.110.090 | 1 ks | ANO |  |
| Závitový ořech 2 | QTCW.02.120.090 | 1 ks | ANO |  |
| Závitový ořech 2 | QTCW.02.140.110 | 1 ks | ANO |  |
| Závitový ořech 2 | QTCW.02.160.120 | 1 ks | ANO |  |
| Závitový ořech 2 | QTCW.02.180.145 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač | VD30 D40 L200 | 1 ks | ANO |  |
| Montážní bloček | VDI30 360° | 1 ks | ANO |  |
| Sada Vrták + závitník | M3-12 | 1 ks | ANO |  |
| HSS DIN záv. | M14 | 1 ks | ANO |  |
| HSS vrták základní | D12 | 1 ks | ANO |  |
| SK vrták | 5D 2,5 | 1 ks | ANO |  |
| SK vrták | 5D 4 | 1 ks | ANO |  |
| SK vrták | 5D 5 | 1 ks | ANO |  |
| SK vrták | 5D 6 | 1 ks | ANO |  |
| SK vrták | 5D 8 | 1 ks | ANO |  |
| SK vrták | 5D 10 | 1 ks | ANO |  |
| SK vrták | 5D 13,5 | 1 ks | ANO |  |
| SK vrták | 5D 14 | 1 ks | ANO |  |
| SK vrták | 5D 14,5 | 1 ks | ANO |  |
| SK vrták | 5D 15 | 1 ks | ANO |  |
| SK vrták | 5D 15,5 | 1 ks | ANO |  |
| SK vrták | 5D 16 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač kleštinový | ER16 100 | 3 ks | ANO |  |
| Upínač kleštinový | ER25 60 | 5 ks | ANO |  |
| HSS fréza | D2 | 1 ks | ANO |  |
| HSS fréza | D10 | 1 ks | ANO |  |
| HSS fréza | D16 | 1 ks | ANO |  |
| SK fréza | D1 | 1 ks | ANO |  |
| Rovinná fréza negativně pozitivní | D50 4zuby | 1 ks | ANO |  |
| F+V VBD ostatní | 12 břitů | 10 ks | ANO |  |
| Upínač nástrčný trn | FMH1 D22 100 | 1 ks | ANO |  |
| T-fréza VBD | D25 2 zuby | 1 ks | ANO |  |
| VBD ostatní | CC 06 | 10 ks | ANO |  |
| HSS T-fréza | 12.5x6 | 1 ks | ANO |  |
| HSS T-fréza | 16x8 | 1 ks | ANO |  |
| Upínač weldon  Pakliže jsou u výše specifikovaného příslušenství konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení. | W10 100 | 1 ks | ANO |  |
| SK fréza dok. | D20 6 břitů | 1 ks | ANO |  |

Pakliže jsou u výše specifikovaného příslušenství konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PARAMETRY CNC HROTOVÉHO SOUSTRUHU – VOLNÉ** | | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ**  **(Hodnota)** |
|  | Oběžný průměr nad ložem [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 550 mm |  |
|  | Oběžný průměr nad příčným suportem [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 350 mm |  |
|  | Vzdálenost hrotů [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 1550 mm |  |
|  | Výkon motoru [kW] | MAXIMÁLNÍ  Min. 17 kW |  |
|  | Maximální otáčky vřetene [ot/min] | MAXIMÁLNÍ  Min. 3000 ot/min |  |
|  | Maximální krouticí moment vřetene [Nm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 1250 Nm |  |
|  | Maximální zdvih osy X [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 285 mm |  |
|  | Rychloposuv v ose X [m/min] | MAXIMÁLNÍ  Min. 10 m/min |  |
|  | Maximální zdvih osy Z [mm] | MAXIMÁLNÍ  Min. 1550 mm |  |
|  | Rychloposuv v ose Z [m/min] | MAXIMÁLNÍ  Min. 10 m/min |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **SERVISNÍ PODMÍNKY – VOLNÉ** | | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ**  **(Hodnota)** |
|  | Čas příjezdu servisního technika v pracovních dnech od nahlášení závady stroje v záruční době (v hodinách) | MINIMÁLNÍ  V rozmezí 24–48 hodin |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ZÁRUKA – VOLNÉ** | | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ**  **(Hodnota)** |
|  | Uveďte délku záruční doby v měsících (bez omezení motohodin) | MAXIMÁLNÍ  V rozmezí 12–24 měsíců |  |

Datum: ……………………………………….

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka: ………………………………………………….

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka: ………………………………………………….

# Příloha č. 3 – Čestné prohlášení účastníka o splnění základní způsobilosti

Dodavatel………………………………………………………IČ……………………………čestně prohlašuje že:

splňuje základní způsobilost podle § 74 odst. 1 zákona č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění, tedy že je dodavatelem který:

1. nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlazeným odsouzením se nepřihlíží,
2. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
3. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
4. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
5. není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat

1. tato právnická osoba,
2. každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
3. osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se výběrového řízení pobočka závodu

1. zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
2. české právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba, každý člen statutárního orgánu této právnické osoby, osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele a vedoucí pobočky závodu.

V …………………………… dne …………………

………………………………………………………

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka

………………………………………………………

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka

1. Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky [↑](#footnote-ref-1)
2. Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky [↑](#footnote-ref-2)
3. Účastník zde vyplní, zda dodá požadované příslušenství [↑](#footnote-ref-3)