# Příloha č. 1 – Krycí list nabídky

Název veřejné zakázky:

**„Výběrové řízení na dodávku CAD/CAM softwaru**“

|  |
| --- |
| **ZADAVATEL** |
| Zadavatelem je: | **AS LASER WELDING s.r.o.** |
| Sídlo: | Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno |
| Kontaktní osoba: | Marek Musil |
| IČ: | 29298865 |
| DIČ: | CZ29298865 |
| Telefon: | +420 605 526 598 |
| E-mail: | marek.musil@aslaserwelding.cz |

|  |
| --- |
| **ÚČASTNÍK** |
| Obchodní firma nebo název: |  |
| Sídlo/místo podnikání: |  |
| Osoba oprávněná jednat za účastníka: |  |
| Kontaktní osoba: |  |
| IČ: |  |
| DIČ: |  |
| **CELKOVÁ CENA ZA POŘÍZENÍ LICENCÍ SOFTWARU (V POŽADOVANÉM POČTU KUSŮ, BEZ DPH)** |
| Celková cena v Kč či EUR bez DPH: |  |
| DPH: |  |
| Cena v Kč či EUR včetně DPH: |  |
| **SERVISNÍ PODMÍNKY– VOLNÉ:** |
| Délka podpory aktualizačního servisu (v měsících) |  |
|  |
| Telefon: |  |
| E-mail: |  |

KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM

(pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)

|  |  |
| --- | --- |
| Obchodní firma nebo název |  |
| Poštovní adresa včetně PSČ |  |
| Elektronická adresa |  |
| Upozornění | Doručení písemností na uvedenou adresu se považuje za doručení účastníku, který podal nabídku. |

V………………………………, dne …………………………………

Oprávněná osoba jednat za účastníka

Titul, jméno, příjmení: ……………………………………………

Funkce: ……………………………………………

Podpis: ……………………………………………

# Příloha č. 2

SPECIFIKACE CAD/CAM SOFTWARU, SERVISNÍ PODMÍNKY

|  |
| --- |
| **POŽADAVKY NA FUNKCE A VLASTNOSTI SYSTÉMU CAD/CAM – NUTNÉ** |
| **PARAMETR** | **POŽADAVEK** | **VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE[[1]](#footnote-1)** |
|  | Prostředí systému CAD/CAM a funkční ovládací prvky musí být kompletně lokalizovány do Českého jazyka | ANO |  |
|  | CAD/CAM systém pro 2, 3, 4 osé obrábění (možnost rozšíření na 4/5 osé souvislé obrábění) na CNC strojích (podpora 5 osých souvisle řízených obráběcích strojů). | ANO |  |
|  | Programování CNC, rozsah funkcionality dle typů obráběcích strojů – obráběcí operace frézovací (2 až 5 osé souvislé řízení), vrtací, soustružnické, soustružení s poháněnými nástroji, synchronizace vícekanálových soustružnicko-frézovacích strojů (2 a více kanálové stroje, s podporou strojů typu – 11 až 12 osé CNC stroje). | ANO |  |
|  | Obráběcí operace s podporou vysokorychlostního a tzv. adaptivního obrábění, s kontrolou opásání nástroje a automatickým přizpůsobením řezných podmínek, průběhu a tvaru dráhy nástroje a posuvových rychlostí obráběcího nástroje, podle charakteru a tvaru obráběné geometrie. | ANO |  |
|  | Příprava a úprava geometrie – 3D CAD parametrický modelář objemový, plošný. | ANO |  |
|  | Funkce pro přímou editaci 3D importovaných modelů bez historie, s nástroji pro doplnění historie a zpětnou definici parametrů a geometrických prvků 2D/3D.  | ANO |  |
|  | Asociativní provázání modulů – 3D CAD díl, sestava, výkres a CAM obráběcí projekty. | ANO |  |
|  | Pracovní a ovládací nástroje obrábění CAM integrované ve společném grafickém prostředí s pracovními a ovládacími nástroji 3D CAD. | ANO |  |
|  | Možnost rozšíření CAD/CAM o další integrované moduly a aplikace oborově zaměřené (správa dokumentace PDM, MKP, FEM, atp). | ANO |  |
|  | Asociativní provázání modulů CAD a CAM s dalšími moduly PDM, MKP, atp. | ANO |  |
|  | Příprava a úprava 3D CAD geometrie s využitím konfigurací a variantních stavů, při přípravě 2D geometrie a 3D modelů obrobků a polotovarů. | ANO |  |
|  | Funkce pro správu dokumentace PDM integrované v prostředí průzkumníka na standardně používaném operačním systému instalovaném na PC | ANO |  |
|  | Plná kompatibilita s datovými formáty CAD – SLDPRT, SLDASM, SLDDRW.(Uvedené formáty jsou nutné pro použití nyní a historicky používaných výrobních dat a souborů.)Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení | ANO |  |
|  | Plná kompatibilita s datovými formáty CAM – PRT, PRZ, GPP, VMID.(Uvedené formáty jsou nutné pro použití nyní používaných dat.)Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení | ANO |  |
|  | Import/export datových formátů 2D / 3D – DWG, DXF / IGS, STEP, X\_T, X\_B.(Uvedené formáty jsou nutné pro použití nyní a historicky používaných dat.)Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení | ANO |  |
|  | Možnost ukládání CAD/CAM operací a projektů do přednastavených šablon a procesních šablon. | ANO |  |
|  | Výstup CNC programů s možností definice, dle potřeby uživatelů, zadání specifických parametrů, dle možností obráběcího CNC stroje. | ANO |  |
|  | Simulace obrábění – simulace dráhy nástroje, simulace objemového odebírání materiálu, simulace kinematického modelu obráběcího stroje, kontrola simulovaných kolizních stavů. | ANO |  |
|  | Definovatelný výstup CNC programů, prostřednictvím uživatelsky přizpůsobitelných postprocesorů – dodavatelsky připraveno, dle potřeb uživatele. | ANO |  |
|  | Definovatelný výstup seřizovací dokumentace, prostřednictvím uživatelsky přizpůsobitelných postprocesorů – dodavatelsky připraveno, dle potřeb uživatele. | ANO |  |
|  | Možnost napojení na externí SW systémy pro správu obráběcích nástrojů (držáků) (virtuální výdejna nástrojů) | ANO |  |
|  | Možnost napojení na externí systémy pro simulaci obrábění | ANO |  |

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **SERVISNÍ PODMÍNKY – VOLNÉ** | **POŽADOVANÁ HODNOTA** | **DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ****(Hodnota)** |
|  | Délka podpory aktualizačního servisu (Uveďte délku podpory aktualizačního servisu (v měsících)) | MAXIMÁLNÍMin. 12 měsíců |  |

Datum: ……………………………………….

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka: ………………………………………………….

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka: ………………………………………………….

# Příloha č. 3 – Čestné prohlášení účastníka o splnění základní způsobilosti

Dodavatel………………………………………………………IČ……………………………čestně prohlašuje že:

splňuje základní způsobilost podle § 74 odst. 1 zákona č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění, tedy že je dodavatelem který:

1. nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlazeným odsouzením se nepřihlíží,
2. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
3. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
4. nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
5. není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat

1. tato právnická osoba,
2. každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
3. osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se výběrového řízení pobočka závodu

1. zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
2. české právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba, každý člen statutárního orgánu této právnické osoby, osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele a vedoucí pobočky závodu.

V …………………………… dne …………………

………………………………………………………

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka

………………………………………………………

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka

1. Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky [↑](#footnote-ref-1)